



### Anforderung und Lösung

Der Innopal PB-1-NF ist ein hochflexibler, zweiseitiger Palettenbelader mit Niveaueingleich. Er eignet sich zum Verarbeiten von Einweggebinden wie z. B. Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, sowie Mehrweggebinden wie z. B. Hoch und Niederbord-Kunststoffkästen. Der Innopal PB-1-NF ist prädestiniert für alle Beladaufgaben der Getränkeindustrie sowie Food und Nonfood. Die hohe Flexibilität spiegelt sich nicht nur in den variablen Gebindeeinlaufhöhen, sondern auch in den unterschiedlichen Ausführungen der Lagenvorbereitung wieder. Es kann zwischen ein- und mehrbahnigen Varianten bis hin zur Robotergruppierung gewählt werden. Bei Zwischenlagenverarbeitung kann der Palettierroboter optional mit einem Zwischenlageneinleger in Roboterführung sowie einem Zwischenlagenmagazin ausgerüstet werden.

### Hauptmerkmale

- Zweiseitiger Palettier-Roboter mit variabler Gebindezulaufhöhe
- Offener Quertransport
- Einteiliges Edelstahl-Schiebeblech
- Gebindezulauf ein- oder mehrbahnig; variable vollautomatische Lagenbildung
- Verarbeitung von Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, sowie Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen
- Allseitige Zentrierung jeder Lage vor Abgabe auf Palette
- Palettierung mit und ohne Zwischenlagen möglich
- Vollautomatische Lagenumstellung optional
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

### Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Einheitliche Bedienung aller Maschinen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Vierseitige servomotorische Zentrierung über dem Schiebeblech
- Zweiseitige servomotorische Zentrierung unter dem Schiebeblech
- Beladepalette aus Edelstahl
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität





#### Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben, eine Reduzierung der Teilevielfalt und damit eine Senkung der Kosten für Ersatzteilhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98 prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Produktumstellungen und -wechsel lassen sich einfach während der Produktion durchführen. Mit der optionalen vollautomatischen Lagenumstellung erfolgt die Umstellung auf Knopfdruck, wodurch eine hohe Anlagenverfügbarkeit gewährleistet wird



#### Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

#### Optionen

- Automatische Zwischenlagenversorgung
- Zwischenlagenmagazin mit automatischer Formatumstellung
- Zusätzliche servomotorische Zentrierung zur Verarbeitung von Kunststoffkästen
- Allen Bradley Steuerung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS
- Robotergruppierstation

#### Technische Daten

##### Maschinenleistung

500 Lagen/h

##### Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

##### Palettenabmessungen

750 mm bis 1.200 mm (quer zur Beladerichtung)

750 mm bis 1.200 mm (in Beladerichtung)

##### Gebindeabmessungen

Länge: 100 mm bis 600 mm

Breite: 100 mm bis 500 mm

Höhe: 100 mm bis 400 mm

KHS GmbH

Enzingerstrasse 139

D-67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247 / 97 3351

Fax: +49 (0) 6247 / 97 3300

E-mail: hans-werner.holzer@khs.com

www.khs.com

