



Anforderung und Lösung

Das Wissen um die vielfältigen Zusammenhänge und das Know How bei der Auswahl und der technischen Umsetzung der unterschiedlichsten spezifischen Reinigungsanforderungen beim Kunden, zeichnen die Spezialisten des Bereiches Reinigungstechnik und deren Innoclean-Produktreihen aus.

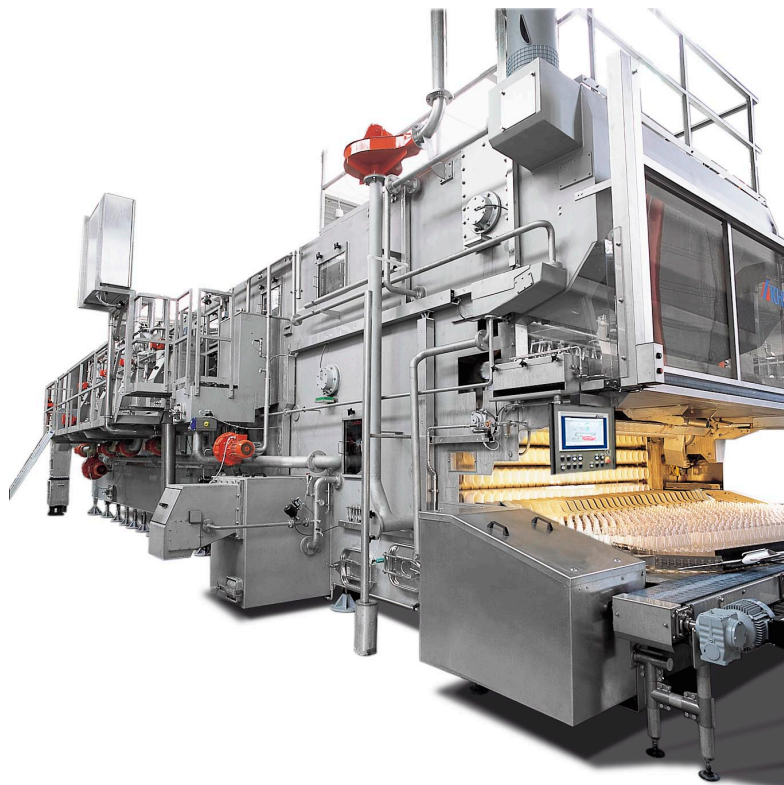
Die KHS Einend-Flaschenreinigungsmaschine Innoclean SE lässt sich, dank ihres Baukastensystems, für vielfältige Reinigungsanforderungen konfigurieren. Zusätzlich zu den bereits in der Grundausstattung vorgesehenen Funktionen und Merkmalen für eine energie- und ressourcenschonende Betriebsweise sind weitere Energie- und Wasserspar-Features verfügbar.

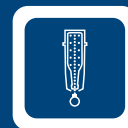
Hauptmerkmale

- Projektbezogene Anordnung von Aufgabe und Abgabe an einem Maschinenende
- Selbsttragendes Gehäuse in geschweißter Ausführung
- Wirbelsenke zur effektiven Absaugung von belasteter Luft aus dem Kopfteil zur Erfüllung eines hohen Hygienestandards
- Den spezifischen Anforderungen entsprechende Prozessauswahl durch modularen Baukasten
- Niedriger Energieverbrauch durch optimierten Wasser- und Wärmehaushalt

Grundausstattung

- Mehrstufige Vorwärmung und Vorreinigung der Flaschen
- Kunststoff-Flaschenzellen für ein schonendes Behälterhandling
- Energiesparträger für minimierte Verschleppung von Wärme und Flüssigkeit
- Filtration der umlaufenden Medien in allen Behandlungszonen
- Cross-Flow-Spritzung für maximale Spritzzeit und gleichmäßige Flaschenbehandlung
- Patentierte Wrasenabsaugung über Maschinenbreite mittels außenliegendem Spaltkanal zur Vermeidung von Rekontaminationen
- Beheizte Gehäuseflächen oberhalb der Flaschenabgabe verhindern Kondensation in diesem kritischen Bereich





Vorteile

- Spritzsystem in hygienischer Ausführung bietet deutlich weniger Punkte für potenzielle Schmutzanhaftung sowie einen stark reduzierten Aufwand für Wartung und Reinigung
- Automationsmöglichkeiten in fast allen Maschinenbereichen für einen nahezu bedienerfreien Betrieb sind verfügbar
- Vielfältige Möglichkeiten zu Koppelung der Maschine an externe Wärmeverbraucher wie z.B. Biervorwärmung oder Kastenwascher sind vorhanden



Service

- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Weltweiter Service

Optionen

- Vorreinigung mit erhöhtem Druck und automatischem Bandaustrag
- Triple-i-Drive System mit vielfältigen Funktionen im Bereich der Antriebsaufgaben
- Vollautomatische Siebbandasträge in den Wasserzonen
- Energiesparkonzepte mittels Wärmerückgewinnung zwischen unterschiedlichen Funktionsbereichen
- Stromsparkonzept für die Pumpen

Technische Daten

Maschinenleistung

15.000 Fl./h bis 170.000 Fl./h

Verfügbare Behandlungsbreiten

1,6 m bis 6,9 m

Verarbeitbare Behälter

Mehrweg-Glasflaschen, Mehrweg-PET-Flaschen

Größe der verarbeitbaren Behälter

Durchmesser von 53 mm bis 109 mm und Höhen von 135 mm bis 340 mm