



Anforderung und Lösung

Fehlerhafte Behälter, die durch vorgelagerte Inspektionssysteme erkannt wurden, sind aus dem Produktionsprozess zu entfernen und auszuleiten. Fallen Behälter bei der Ausleitung um, können diese den Produktionsprozess stören. Das Ausleitsystem Innocheck GRS leitet jeden Behälter stehend auf die richtige Bahn aus. Mechanische Ausleitfinger, welche parallel zum Transportband mitlaufen, führen die Behälter auf ein entsprechendes Transportband. Somit sorgt das zuverlässige Ausleitsystem, bei dem die fehlerhaften Behälter geführt und nicht gestoßen werden, für ein sicheres Ausleiten der Behälter ohne den Produktionsfluss zu stören.

Hauptmerkmale

- Geeignet für Glas- und PET-Flaschen, Dosen, Glaskonserven und Kunststoffbehältern der Getränke-, Nahrungsmittel- und Non-Food Industrie
- Ausleitsystem für die stehende Ausleitung von Behältern auf andere Transportbahnen
- Bewegung der Ausleitfinger analog zur Bandgeschwindigkeit; daher kommt es zum kleinstmöglichen Impuls auf die auszuleitenden Behälter
- Verwendung eines elektrischen Auslösers statt Druckluft, zum exakten Ausfahren der Hebel
- Einsatz bruchfester Hebel erlaubt die stets sichere Ausleitung und schont dabei Produkt und Behälter
- In zwei Varianten:
 - Innocheck GRS I mit einem Ausleitpunkt
 - Innocheck GRS II mit zwei Ausleitpunkten
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten nach den Inspektionsmodulen z.B. nach einem Sortiersystem oder als Verteilung

Grundausrüstung

- Kompaktes Edelstahlgehäuse in hygienischem Design
- Bruchfeste Ausleithebel für maximale Produktsicherheit
- Elektrische Auslöser zum Ausfahren der Hebel
- Ausleitfinger geführt in geschlossenen, robusten Edelstahlkassetten
- Sensor zur Überwachung der Ausleitfinger
- Eigenantrieb





Vorteile

- Eine hohe Prozesssicherheit durch die sichere, zuverlässige und stehende Ausleitung von Behältern
- Der pneumatikfreie Aufbau minimiert die Betriebskosten und schont die Ressourcen
- Wartungsarmes Ausleitsystem durch den Einsatz bruchfester Hebel
- Vermeidet längeren Stillstand durch geringe Umrüstzeiten, da für einen Behälterwechsel keine Formatteile ausgetauscht werden müssen
- Maximale Störungsfreiheit und hohe Betriebssicherheit durch Positionsüberwachung der Ausleitfinger



Optionen

- Ausleitüberwachung

Mögliche Kombinationen

- Kombination mit allen Innocheck Behälter-Erkennungseinheiten möglich

Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Technische Daten

max. Maschinenleistung

max. 72.000 Behälter pro Stunde / 1.200 Behälter pro Minute
max. 1,6 m/s Bandgeschwindigkeit

Schallemission

< 80 DB(a)

max. Behälterdurchmesser

150 mm