



### Anforderung und Lösung

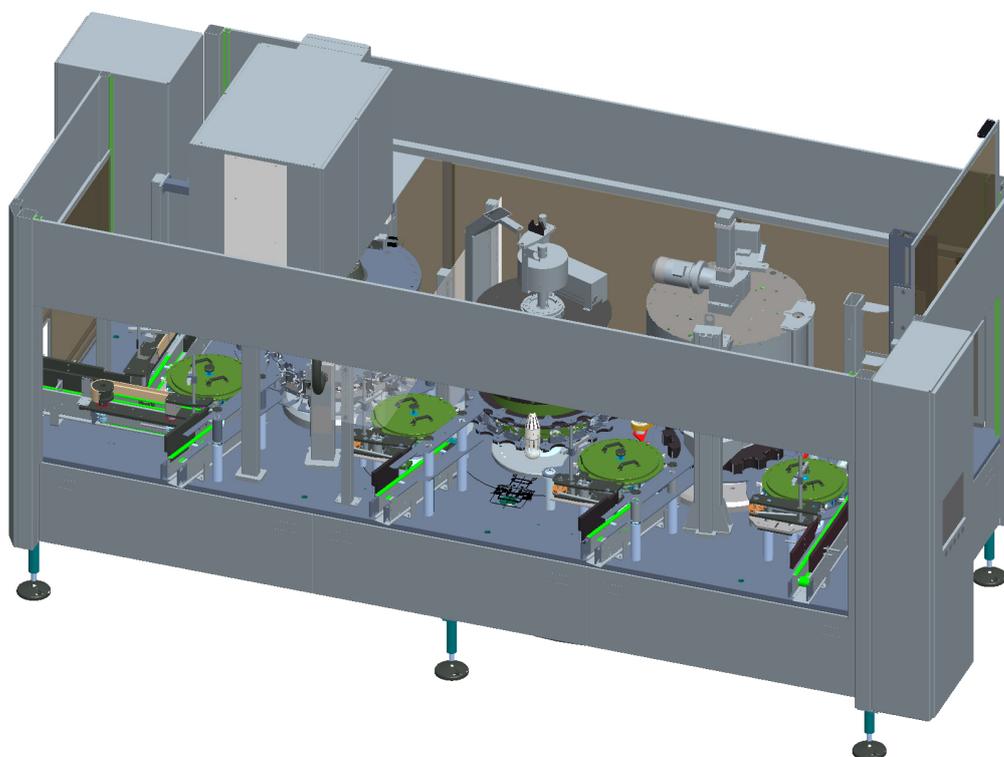
Wir versichern, dass Ihr Produkt keinen „schlechten Beigeschmack“ hat. PET-Rückgut kann gefährliche Stoffe enthalten, die nicht von der Reinigungsmaschine herausgewaschen werden können. Diese Flaschen sollten aus dem Produktionsstrom entfernt werden. Andere Flüssigkeiten können die Reinigungsmaschine verunreinigen. In beiden Fällen kann der KHS Sniffer diese betroffenen Flaschen erkennen und ausleiten. KHS sichert so die Qualität des Produkts und sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Produktionslinie.

### Hauptmerkmale

- TCCC Abnahme
- 15 Jahre Erfahrung
- Patentiertes Einspritzsystem
- Detaillierte statistische Aufbereitung
- Vollintegriert mit Abschrauber, Entetikettierer und Flüssigkeits-Einspritzung

### Grundausrüstung

- Einlaufschnecke mit Ausleitkanal
- Gasanalyseeinheit USPL
- Gasanalyseeinheit PFL
- Gasanalyseeinheit MIPAN
- Flüssigkeitsanalyseeinheit USM
- Abschrauber
- Laugen-Einspritzung
- BSS Flaschensortierung
- Innovative KHS-Bildverarbeitungssoftware





### Vorteile

- Hohe Empfindlichkeit trotz Messung bei Normaldruck
- Detaillierte Statistik, da ausgeleitete Flaschen auf Basis ihres Fingerabdrucks Verschmutzungen zugeordnet werden können
- Keine langen Stopps durch Verunreinigungen des Sensors
- Die Erkennung von Naphtalin ist möglich
- Spektroskopie erlaubt eine hochempfindliche Flüssigkeitsanalyse
- Sicheres Tracking durch rotierende Sterne



#### Option

- Röntgen Restflüssigkeitserkennung
- Innocheck BSS

#### Mögliche Kombinationen

- Entetikettierer

#### Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

#### Technische Daten

##### max. Maschinenleistung

50.000 Behälter pro Stunde

##### Erkennungsgenauigkeiten

KHS-Standard, ansonsten nach Musterprüfung

KHS GmbH

Juchostraße 20

D-44143 Dortmund

Phone: +49 (0) 231 / 5 69-10117

Fax: +49 (0) 231 / 5 69-410117

E-mail: juergen.herrmann@khs.com

www.khs.com

