



*beispielhafte Abbildung

Fett - synthetisches Schmierfett

- ✓ hohe Standzeit
- ✓ ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften
- ✓ sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- ✓ gutes Korrosionsschutzvermögen
- ✓ gute Hafteigenschaften
- ✓ geruchs- und geschmacksneutral



KHS BEARING GREASE 06 ist ein vollsynthetisches Schmierfett, welches speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus einer Aluminiumkomplexeife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact).

Anwendung

Industriegetriebe mit geringer Belastung

Zentralschmiersysteme

Maschinen

InnoPack



Verträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

Anwendungshinweise

k.A.

Lagerung

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

Gebinde	Verpackungsgröße	Materialnummer
1 kg	1	301142150604
19 kg	1	301142150606

Eigenschaften	BEARING GREASE 06
NSF Reg. Nr	156319
Farbe	weiss
Struktur	kurz, glatt
Art des Eindickers	Aluminiumkomplex
Art des Grundöls	synthetisch
NLGI Zahl	00
Kin. Visk bei 40°C [mm ² /s]	100
Kin. Visk bei 100°C [mm ² /s]	13
Tropfpunkt [°C]	240
Normbezeichnung (DIN 51502)	GP HC 00 G-40