



Anforderungen und Lösung

Das KHS ECOSTAB C System in Containerbauweise, ideal zur kontinuierlichen polyphenolseitigen Bierstabilisierung. In dem vollautomatisierten und autark arbeitenden System sind ein Stapelbehälter zur Bereitstellung der PVPP-Suspension sowie das Regenerationsmodul (CIP-Pumpe, CIP-Stapeltank, Wärmeübertrager) bereits integriert. Nach erfolgter Stabilisierung startet die Regeneration innerhalb des Moduls vollautomatisch mit abschließendem Austrag der PVPP-Suspension in den PVPP-Stapelbehälter. Somit steht immer regenerierte PVPP-Suspension in ausreichender Menge zur trübungs- und mengenproportionalen Dosage in den Bierstrom zur Verfügung. Die modulare Bauweise des Systems mit kleinen Behältergrößen gewährleistet eine wesentlich höhere Ausnutzung des PVPP als bei konventionell arbeitenden Anlagen. Die PVPP-Beladung konnte um bis zu 70 % gesenkt werden - die Kapitalbindung durch PVPP im Prozess somit deutlich reduziert werden.

Hauptmerkmale

- Kontinuierliche PVPP-Dosage im Hauptstrom – keine Bypassregelung
- 24h/7d– vollautomatische Produktion
- Exzellente Produkttrennung – besonders geringe Mischphasen
- Exakte Dosage der PVPP-Suspension via Schlauchpumpe und Trübungsmessung
- Einsatz von leckagesicherer Ventiltechnik zur Trennung von Produkt gegen CIP
- Touch Panel zur Prozess- und Anlagensvisualisierung
- Vollautomatisch arbeitende Anlage - Perfekt einbindbar in existente Filterlinien
- Kompaktes Design ermöglicht Verpackung und Versand als Einheit in zwei Standard-Seecontainer

Grundausrüstung

- Rahmen zur Aufnahme aller prozessrelevanten Anlagenkomponenten
- PVPP-Tank zur Bereitstellung der PVPP-Suspension
- Schlauchpumpe für die Dosage der PVPP
- Regenerationsmodul inkl. CIP-Pumpe, CIP-Stapeltank und Plattenwärmetauscher
- Alle zum Betrieb der Anlage benötigten Komponenten wie Pumpen, Ventile, Erhitzer Medientank etc. kompakt auf einem Edelstahlgestell angeordnet und betriebsbereit montiert
- Material für Tanks, Rohrleitungen etc. in 1.4301 (AISI 304)
- Automatisierungssystem zur Bedienung der Stabilisieranlage
- „Skid mounted“, kompaktes Design in Edelstahl (AISI 304)





Vorteile

- 24h/7d – vollautomatische Produktion
- Exzellente Produkttrennung – besonders geringe Mischphasen
- Bis zu 70 % weniger PVPP im Prozess
- Bis zu 25 % geringeres Investment
- Wartungsfreundliche Anlage in Edelstahl (AISI 304)
- Im Container verpackbare Anlage ermöglicht kostensparende, schnelle Installation und Inbetriebnahme. -Plug & Produce-
- Perfekt auch in Kombination mit Crossflow Filtration



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Komplette Anlagenplanungen
- Kundenspezifische Auslegung der Anlagen
- Turnkey Anlagenplanung und -bau

Technische Daten

Stabilisierungsleistung

150 – 900 hl/h

Abmessungen Module

Versorgungsmodul: Breite 4,2 m x Höhe 2,1 m, x Tiefe 2,2 m

Stabilisierungsmodul: Breite 3,8 m x Höhe 3,1 m, x Tiefe 1,7 m

Abmessungen PVPP-Tank

Breite 1,5 m x Höhe 2,5 m, x Tiefe 1,5 m
(als Einheit im Standardcontainer verpackbar)

Stapelbehälter PVPP-Suspension

1

CIP-Medienbehälter

1

Automationsgrad

Vollautomatisch