



### Hocheffiziente Verpackungsmaschinen für eine flexible Produktion

Die KHS Innopack Kisters Primus-Baureihe wurde speziell entwickelt, um die wachsenden Anforderungen an eine kompakte, vollautomatische und ökonomische Verpackungsmaschine zu erfüllen. So bieten die Maschinen der Baureihe Primus ausgereifte Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und einfacher, übersichtlicher Technik. Durch den Einsatz modernster Servo-Antriebstechnik ist ein Höchstmaß an Flexibilität in puncto Formatvielfalt und einfacher Formatumstellungen gegeben. Die präzise Umschulung der Produkte mit Folie garantiert eine maximale Stabilität des Gebindes und höchstmögliche Einsparung an Verpackungsmaterial.

Folienpacks erobern einen immer größeren Marktanteil. Dank eines minimalen Bedarfs an Verpackungsmaterial stellen sie eine äußerst wirtschaftliche Alternative zu anderen Verpackungsarten dar. Ausgezeichnete Möglichkeiten zur Anbringung von Grafiken erhöhen die Wirkung der Marketingbotschaft. Ob vorverpackte Produktgruppen, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen und/oder wechselnde Packformationen – alles ist machbar. Die vollautomatischen ShrinkPacker sind bedienungsfreundlich, zuverlässig und flexibel im Einsatz. Geschwindigkeiten von bis zu 35 Takten pro Minute erschließen effiziente Optionen, sowohl in der Getränkeindustrie als auch im Food- und Non-Food-Bereich.

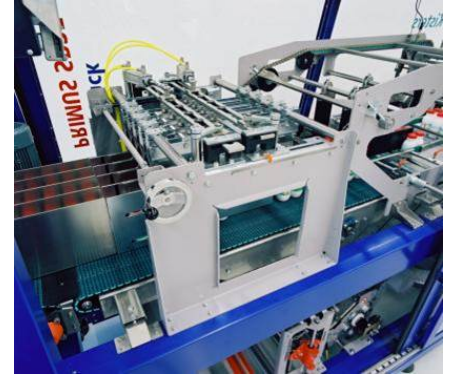




### Kundenvorteile

- Kompakte Anlage für kleine Leistungsanforderungen mit einfacher, übersichtlicher Technik
- Einfache und schnelle Formatwechsel garantieren optimale Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte, bewährte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit von bis zu 98%
- Großflächig zu öffnende Schiebetüren ermöglichen eine gute Zugänglichkeit für Bedienung und Wartung in allen Bereichen
- Grafikfähiges Bediensystem mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte

- Zuverlässiger Betrieb mit hoher Störfestigkeit/EMV durch Einsatz neuester Servotechnologie
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei der Verwendung von bedruckter Folie (bis zu +/-3 mm)
- Der Einsatz weltweit angewandeter Steuerungstechnik (Siemens oder Allen Bradley) erlaubt optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch automatische Gurtsteuerung (keine Zwangsführung)
- Geringer Bedarf an Verschleißteilen (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr) sorgt für niedrige Betriebskosten
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



### Technische Daten

**Maschinenleistung:** bis 35 Takte/min

**Anzahl Bahnen:** bis 3

**Behälterabmessungen:** min. 50 mm, max. 120 mm

**Höhe:** min. 90 mm, max. 360 mm

**Gebindemaße in Laufr. Länge:** min. 100 mm, max. 270 mm

**Gebindemaße quer zur Laufr. Breite:** min. 110 mm, max. 480 mm

**Folienabmessungen Breite:** max. 930 mm (inkl. Spreizung) Länge: min. 500 mm, max. 1.200 mm

**Dicke:** min. 40 my, max. 80 my

**Folienrollenabmessungen:** max. 500 mm Gewicht: max. 130 kg

**Maschinenabmessungen (L x B x H):**

9.826 mm x 1.975 mm x 2.355 mm

**Gewicht:** ca. 6.000 kg

### Optionen

- Mehrbahnige Arbeitsweise
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

KHS GmbH

Boschstraße 1-3  
47533 Kleve  
Germany

Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212

Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-503

E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com

www.khs.com

