



Anforderung und Lösung

Häufig wechselnde Trends in der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie bedeuten eine Vielzahl von unterschiedlichen Flaschengeometrien und -designs. Mit der Innoket Neo, einer baukastenbasierten Systemlösung, unterstützen wir Sie optimal bei diesen Anforderungen.

Durch eine Kombination weniger Einzelkomponenten ist die Maschine in der Lage, die komplette Bandbreite anfallender Etikettieraufgaben zuverlässig zu lösen. Erhältlich in sechs verschiedenen Teilkreis-Baugrößen ermöglicht sie darüber hinaus eine optimale Zugänglichkeit der freistehenden Stationen. Die Innoket Neo überzeugt mit einer erstklassigen Etikettierung von Dosen, Glas- und Kunststoff-Behältern. Sie verarbeitet je nach eingesetztem Stationstyp bis zu 74.000 Behälter/h.

Hauptmerkmale

- Maximale Flexibilität für unterschiedlichste Anforderungen
- Schonende Behälterführung durch Servo-Schnecke ohne Stop-Stern
- Rundum hervorragende Zugänglichkeit aufgrund des ergonomischen Designs
- Kürzeste Umrüstzeiten und somit höchste Verfügbarkeit
- Einfache Integration durch verschiedene Vordischvarianten

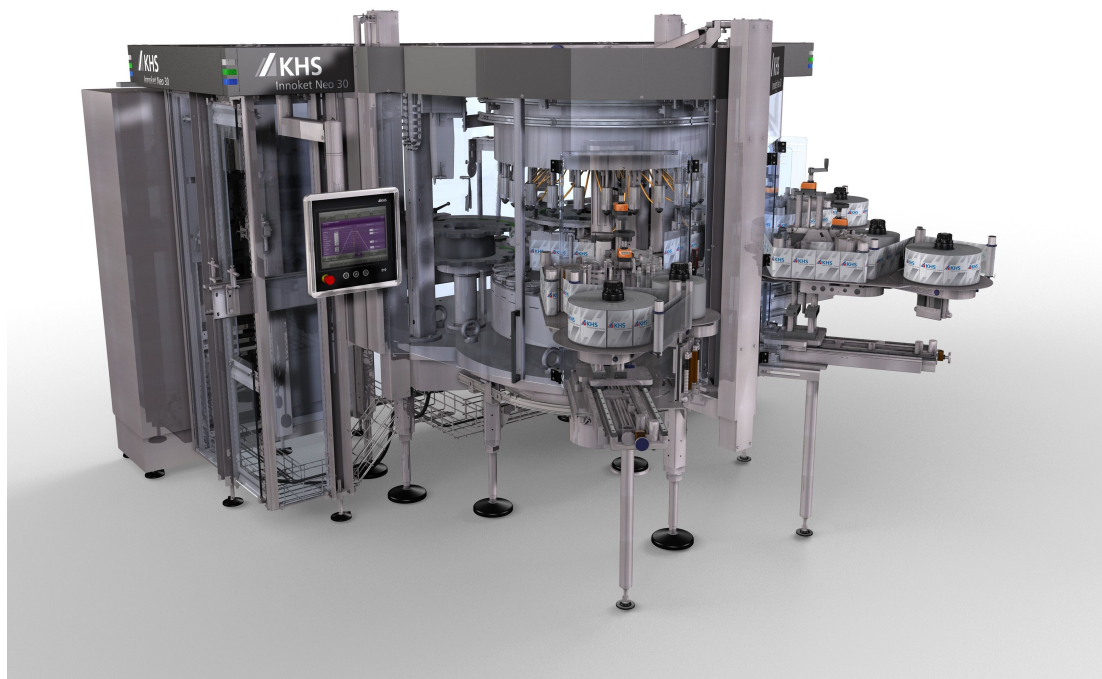
Die Maschine kann folgende Fokusfunktionen ausführen

- Selbstklebe-Etikettierung
- Kaltleim-Etikettierung
- Rollfed-Etikettierung
- Heißleim-Etikettierung

Grundausrüstung

- Maschine in hygienischem Design mit Verkleidungskonzept KHS ClearLine
- Automatische Höhenverstellung der Zentrierhaube
- Klebehöhenverstellung für alle Etikettierstationen möglich
- Intuitive Bedienung am neuen Tastschirm

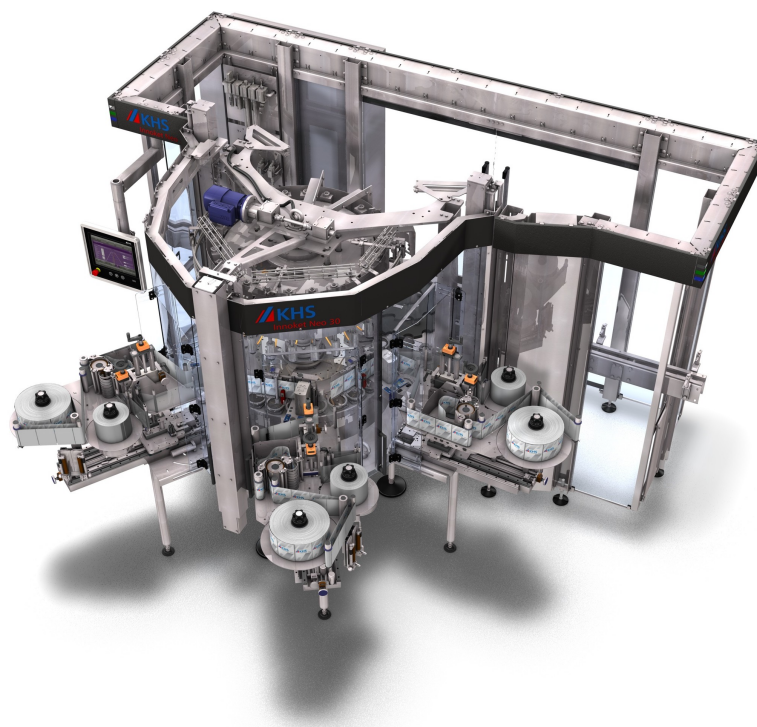
Weitere Details siehe "Technische Daten"





Vorteile

- Hohe Verfügbarkeit der Maschine durch geringe Umrüstzeiten und perfekte Zugänglichkeit aller relevanten Bereiche
- Perfekte Etikettierqualität durch Verwendung ausgereifter, zuverlässiger Etikettierstationen
- Verkürzte Lieferzeiten und marktgerechte Preise durch intelligente Baukastenstruktur



Optionen

- Überkopf-Folierung
- Mechanische oder Kamera-basierte Ausrichtsysteme
- Integrierte Datier- oder Inspektionssysteme

Mögliche Kombinationen

- Innocheck ESI
- Innocheck Ausleitsysteme

Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Technische Daten

Selbstklebe-Etikettierung

Die Selbstklebe-Etikettierung vom Haftspender ist erhältlich in der preiswerten Einzelstation-Ausführung oder in der Tandem-Version für den Non-Stop-Betrieb. Die Etikettierleistung liegt bei bis zu 60.000 Flaschen/h.

Kaltleim-Etikettierung

Die Kaltleim-Etikettierung für Papieretiketten ist in der Lage bis zu 74.000 Flaschen/h zu verarbeiten. Das Überholungsintervall liegt bei 20.000 Betriebsstunden.

Rollfed-Etikettierung

Die Rollfed-Etikettierung kann optional als Einzel- oder Doppelstation eingesetzt werden. Die Etikettierleistung liegt hier je nach individuellem Fall bei einem Durchsatz von bis zu 60.000 Flaschen/h.

Heißleim-Etikettierung

Die Heißleim-Etikettierung für Rundumetiketten vom Blatt bietet Ihnen maximale Flexibilität in der Materialwahl. Auf diese Weise können Sie mühelos bis zu 60.000 Behälter pro Stunde etikettieren.

KHS GmbH

Juchostraße 20
D-44143 Dortmund
Phone: +49 (0) 231 / 5 69-10715
Fax: +49 (0) 231 / 5 69-1769
E-mail: michael.zwilling@khs.com
www.khs.com

