



### Anforderungen und Lösung

Lineare mehrstellige Füllmaschine, speziell für die Füllung von Großdosen (z. B. 3,1 und 5-l-Partyfass) und Sondergebinde.

Als Einzelmaschine bzw. zur Einbindung in automatische Anlagen, durch Parallelfornationen lässt sich die Kapazität einer Abfüllanlage erweitern. Es gibt 2 Maschinenausprägungen: als Multibloc F4/4 mit bis zu 4 Füllstellen und als Multibloc F7/7 mit bis zu sieben unabhängig voneinander arbeitenden Füllstationen.

Der Einsatz modernster und hochwertiger Bauelemente sowie clean Design zeichnen die Baureihe Multibloc F aus.

(Abbildung stellt Kundenausprägung eines Multibloc F7/7 dar)

### Hauptmerkmale

- "Plug & Produce" Prinzip - intern fertig verrohrt und verkabelt
- Die Monitorsteuerung mit einfacher Bedienerführung ermöglicht den direkten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen.
- Zum Einsatz kommen das aus der Flaschenfüllung bewährte Füllsystem KHS DVF (Multibloc F7) sowie das patentierte MultiDFC-Füllverfahren (Multibloc F4).
- Die Gebinde werden intern transportiert und auf allen Füllstellen parallel gefüllt.
- Die Maschine läuft vollautomatisch und kann in jedes Anlagenkonzept eingebunden werden.
- Steuerung komplett in die Maschine integriert
- Hygienisches Design / gute Zugänglichkeit
- Flexible Anpassung an unterschiedliche Gebinde

### Grundausrüstung

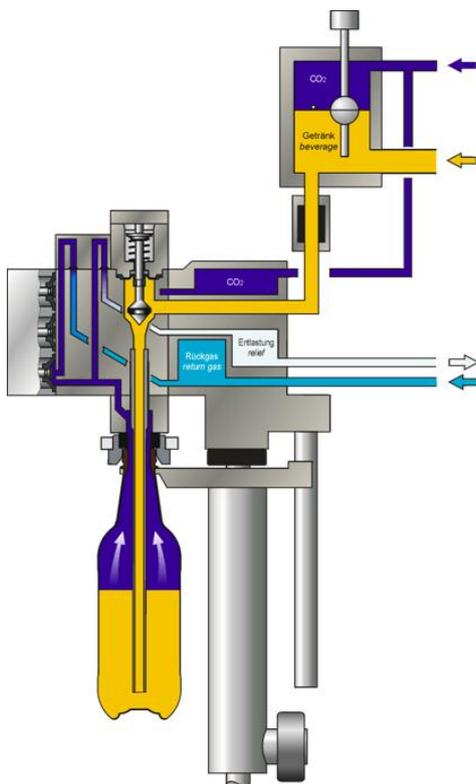
- Maschine in Werkstoff 1.4301 (304)
- Füllmaschine mit integrierten Transporteuren (Mattenkette)
- Multibloc F7: Mindestens fünf, maximal sieben aktive Füllstationen
- Multibloc F4: 4 Füllstationen
- Integrierter Schaltkasten
- Steuerung Siemens S7 / Allen Bradley
- Formatteile für gängige Großdosen verfügbar
- Schutzverkleidung / optoelekt. Schutzeinrichtung
- Fernwartungssystem (ReDis)





#### Vorteile

- Kürzeste Montage- und Inbetriebnahmezeiten
- Höchste Abfüllqualität, bei geringster O<sub>2</sub>-Aufnahme bzw. geringstem CO<sub>2</sub>-Verlust
- IDM-gesteuerte Füllung für höchste Genauigkeit und minimale Produktverluste
- Das hygienische Design sorgt für höchste mikrobiologische Sicherheit
- Leichte Reinigung bzw. Wartungsmöglichkeit.
- Einfache Bedienung und Umrüstung auf verschiedene Gebinde
- Kompakt, flexibel und platzsparend überall einsetzbar



#### Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Komplette Anlagenplanungen
- Turnkey-Projekte weltweit
- Umbau, Erweiterungen und Modernisierung bestehender Anlagen

#### Optionen

- Automatische Schaumreinigung
- Peripherie: Transport, Entkapsler, Stopfeinsetzer, Waage, Inkjet, Kamerasystem, Abschwammung, Trocknung
- Vorgeschaltete Medienaufbereitung
- Integrierter CIP- und Ventilknoten sowie Zyklon

#### Technische Daten

##### Leistungsbereich

400 - 700 Großdosen/h; ca. 100 Großdosen/h pro Füllstelle

##### Gebindegrößen

Volumen: 3,1 bis 5 l  
 Durchmesser: 160 bis 180 mm  
 Höhe: 165 bis 250 mm

##### Maschinendaten

Abmaße Multibloc F7: 2.800 x 1.400 x 3.000 mm (LxBxH)  
 Abmaße Multibloc F4: 2.600 x 1.700 x 2.400 mm (LxBxH)  
 Transporthöhe: 1000 mm  
 Gewicht Multibloc F7: ca. 1.000 kg  
 Gewicht Multibloc F4: ca. 850 kg

##### Lärmemission

< 85 dB (A)

##### Elektrik

400 V; 50 Hz EU / 460 V; 60 Hz USA