



Anforderung und Lösung

Der Innopal PBL ist ein kostengünstiger, zweisäuliger Palettenbelader mit Niveaueingleich für den unteren und mittleren Leistungsbereich. Die Einsatzbereiche erstrecken sich von der Verarbeitung von Einweggebinden wie zum Beispiel Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, Einzelpäckchen, Säcken, bis hin zu Mehrweggebinden wie zum Beispiel Hoch- und Niederbord Kunststoffkästen. Der Innopal PBL ist prädestiniert für alle Beladeaufgaben der Getränkeindustrie sowie der Bereiche Food und Nonfood. Je nach Bedarf kann zwischen niedrigem und hohem Gebindezulauf, sowie mit und ohne Lagenvorbereitungsplatz gewählt werden. Hierdurch lassen sich kostengünstige und bedarfsgerechte Lösungen realisieren. Bei Zwischenlagenverarbeitung kann der Innopal PBL optional mit einem Zwischenlageneinleger in Roboter-Ausführung sowie einem Zwischenlagenmagazin ausgerüstet werden. Auch hier kann zwischen manueller und automatischer Zwischenlagenversorgung gewählt werden.

Hauptmerkmale

Wie der gesamte KHS-Trockenteil ist auch diese Maschine modular aufgebaut. Hierdurch lässt sich einerseits die Teilevielfalt und damit die Kosten für die Ersatzteilhaltung senken, andererseits kann die Maschine optimal an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden. Jede Lage wird vor der Abgabe auf die Palette allseitig zentriert. Ergebnis: perfekte Lagenbilder, schonende Produktbehandlung und hohe Gesamtstabilität der Palettenladung. Durch den Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und einer Bahnsteuerung wird eine große Laufruhe bei minimalem Verschleiß erzielt, was zu erheblichen Einsparungen bei Wartungs- und Servicekosten führt und eine hohe Verfügbarkeit gewährleistet. Kurze Umstellzeiten bis hin zur automatischen Lagenumstellung auf Knopfdruck.

Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- einheitliche Bedienung aller Maschinen.
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Beladepalette aus Edelstahl
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben und Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilkhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98 prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Produktumstellungen und -wechsel lassen sich einfach während der Produktion durchführen. Mit der optionalen vollautomatischen Lagenumstellung erfolgt die Umstellung auf Knopfdruck, wodurch eine hohe Anlagenverfügbarkeit erzielt wird.



Service

- weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- automatische Formatumstellung
- motorisch Lagenzentrierung
- Allen Bradley Steuerung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Technische Daten

Maschinenleistung

150 Lagen/h (90° Überschub ohne Gruppierstation)

330 Lagen/h (Lagenvorbereitung mittels Robotergruppierung)

Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

Palettenabmessungen

750 mm bis 1.300 mm (quer zur Beladerichtung)

750 mm bis 1.200 mm (in Beladerichtung)

Gebindeabmessungen

Länge 200 mm bis 600 mm

Breite 200 mm bis 500 mm

Höhe 100 mm bis 400 mm

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247/97-3351
Fax: +49 (0) 6247-97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

