



Anforderung und Lösung

Mit dem Innopack CA werden Faltschachtelzuschnitte aufgerichtet, die Bodenlaschen eingefaltet und verklebt. Die fertigen Kartons verlassen aufrecht die Maschine und werden zur weiteren Befüllung bereitgestellt. Die Zuschnitte sind im Schachtmagazin waagrecht gestapelt, die zu entnehmenden Zuschnitte werden von oben abgesaugt und mittels eines Tragebalken zur Aufrichtstation befördert. Der Kartonauffalter arbeitet taktweise, wobei die jeweiligen Arbeitsstationen durch einen Mitnehmerschlitten angefahren werden. Die Bewegung des Mitnehmerschlittens erfolgt über eine Kurbelschwinge. Die Kurbel wird mittels eines wartungsfreien Zahnriemens angetrieben. Die Verklebung des Kartonbodens erfolgt mit Heißleim. Eine zusätzliche Kaltverleimung ist möglich.

Hauptmerkmale

- Verarbeitung von Faltkartons (Industrielasche geklebt oder geklammert)
- Zuführung der Kartonstapel in drei Ausführungsvarianten
- Arbeitsvorgänge erfolgen taktweise und vollautomatisch
- Schutzverkleidung mit Flügeltüren, somit optimale Eingriffsmöglichkeit in alle Arbeitsbereiche
- Komplette Maschine in Links- oder Rechtsversion zur Verarbeitung von Links- bzw. Rechtskartons
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt

Grundausrüstung

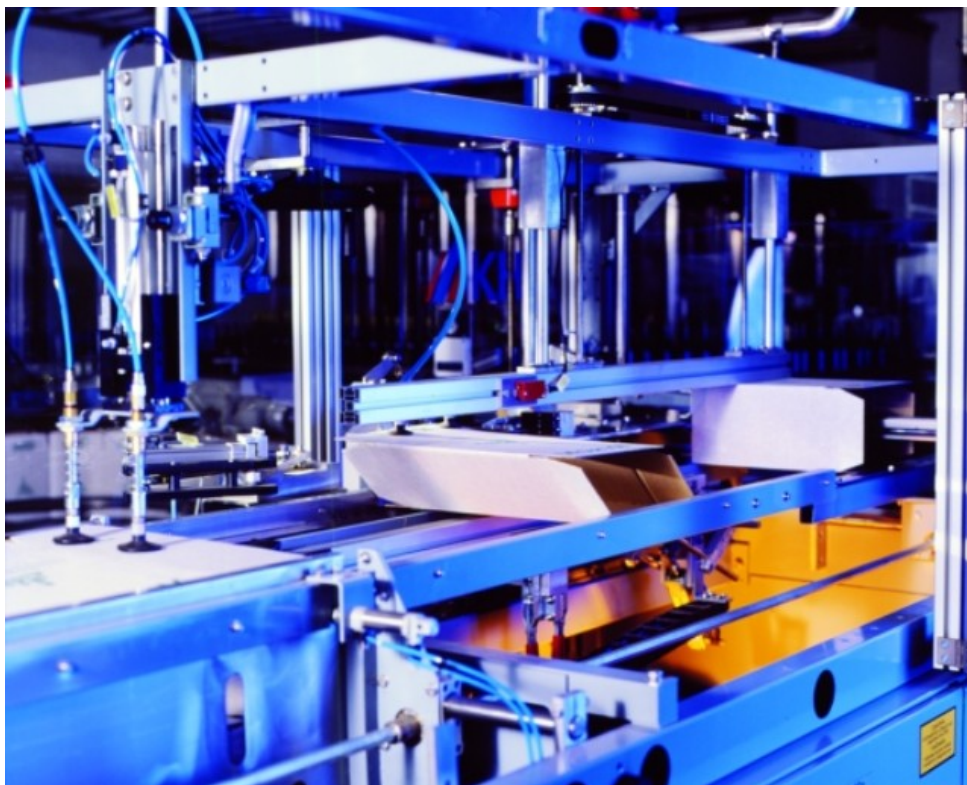
- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Antrieb frequenzgeregelt mittels Zahnriemen und Kurbelschwinge
- Beschickung mit Handeinschub
- Bodenverklebung mittels Heißleim
- Überwachung der Bodenverklebung
- Integrierter Schaltschrank





Vorteile

- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98-prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Aufgrund von Zentralverstellmöglichkeiten (Handräder) können kurze Umstellzeiten bei Produktwechsel sichergestellt werden
- Wartungsarm durch den Einsatz von Lagern mit Lebensdauerschmierung
- Antrieb Andruckstempel pneumatisch oder servomotorisch



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Allen Bradley-Steuerung
- Beschickung automatisch ohne 90°-Stapelgruppierung
- Beschickung automatisch mit 90°-Stapelgruppierung
- Zusätzliche Kaltverleimung
- Servomotorischer Anpressstempel

Technische Daten

Maschinenleistung

2.200 Kartons/h

Karton-Auslaufhöhe

Max. 700 mm

Kartonstapelhöhe

Max. 600 mm

Kartonabmessungen (L x B x H)

200 mm bis 460 mm x 150 mm bis 350 mm x 270 mm bis 500 mm

(Höhe bei senkrecht stehenden Deckellaschen)

Maschinenabmessungen ohne Behälterauslauftisch (L x B x H)

5.000 mm x 2.400 mm x 2.100 mm

Maschinengewicht (ohne Schaltschrank)

1.500 kg

KHS GmbH

Enzingerstr. 139

D-67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247 / 97-3351

Fax: +49 (0) 6247 / 97-3300

E-mail: hans-werner.holzer@khs.com

www.khs.com

