



Anforderung und Lösung

Der Karton-Verschleißer Innopack CV arbeitet kontinuierlich nach dem Durchlaufprinzip. Die jeweiligen Arbeitsvorgänge werden während des Kartondurchlaufes ausgeführt.

Kartontransportriemen mit zentralem Antrieb ermöglichen ein einwandfreies Verschließen der Kartondeckel. Die Verklebung der Deckel erfolgt mit Heißleim oder je nach Ausführung mit Selbstklebeband. Bei Heißleim ist eine zusätzliche Kaltverleimung möglich. Durch Verstellung mithilfe von Handrädern lässt sich diese Maschine in kürzester Zeit auf ein anderes Format umstellen.

Hauptmerkmale

- Verarbeitung von Faltkartons (Industriemasche geklebt oder geklammert)
- Arbeitsvorgänge erfolgen kontinuierlich und vollautomatisch
- Schutzverkleidung mit Schiebetüren, die optimale Eingriffsmöglichkeit in alle Arbeitsbereiche erlauben
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt

Grundausrüstung

- Deckelverklebung mittels Heißleim oder Selbstklebeband
- Andruckstation mit federnd gelagerten Anpressrollen
- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Lager mit Lebensdauerschmierung





Vorteile

- Kartontransport mithilfe von seitlichen Gurtbändern (zentral angetrieben)
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98-prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Kurze Umstellzeiten bei Produktwechsel durch Zentralverstellungen (Handräder)
- Wartungsarm durch den Einsatz von Lagern mit Lebensdauerschmierung



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Allen Bradley-Steuerung
- Zusätzliche Kaltverleimung
- Motorische Andrückstation

Technische Daten

Maschinenleistung

3.200 Kartons/h

Kartonabmessungen (L x B x H)

200 bis 500 mm x 120 bis 400 mm x 150 bis 380 mm (verschl.)

Maschinenabmessungen ohne Behälterauslauftisch (L x B x H)

3.000 x 1.450 x 1.600 mm

Maschinengewicht (ohne Schaltschrank)

800 kg

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
D-67551 Worms
Phone: +49 (0) 6247 / 97-3351
Fax: +49 (0) 6247 / 97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

