



### Anforderungen und Lösung

Reinigungs- und Füllmaschine für höchste Ansprüche - zum Abfüllen von Bier, Wein, Softdrinks, Wasser und Säften.

Als Einzelmaschine bzw. zur Einbindung in automatische Keg-Anlagen für den mittleren Leistungsbereich von bis zu 800 Keg/h, wobei die Aufstellungen ein- oder zweibahnig (Mono-/Duo-Baureihe) oder gruppenweise erfolgen.

Ständige Weiterentwicklungen, der Einsatz modernster und hochwertiger Bauelemente sowie die Nutzung der Erfahrung aus Bau, Installation und Wartung von über 2.000 KHS Keg-Anlagen weltweit zeichnen die neue Transomat-Baureihe aus.

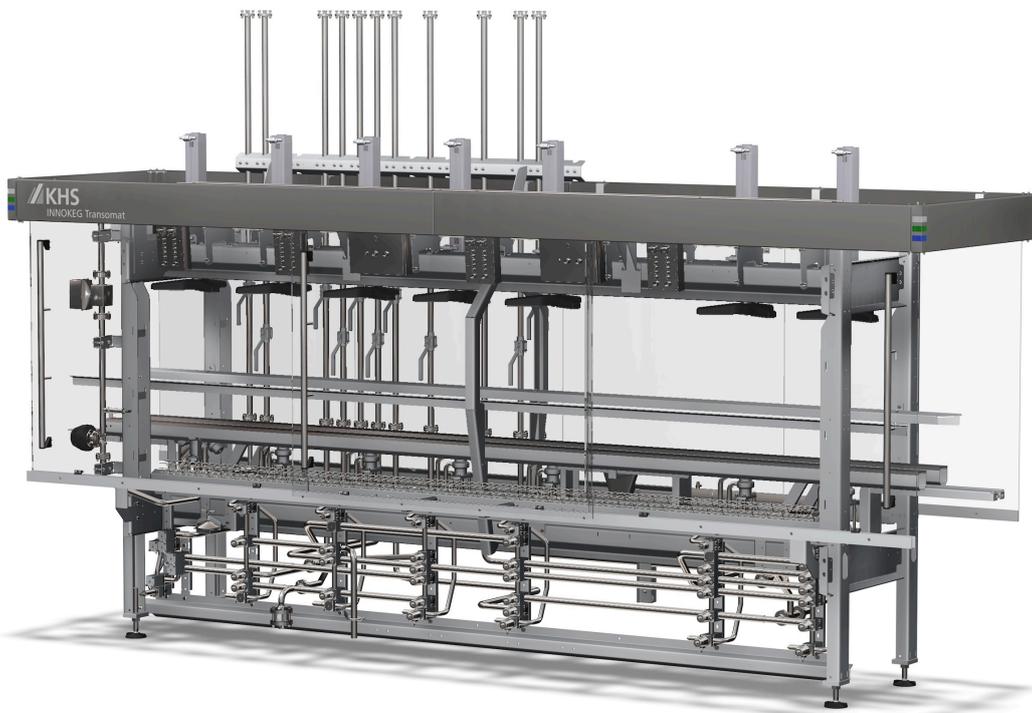
(Abbildung stellt Kundenausprägung dar)

### Hauptmerkmale

- Die Monitorsteuerung mit einfacher Bedienerführung ermöglicht direkten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen
- Ventilsteuerung über Bustechnologie
- Hygienisches Design: Die speziell gefertigten Rahmenteile mit Schrägen lassen Schmutz ablaufen und sind leicht zu reinigen
- In Duo-Ausführung Platzeinsparung von bis zu 40%
- Lieferbar mit internen Tanks oder zum Anschluss an externe Tankanlage
- Alle energie- und medienführenden Anschlüsse sind auf einer Maschinenseite angebracht
- flexible Adaption für Einweggebinde: z.B: Petainer-Kegs, Keykeg, Ecokeg

### Grundausrüstung

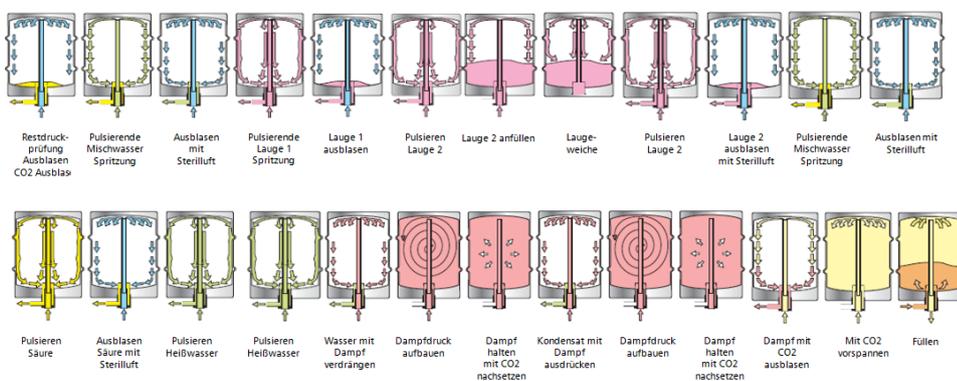
- Maschine in Werkstoff 1.4301 (304)
- Bis zu 6 aktive Reinigungsstationen und Weichstation sowie eine Füllstation
- Siemens S7 Steuerung / Allen Bradley
- Fernwartungssystem (ReDiS)
- Füllen mittels 2-Blenden-Steuerung (TPOC)
- Formateile für alle gängigen Keg-Typen verfügbar
- Kunststoff-Schutzverkleidung
- Pneumatischer Hubbalkenantrieb
- Werkzeugloser Formateilwechsel





**Vorteile**

- Die pulsierende Spritzung gewährleistet optimale Reinigungsergebnisse
- Der Einsatz von dezentraler Steuerung und Bus-System macht großvolumige Schaltschränke an den Maschinen überflüssig.
- Schnellere Füllung, CO<sub>2</sub>- bzw. Produkt-Einsparungen sowie geringste O<sub>2</sub>-Aufnahme dank dem Füllsystem KHS Direct Flow Control (DFC)
- Hohe Nutzungsflexibilität und geringe Umbauzeiten (z. B. dank werkzeuglosem Formatteilwechsel)



Die Abbildung stellt einen Beispiel-Prozessablauf eines Transomat 6/1 dar.

**Service**

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Komplette Anlagenplanungen
- Turnkey-Projekte weltweit
- Umbau, Erweiterungen und Modernisierung bestehender Keg-Anlagen

**Optionen**

- Direct Flow Control (DFC) - direkte hochgenaue Füllregelung
- Automatische Reinigungsmittel-Nachdosage und Leitwertmessung
- Formatteilsätze für unterschiedliche Fittingtypen
- flexible Adaption für Einweggebinde
- Fittingabspritzung in Auslaufbrücke
- Integration einer Brutto-Tara-Verwägung
- Elektrik in UL-Version
- schäumbare Ausführungen
- Integration je ein Lauge- und Säuretank
- eichfähige/ungeeichte Durchflußmessung
- erweiterte Vorverrohrung/Trassenmodul

**Technische Daten**

**Leistungsbereich**

55 bis 800 Keg/Stunde; bis 100 Keg/h bei 50 l Keg mit DFC je Linie bei Transomat 6/1; bis 8 Linien gruppiert

**Gebindegrößen**

Volumen: 7 bis 58l (1/2 bbl)  
 Durchmesser: 239 bis 425 mm  
 Höhe: 320 bis 610 mm

**Maschinendaten**

Abmaße: 3500/4500/5000 (für 3/1, 5/1, 6/1) x 1000 x 2600 mm (LxBxH)  
 Transportbandhöhe: 1.000 mm  
 Gewicht: ca. 650-900kg (je nach Typ, ohne Behälter)

**Lärmemission**

<85dBA

**Elektrik**

400 V; 50 Hz EU/ 460 V; 60 Hz USA

**Steuerungsausführung**

Siemens S7 (optional Allen Bradley/Rockwell-Anbindung)

**Fülleigenschaften (Bier, 50l Keg, DFC-Füllsystem)**

Füllgenauigkeit: ± 0,19% (± 0,09 l) siehe auch Datenblatt DF  
 CO<sub>2</sub> Aufnahme: 0,0 bis 0,05 ppm  
 CO<sub>2</sub> Verlust: 0,0 bis 0,1 g/l