



Anforderungen und Lösungen

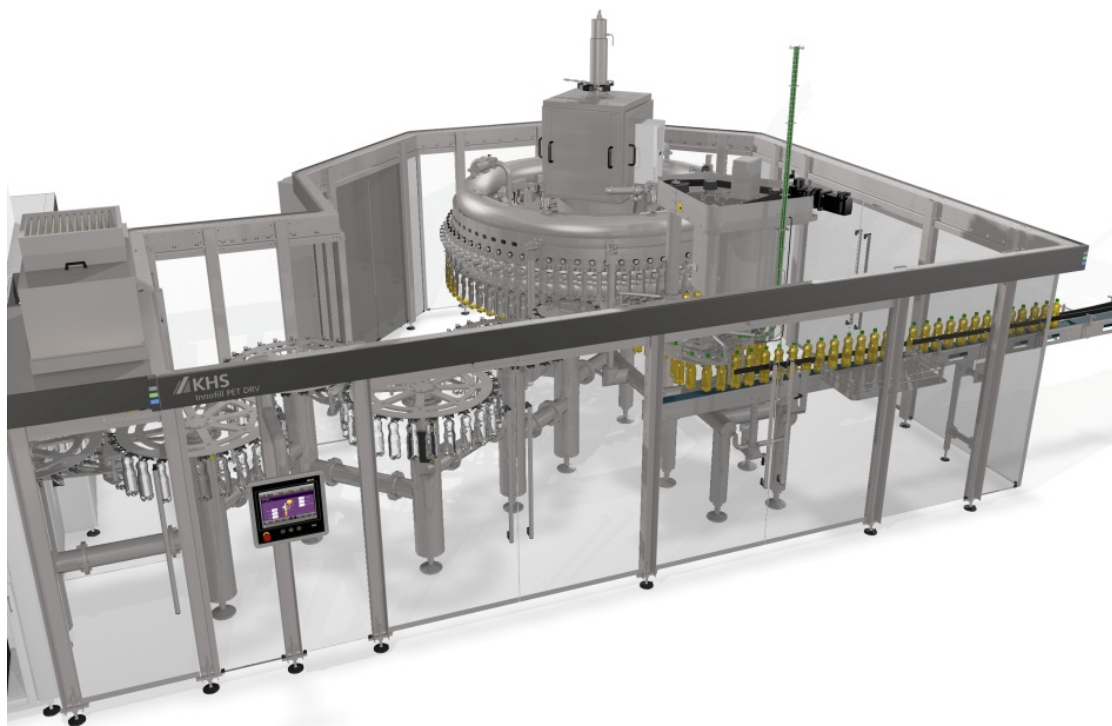
Der Innofill PET DRV ist ein rechnergesteuertes Druckfüllsystem für die Abfüllung von stillen und karbonisierten Getränken in PET-Flaschen. Dieser Füller arbeitet nach dem volumetrischen Füllprinzip. Kurze Produktwege gewährleisten eine hohe Produktsicherheit. Hohe Flexibilität, die sich durch unterschiedliche Füllventile ergibt, ermöglicht die optimale Abfüllung von sowohl hochkarbonisierten Softdrinks wie auch stillen Getränken in PET-Flaschen. Der Innofill PET DRV erreicht Abfülleistungen bis zu 81.000 FI/h. Alle Abläufe des DRV sind automatisiert, alle Prozesse werden dokumentiert und sind jederzeit reproduzierbar. Der Innofill DRV ist üblicherweise mit einer Streckblasmaschine geblockt, kann aber auch als Solofüller oder mit einem Flaschenrinsler geblockt ausgeführt werden.

Hauptmerkmale

- Füller und Verschleißer und Transfersterne werden über modernste Servotechnik synchronisiert
- Die PET-Flaschen werden im Neckhandling durch die Maschine transportiert
- Hubbewegung und Anpressung der Mündung im Füllventil integriert
- Volumetrisches Füllprinzip
- Rechnergesteuertes Füllsystem
- Der Füllprozess ist auf jedes Getränk und jedes Flaschenvolumen zu optimieren
- Die Füllparameter werden einmal ermittelt und dann sortenabhängig hinterlegt
- Verarbeitung von 28mm Flat- und Sportscap

Grundausrüstung

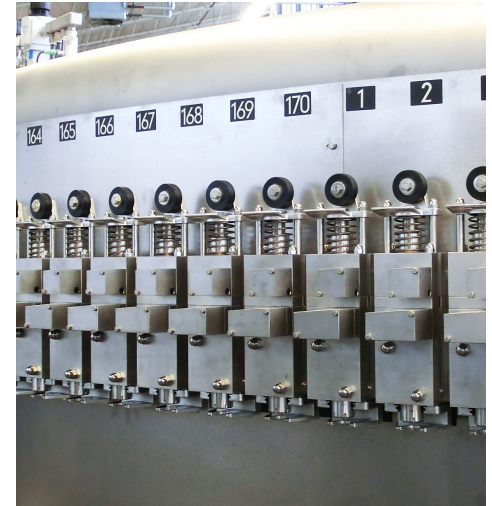
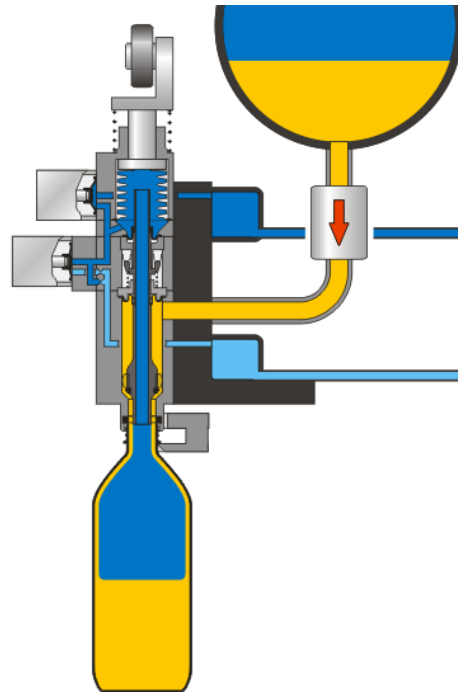
- Einfacher, nach hygienischen Richtlinien gestalteter Aufbau
- Die Flaschen werden über eine Transfersternkombination dem Füller zugeführt
- Ringrohrrüssel, Verteilerring und Füllventilaufbau ermöglichen kurze Reinigungszeiten
- Magnetisch induktive Durchflussmesser zur Bestimmung der Füllmenge
- Füllventil mit nur zwei Pneumatikzylinder zur Steuerung des Füllprozesses
- Manuell einsetzbare CIP-Kappen zur verlustfreien Reinigung
- Standard-Kunststoff-Schraubverschleißer
- Die freistehende Verkleidung ermöglicht eine gute Zugänglichkeit





Vorteile

- Der Innofill PET DRV zeichnet sich durch höchste Flexibilität und Zukunftsfähigkeit aus
- Durch die Messung der Füllvolumina mit magnetisch induktivem Durchflussmesser (MID) werden hohe Abfüllgenauigkeiten erreicht
- Geringer CO₂-Verbrauch durch Einsatz der ECO-Füllventile
- Kunststoff-Greifelemente für den Flaschentransfer sorgen für höchste Anlagenverfügbarkeit
- Minimale Umstellzeiten beim Wechsel der Flaschen mit gleicher Mündung
- Hohe Produktsicherheit und kurze Reinigungszeiten
- Geringe Wartungskosten, da geringe Komplexität



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung
- Komplette Anlagenplanung
- Turnkeyanlagenbau
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- Servo-Verschleißer
- ECO-Füllventile für stille und karbonisierte Getränke
- Heißwasserschwallung und Schaumreinigung für verschiedene Maschinenbereiche
- Automatische Zufuhr von CIP-Kappen
- Hygieneraum

Technische Daten

Flascheninhalt: 0,2 l bis 3,0 l - Abfülltemperatur: 4 bis 20 °C (kalt) / bis 85°C (heiß)
 Flaschenhöhe: 130 bis 360 mm - Flaschendurchmesser: 40 bis 125 mm

Teilkreis / Leistung (Fl/h)* Füller

2.160 / 9.000 bis 25.000
2.880 / 13.000 bis 35.000
3.600 / 16.000 bis 45.000
4.320 / 20.000 bis 55.000
5.040 / 24.000 bis 65.000
5.760 / 28.000 bis 70.000
6.120 / 30.000 bis 75.000
6.480 / 32.000 bis 81.000

Teilkreis / Leistung (Fl/h)* Verschleißer

480 / 12.000 bis 27.000
540 / 14.000 bis 34.000
720 / 16.000 bis 45.000
880 / 18.000 bis 49.000
900 / 20.000 bis 67.000
1080 / 22.000 bis 81.000

*Die Leistung ist abhängig von pi-Teilung, Flasche und abzufüllendem Produkt.

KHS GmbH

Planiger Strasse 139-147
 D-55543 Bad Kreuznach
 Phone: +49 (0) 671/ 85 2-2714
 Fax: +49 (0) 671 / 85 2-42714
 E-mail: heinz.hillmann@khs.com
 www.khs.com

