



### Anforderung und Lösung

An den Einweg-Gebindetransport werden hohe Anforderungen gestellt. Zum einen resultieren diese aus der Vielzahl der zu verarbeitenden Gebindearten, wie z.B. Kartons, Trays, folierte Packs oder deren Kombinationen in unterschiedlichen Formen und Größen. Zum anderen aus den Forderungen der Maschinen, die durch den Transport verbunden werden, und nicht zuletzt durch die räumlichen Gegebenheiten beim Kunden. Um all diesen Forderungen gerecht zu werden, hat KHS einen standardisierten Transport entwickelt, der durch seinen modularen Aufbau an die entsprechenden Bedürfnisse individuell angepasst werden kann. So kann je nach Gebindeart und -größe zwischen Matten- und Rollenförderer als Gerad- oder Kurvenförderer gewählt werden. Eine Reihe von Manipulationselementen, wie z.B. Verteil- und Ausleitsysteme, Niveauförderer und Drehvorrichtungen, runden das Programm ab.

### Hauptmerkmale

- Alle Segmente sind aus Edelstahl oder nichtrostenden Materialien; dies ist ein Garant für Hygiene und Langlebigkeit
- Kurvengängige Mattenketten aus verschleißarmen Kunststoff stellen ein optimales Transportmittel für Kurvenförderer dar
- Stauröllchenmattenketten aus verschleißarmen Kunststoff sichern eine produktschonende Aufstaumöglichkeit des Transportgutes
- Transportrollen aus Niro, verzinktem Stahl oder verschleißarmen Kunststoff
- Geländerführungen aus Niro, Stahl MK III (Teflon) beschichtet oder Röllchen bieten einen optimalen Schutz vor Beschädigung des Transportgutes
- Speziell gestaltete Übergänge sorgen dafür, dass keine Gebinde im Übergangsbereich stehen bleiben
- Innovative Produktstrom-Verfolgungssysteme bilden die Basis für die hohe Effizienz und Verfügbarkeit jeder KHS-Innoline-Transportanlage

### Grundausstattung

- Alle Mattenkettenträger mit frequenzgeregelten Antrieben
- Alle Transportsegmente mit Geländerführung
- Lebensdauer geschmierte Wälzlager





### Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität sowie eine Reduzierung der Teilevielfalt.
- Mattenkettendrehvorrichtungen mit Differenzgeschwindigkeit ermöglichen ein berührungsloses, materialschonendes und geräuscharmes Drehen der Gebinde
- Linierteilsysteme mit Zahnriemen sorgen für einen gleichbleibenden und nahezu wartungsfreien Betrieb



### Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Einwegtransportanlagen
- Komplettsystem
- Inbetriebnahme
- Schulungen

### Optionen

- Rollenbahnen mit frequenzgeregelten Antrieben
- Automatische Geländerverstellung
- Easy Clean Design-Ausführung

### Technische Daten

#### Transporthöhe

min. 500 mm

#### Transportbreite

255 – 1.020 mm

#### Transportsegmentlänge

max. 6.800 mm

#### Neigungs-/Steigungswinkel

max. 20 °

KHS GmbH

Enzingerstr. 139  
D-67551 Worms  
Phone: +49 (0)6247 / 97-3351  
Fax: +49 (0)6247 / 97-3300  
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com  
www.khs.com

