



Anforderung und Lösung

Die Vielfalt an Flaschen und Gebinden hat in den vergangenen Jahren enorm zugelegt. Dies hat natürlich Auswirkungen auf den Durchmischungsgrad des Rückgutes, was zur Verminderung der Anlageneffizienz führen kann. Damit auch nur der Gebinde- und Flaschentyp verarbeitet wird der gerade gefordert ist, nimmt die Innocheck LGKI die Gebinde genauestens ins Visier. Dabei unterscheidet das System die Gebinde nach Merkmalen wie Logo, Schriftzügen, Höhe und Breite und prüft sie des Weiteren auf Fremdelemente. Der Inhalt wird nach den Eigenschaften Höhe, Farbe, Form und Durchmesser klassifiziert. Anhand definierter Sortierkriterien können schlechte Gebinde aus dem Produktionsstrom entfernt oder der Inhalt mit Hilfe eines selektiven Entpackers sortiert werden. Die Innocheck LGKI liefert optimale Sortierergebnisse für eine optimale Anlageneffizienz.

Hauptmerkmale

- Statische Aufbereitung des Rückgutes
- Innovative Software berechnet anhand einzelner Merkmale ein Gesamtergebnis für das Gebinde und den Inhalt
- Vielzahl an Erkennungsoptionen
- Modularer Aufbau der einzelnen Erkennungseinheiten, wie Gebindelogo und Gefacheinhalt
- Modernste Ultraschallmess- und Kamerasysteme
- Bestimmung von Gebinde- und Flaschentypen

Grundausrüstung

- Edelstahlgehäuse in hygienischem Design
- Langlebige und homogene LED-Beleuchtung
- Hochauflösende Farbkameras
- Optische Einheiten
- Innovative KHS-Bildverarbeitungssoftware





Vorteile

- Umfassende Sortierung möglich (siehe Optionen)
- Zuverlässige Technologie
- Wartungsarm durch LED-Beleuchtungseinheiten
- Maximale Produktsicherheit durch eine Rundumsicht
- Steigerung der Anlageneffizienz durch dynamische Anpassung der Bewertungskriterien für Leergutkästen mit Fremdflaschenanteil, um einen möglichen Flaschenmangel in der Produktionslinie zu vermeiden
- Durch statistische Aufbereitung der Daten können Rückschlüsse auf den Fremdflaschen- bzw. Fremdkastenanteil der Produktion gezogen werden



Optionen

- Glas- und PET-Flaschen Unterscheidung
- Gebindedeformation

Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Technische Daten

max. Maschinenleistung

6.000 Behälter pro Stunde / 100 Behälter pro Minute