



Anforderung und Lösung

Der Innopal AS-1-N ist ein zweiseitiger Abräumer mit Niveaueausgleich. Er eignet sich zum Verarbeiten von Neubehältern aus Glas, Kunststoff oder Metall. Durch entsprechende Module kann die Maschine bis hin zur vollautomatischen Entsorgung von Zwischenlagen aus Kunststoff oder Pappe, Stülpedeckeln und Paletten ausgestattet werden. Ein schneller Produktwechsel wird durch einen motorisch verstellbaren Abschiebewagen erreicht. Durch den höhenverfahrbaren Abschieberahmen kann die Höhe des Behälterauslaufisches individuell der Anlage angepasst werden.

Hauptmerkmale

- Variable Behälterauslaufhöhe
- Verarbeitung von Neubehältern aus Glas, Kunststoff oder Metall
- Allseitige Zentrierung der abzuschubenden Lage im Abschiebewagen
- Allseitige Zentrierung der darunter befindlichen Blocklage
- Automatische Entsorgung von Stülpedeckeln, Zwischenlagen und Paletten möglich
- Verarbeitung von Formbehältern möglich
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

Grundausrüstung

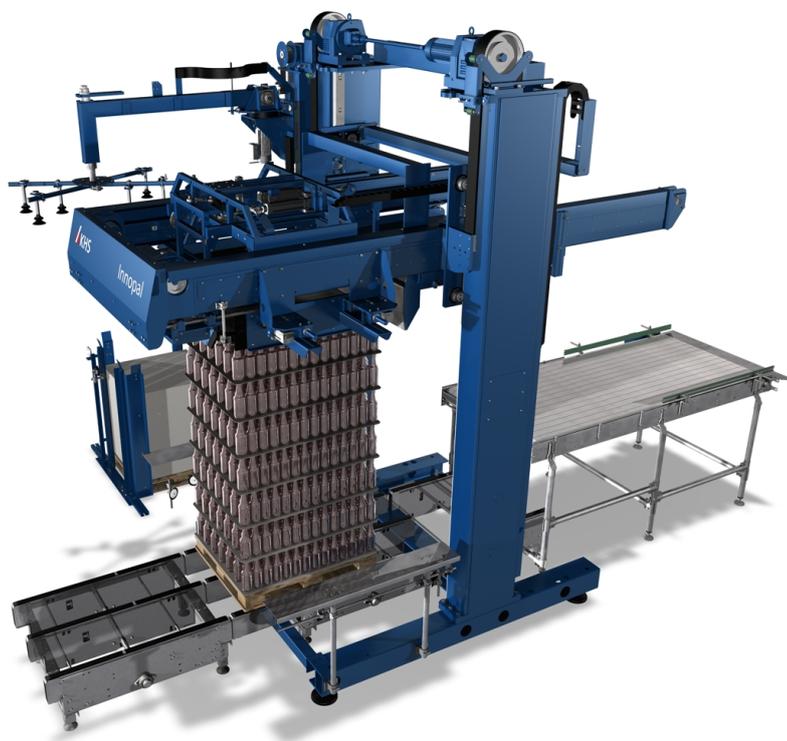
- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Einheitliche Bedienung aller Maschinen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität
- Variable Tischhöhe
- Alle produktberührenden Flächen sind mit Kunststoff verkleidet





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität für wechselnde Abräumaufgaben und Reduzierung der Teilevielfalt; somit Senkung der Kosten für Ersatzteilhaltung
- Durch konsequenten Einsatz von Robotertechnologie und verstellbaren Abschieberahmen lassen sich Produktumstellungen einfach und schnell durchführen
- Perfekte Entsorgung der Packhilfen bei kontinuierlichem zeitsparendem Abräumablauf – ohne menschliches Eingreifen



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Allen Bradley-Steuerung
- Handhabungsroboter zum Handeln von Zwischenlagen und Paletten
- Behälterauslauftisch mit Reihenabzug
- Abschieberahmen motorisch verstellbar

Technische Daten

Maschinendaten

Leistung: max. 240 Lagen/h
 Abmaße: 4.500 mm x 2.400 mm x 4.765 mm
 (L x B x H) (ohne Behälterauslauftisch)
 Gewicht: 5.900 kg (ohne Schaltschrank und Behälterauslauftisch)

Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

Palettenabmessungen

800 mm bis 1.200 mm (in Abschieberichtung)
 1.000 mm bis 1.200 mm (quer zur Abschieberichtung)

Behälterabmessungen

Durchmesser: min. 40 mm
 Höhe: 60 mm bis 400 mm

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
 D-67551 Worms
 Phone: +49 (0) 6247/97-3351
 Fax: +49 (0) 6247-97-3300
 E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
 www.khs.com

