



Anforderung und Lösung

Die stetig wachsende Zahl an unterschiedlichen Mehrwegverpackungen – sei es in Form, Größe, Material, Oberflächengüte oder Bodenstruktur – sowie an Anforderungen an die Maschinen, die durch den Transport verbunden werden, und nicht zuletzt die räumlichen Gegebenheiten beim Kunden stellen immer größere Ansprüche an den Mehrweg-Gebindetransport. Um all diesen Forderungen gerecht zu werden, hat KHS einen standardisierten Transport entwickelt, der durch seinen modularen Aufbau an die Bedürfnisse individuell angepasst werden kann. So kann je nach Gebindeart und -größe zwischen Ketten-, Matten- und Rollenförderer als Gerad- oder Kurvenförderer gewählt werden. Eine Reihe von Manipulationselementen, wie z.B. Verteil-, Ausgleich- und Ausleitsysteme, Niveauförderer, Drehvorrichtungen, Kastenwender und Kastenmagazine, runden das System ab.

Hauptmerkmale

- Alle Segmente sind aus Edelstahl oder nichtrostenden Materialien; dies ist ein Garant für Hygiene und Langlebigkeit
- Kurvengängige Scharnierbandketten aus verschleißfestem Edelstahl stellen ein optimales Transportmittel für Kurvenförderer dar
- Hochtechnische Produktstrom-Verfolgungssysteme bilden die Basis für die hohe Effizienz und Verfügbarkeit jeder KHS-Innoline-Transportanlage.
- Wahlweise ein- oder mehrbahniger Transport möglich
- Gebindeführung durch spezielle Form der Seitenwagen

Grundausrüstung

- Scharnierbandkettenförderer mit Edelstahlketten, Kettenbreite 190 mm
- Lebensdauergeschmierte Wälzlager





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität sowie eine Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilhaltung
- Scharnierbandkettendrehvorrichtungen mit Differenzgeschwindigkeit ermöglichen ein materialschonendes und geräuscharmes Drehen der Gebinde
- Schneller Austausch der Antriebs Elemente durch geteilte Kettenräder und Demontage der Wellen nach unten



Service

- weltweiter Service
- kundenspezifische Auslegung der Mehrwegtransportanlagen
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Frequenz geregelter Antrieb
- automatische Geländerverstellung
- Kettenübertriebe für kleine Gebinde
- Rollenbahnen mit Transportrollen aus Edelstahl
- KHS Easy Clean Design

Technische Daten

Transporthöhe

min. 500 mm

Transportbreite

220 – 620 mm

Transportsegmentlänge

max. 12.000 mm

Neigungs-/Steigungswinkel

max. 18 °

Fördergeschwindigkeit

max. 0,75 m/s

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
D-67551 Worms
Phone: +49 (0) 6247 / 97-3351
Fax: +49 (0) 6247 / 97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

