



### Anforderungen und Lösungen

Das Innosept Asbofill ABF (Aseptic Bottle Filler) Maschinenprogramm ist für die aseptische Abfüllung von flüssigen, nicht karbonisierten und mikrobiologisch empfindlichen Produkten aus dem High- und Low-Acid Bereich ausgelegt.

Die Nennleistung des Maschinenprogramms liegt bei 12.000 FI/h (Single) und bei 24.000 FI/h (Twin).

Die Typenreihen bedienen unterschiedliche Füllvolumenbereiche und sind für verschiedene Neckvarianten lieferbar:

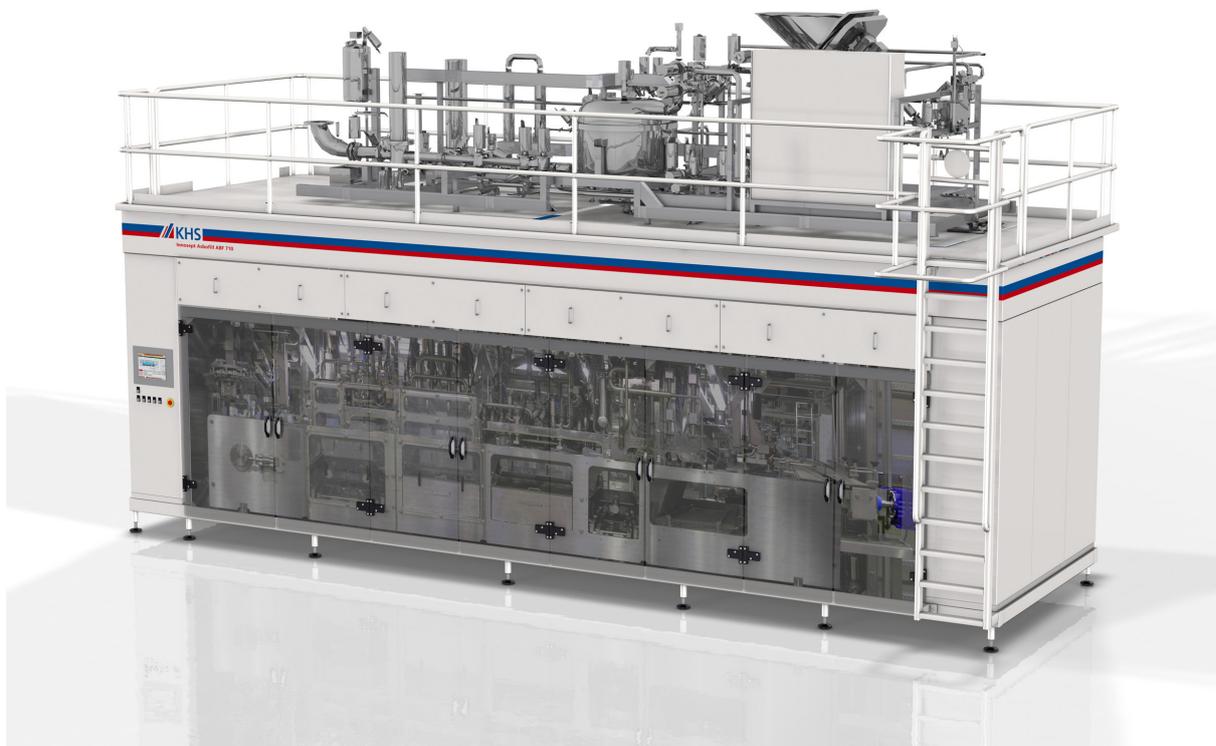
- Innosept Asbofill ABF 611 und 611 TWIN für Füllvolumenbereich 100 - 750 ml
- Innosept Asbofill ABF 711 und 711 TWIN für Füllvolumenbereich 250 - 2.000 ml

### Hauptmerkmale

- Komplett geschlossene, lineare Maschinenplattform - speziell entwickelt für die aseptische Abfüllung
- Modulares Maschinenkonzept mit extrem kleiner aseptischen Zone
- Maschinendesign, Prozess- und Steuerungstechnik nach VDMA Klasse V
- Flaschen- und Kappensterilisation mit Hilfe von Wasserstoffperoxid (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)
- Maschinenausführung mit aseptischem Schraubverschleißer oder aseptischem Foliensiegler
- Kontaktfreies Freistrahlfüllsystem
- Positive Verdrängerströmung zur sicheren Aufrechterhaltung der aseptischen Zone

### Grundausrüstung

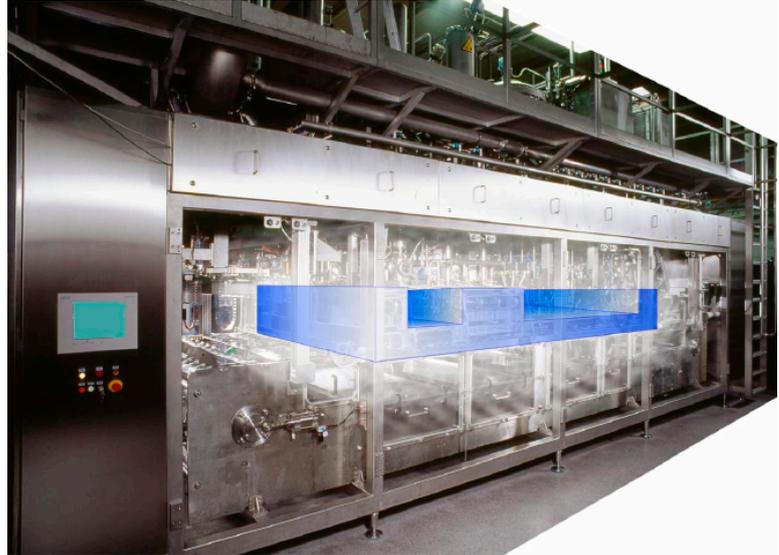
- Vollautomatisierter Füllprozess
- Komplettes, integriertes Ventilknotenmodul mit Sterilfilterverschaltung
- Doppelte Ventilüberwachung mikrobiologisch relevanter Ventile
- Integrierte maschineninterne Prozesstechnik
- Monitoring aller Maschinenparameter
- Schaumreinigungsstation zur automatischen Maschinenreinigung
- Niederdruckverdichter zur Sterilluftzeugung
- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Verschleißereinheit innerhalb der aseptischen Zone
- Füllventile mit magnetisch induktiven Durchflussmessern





**Vorteile**

- Sichere Sterilisation der Flaschen und Kappen durch Kondensation von Wasserstoffperoxid
- Verschiedene Flaschenformen und Materialien bei gleichem Flaschenhals im Wechsel verarbeitbar
- Optionale Sauerstoffreduzierung durch Stickstofftechnologie möglich
- Ressourcenschonend und umweltfreundlich
- Geringe Betriebskosten
- Schneller Produktwechsel und kurze Umrüstzeiten; flexible, kleine Füllchargen möglich
- Hohe Anlagenverfügbarkeit - keine Zwischensterilisation im Produktionszyklus
- Hohe Bedienerakzeptanz durch intuitive Bedienerführung
- Mikrobiologische Sicherheit durch trockene Oberflächen in der Aseptikzone
- Kontaktfreies Füllen im Freistrah
- Kleine Aufstellfläche erforderlich
- Innosept Asbofill ABF ermöglicht Wechselbetrieb zwischen ESL und aseptischem Füllbetrieb



**Service**

- Standardisiertes Wartungssystem
- Weltweiter Service
- Soforthilfe durch ReDiS Ferndiagnosesystem
- Komplettsysteme für Getränke- und Milchindustrie

**Optionen**

- Bahncodiersystem
- H2O2-Handlingsstation
- Füllventilausläufe für pulpehaltige Produkte mit Faserlängen bis 15 mm
- Flaschen und Kopfraumpülung mit Stickstoffgas
- Kopfraumbehandlung mit flüssigem Stickstoff (nur bei Baugröße 711 oder 711 TWIN in Verbindung mit Schraubverschießer)
- Betriebsdatenerfassung für Plant Monitoring System PMS

**Technische Daten**

**Leistungsdaten**

- ABF 611: 12.000 Fl/h für 500 ml, 9.000 Fl/h für 750 ml, 6.000 Fl/h für 1000 ml
- ABF 611 TWIN: 24.000 Fl/h bei 500 ml, 18.000 Fl/h bei 750 ml, 12.000 Fl/h bei 1.000 ml
- ABF 711: 12.000 Fl/h für 1.000 ml, 9.000 Fl/h für 1.500 ml, 6.000 Fl/h für 2.000 ml
- ABF 711 TWIN: 24.000 Fl/h bei 1.000 ml, 18.000 Fl/h bei 750 ml, 12.000 Fl/h bei 2.000 ml

**Maschinenmaße (mm)**

- ABF 611: 7.300 x 1.700 x 4.000 (LxBxH), Standfläche ~ 12,5 m<sup>2</sup>
- ABF 611 TWIN: 7.300 x 4.400 x 4.000 (LxBxH), Standfläche ~ 32,5 m<sup>2</sup>
- ABF 711: 9.000 x 2.400 x 6.000 (LxBxH), Standfläche ~ 22 m<sup>2</sup>
- ABF 711 TWIN: 9.000 x 5.800 x 6.000 (LxBxH), Standfläche ~ 52,5 m<sup>2</sup>

**Flaschenmaße**

- ABF 611 / 611 TWIN: Durchmesser max. 85 mm, Höhe max. 240 mm
- ABF 711 / 711 TWIN: Durchmesser max. 120 mm, Höhe max. 350 mm
- Standardneckweite: 28 mm, 38 mm oder 43 mm für Neckhandling (weitere Neckweiten optional möglich)

**Verschlüsse**

- Kunststoff Schraubkappen oder Aluminiumsiegel

**Produkte**

- Milch, Joghurtgetränke, Milchwischgetränke, Kaffee, Frucht- und Gemüsesäfte

Für ausführlichere Informationen fordern Sie bitte die technische Beschreibung "Lineares aseptisches Flaschenfüllsystem KHS Innosept Asbofill ABF" an.

KHS GmbH

Planiger Straße 139 - 149  
 D-55543 Bad Kreuznach  
 Phone: +49 (0) 671 / 852-0  
 Fax: +49 (0) 671 / 852-2904  
 E-mail: innosept.asbofill@khs.com  
 www.khs.com

