



Anforderungen und Lösungen

Das Innosept Asbofill ABF (Aseptic Bottle Filler) Maschinenprogramm ist für die aseptische Abfüllung von flüssigen, nicht karbonisierten und mikrobiologisch empfindlichen Produkten aus dem High- und Low - Acid-Bereich ausgelegt.

Die Nennleistung des Maschinenprogramms liegt bei 12.000 FI/h (Single) und bei 24.000 FI/h (Twin).

Die Typenreihen bedienen unterschiedliche Füllvolumenbereiche und sind für verschiedene Neckvarianten lieferbar:

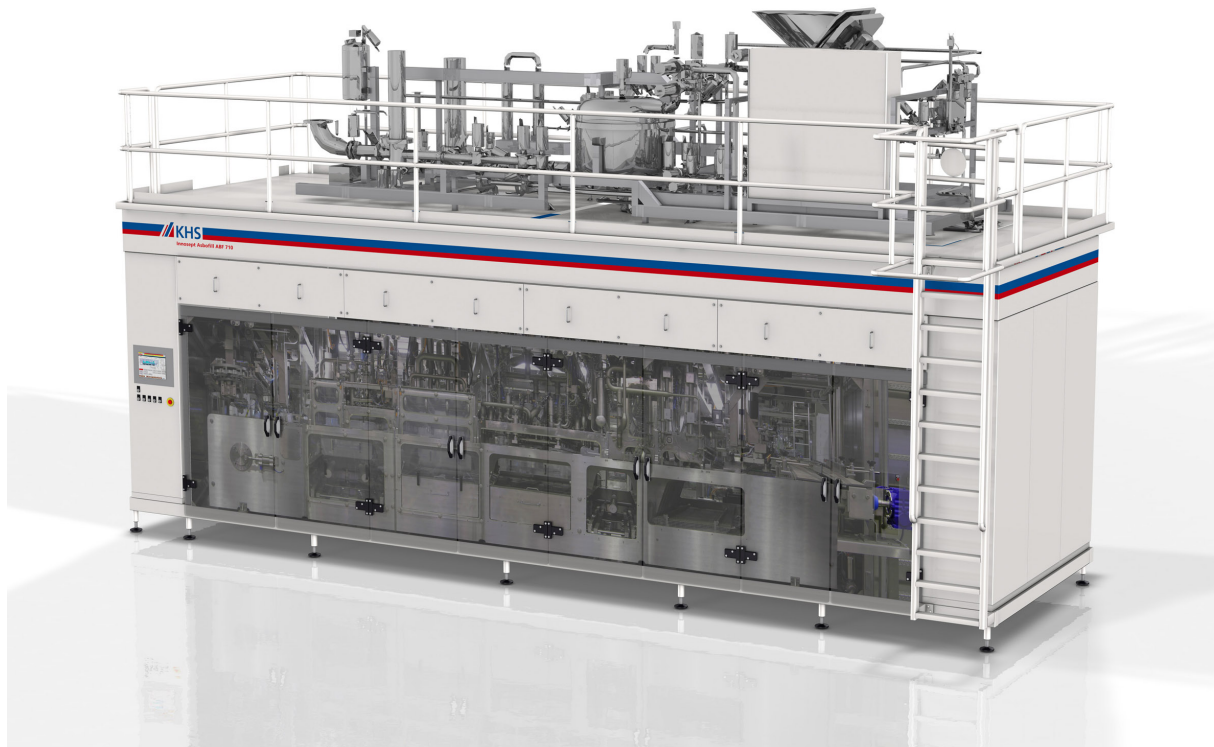
- Innosept ABF 611 und 611 TWIN für Füllvolumenbereich 100 — 750 ml
- Innosept ABF 711 und 711 TWIN für Füllvolumenbereich 250 — 2.000 ml

Hauptmerkmale

- Komplett geschlossene, lineare Maschinenplattform — speziell entwickelt für die aseptische Abfüllung
- Modulares Maschinenkonzept mit extrem kleiner aseptischen Zone
- Maschinendesign, Prozess- und Steuerungstechnik nach VDMA Klasse V
- Flaschen- und Kappensterilisation mit Hilfe von Wasserstoffperoxid (H₂O₂)
- Maschinenausführung mit aseptischem Schraubverschleißer oder aseptischem Foliensiegler
- Kontaktfreies Freistrahlfüllsystem
- Positive Verdrängerströmung zur sicheren Aufrechterhaltung der aseptischen Zone

Grundausrüstung

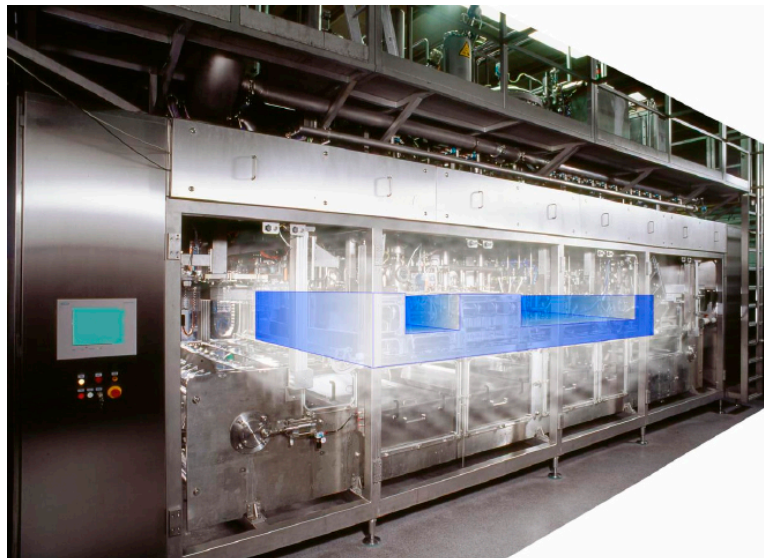
- Vollautomatisierter Füllprozess
- Komplettes, integriertes Ventilknotenmodul mit Sterilfilterverschaltung
- Doppelte Ventilüberwachung mikrobiologisch relevanter Ventile
- Integrierte maschineninterne Prozesstechnik
- Monitoring aller Maschinenparameter
- Schaumreinigungsstation zur automatischen Maschinenreinigung
- Niederdruckverdichter zur Sterilluftzeugung
- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Verschleißereinheit innerhalb der aseptischen Zone
- Füllventile mit magnetisch induktiven Durchflussmessern





Vorteile

- Sichere Sterilisation der Flaschen und Kappen durch Kondensation von Wasserstoffperoxid
- Verschiedene Flaschenformen und Materialien bei gleichem Flaschenhals im Wechsel verarbeitbar
- Optional Sauerstoffreduzierung durch Stickstofftechnologie möglich
- Ressourcenschonend und umweltfreundlich
- Geringe Betriebskosten
- Schneller Produktwechsel und kurze Umrüstzeiten; flexible, kleine Füllchargen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit — keine Zwischensterilisation im Produktionszyklus
- Hohe Bedienerakzeptanz durch intuitive Bedienerführung
- Mikrobiologische Sicherheit durch trockene Oberflächen in der Aseptikzone
- Kontaktfreies Füllen im Freistrah
- Kleine Aufstellfläche erforderlich
- Innosept Asbofill ABF ermöglicht Wechselbetrieb zwischen ESL und aseptischem Füllbetrieb



Service

- Standardisiertes Wartungssystem
- Weltweiter Service
- Soforthilfe durch ReDIS Ferndiagnosesystem
- Komplettsysteme für Getränke- und Milchindustrie

Optionen

- Bahncodiersystem
- H2O2-Handlingstation
- Füllventilausläufe für pulpehaltige Produkte mit Faserlängen bis 15 mm
- Flaschen und Kopfraumpülung mit Stickstoffgas
- Kopfraumbehandlung mit flüssigem Stickstoff (nur bei Baugröße 711 oder 711 TWIN in Verbindung mit Schraubverschießer)
- Betriebsdatenerfassung für Plant Monitoring System PMS

Technische Daten

Leistungsdaten

- Asbofill ABF 611: 12.000 Fl/h für 500 ml, 9.000 Fl/h für 750 ml, 6.000 Fl/h für 1000 ml,
- Asbofill ABF 611 TWIN: 24.000 Fl/h bei 500 ml; 18.000 Fl/h bei 750 ml; 12.000 Fl/h bei 1.000 ml
- Asbofill ABF 711: 12.000 Fl/h für 1.000 ml, 9.000 Fl/h für 1.500 ml, 6.000 Fl/h für 2.000 ml
- Asbofill ABF 711 TWIN: 24.000 Fl/h bei 1.000 ml; 18.000 Fl/h bei 750 ml; 12.000 Fl/h bei 2.000 ml

Maschinenmaße (mm)

- Asbofill ABF 611: 7.300 x 1.700 x 4.000 (LxBxH), Standfläche ~12,5 m²
- Asbofill ABF 611 TWIN: 7.300 x 4.400 x 4.000 (LxBxH), Standfläche ~ 32,5 m²
- Asbofill ABF 711: 9.000 x 2.400 x 6.000 (LxBxH), Standfläche ~ 22 m²
- Asbofill ABF 711 TWIN: 9.000 x 5.800 x 6.000 (LxBxH), Standfläche ~ 52,5 m²

Flaschenmaße

- Asbofill ABF 611 / 611 TWIN: Durchmesser max. 85 mm, Höhe max. 240 mm
- Asbofill ABF 711 / 711 TWIN: Durchmesser max. 120 mm, Höhe max. 350 mm
- Standardneckweite für alle Maschinen; 28 mm, 38 mm oder 43 mm für Neckhandling (weitere Neckweiten optional möglich)

Verschlüsse

- Kunststoff Schraubkappen oder Aluminiumsiegel

Produkte

- Milch, Jogurt drinks, Milchmischgetränke, Kaffeedrinks, Frucht- und Gemüsesäfte

Für ausführlichere Informationen fordern Sie bitte die technische Beschreibung "Lineares aseptisches Flaschenfüllsystem KHS Innosept Asbofill ABF" an.

KHS GmbH

Planiger Straße 139 - 149
 D-55543 Bad Kreuznach
 Phone: +49 (0) 671 / 852-2897
 Fax: +49 (0) 671 / 852-2899
 E-mail: stefan.muhs@khs.com
 www.khs.com

