



Anforderung und Lösung

Der Innopal PB-N ist ein hochflexibler, zweisäuliger Palettenbelader mit Niveauausgleich. Er eignet sich zum Verarbeiten von Einweggebinden wie z. B. Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, Einzelpäckchen, Säcken sowie Mehrweggebinden wie z. B. Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen. Der Innopal PB-N ist prädestiniert für alle Beladeaufgaben der Getränkeindustrie sowie Food und Nonfood. Die hohe Flexibilität spiegelt sich nicht nur in den variablen Gebindeeinlaufhöhen, sondern auch in den unterschiedlichen Ausführungen der Lagenvorbereitung wider. Es kann zwischen ein- und mehrbahnigen Varianten bis hin zur Robotergruppierung gewählt werden. Bei Zwischenlagenverarbeitung kann der Palettierroboter optional mit einem Zwischenlageneinleger in Roboter Ausführung sowie einem Zwischenlagenmagazin ausgerüstet werden.

Hauptmerkmale

- Zweisäuliger Palettier-Roboter mit variabler Gebindezulaufhöhe
- Ein Basisroboter für 3 Leistungsvarianten
- Einteiliges Edelstahl-Schiebeblech
- Gebindezulauf ein- oder mehrbahnig; variable vollautomatische Lagenbildung
- Verarbeitung von Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, Einzelpäckchen, Säcken sowie Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen
- Allseitige Zentrierung jeder Lage vor Abgabe auf Palette
- Palettierung mit und ohne Zwischenlagen möglich
- Vollautomatische Lagenumstellung optional
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Einheitliche Bedienung aller Maschinen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- 3 Basisvarianten (Größen)
- Beladepalette aus Edelstahl
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben, eine Reduzierung der Teilevielfalt und damit eine Senkung der Kosten für Ersatzteilhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98 prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Produktumstellungen und -wechsel lassen sich einfach während der Produktion durchführen. Mit der optionalen vollautomatischen Lagenumstellung erfolgt die Umstellung auf Knopfdruck, wodurch eine hohe Anlagenverfügbarkeit gewährleistet wird



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Automatische Zwischenlagenversorgung
- Automatische Formatumstellung
- Stopperlose Gruppierstation
- Allen Bradley-Steuerung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Technische Daten

Maschinenleistung

360 Lagen/h bei Gebindeeinlauf unten
385 Lagen/h bei Gebindeeinlauf oben

Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

Palettenabmessungen

750 mm bis 1.300 mm (quer zur Beladerichtung)
750 mm bis 1.200 mm (in Beladerichtung)

Gebindeabmessungen

Länge: 200 mm bis 600 mm
Breite: 200 mm bis 500 mm
Höhe: 100 mm bis 400 mm

KHS GmbH

Enzingerstrasse 139
D-67551 Worms
Phone: +49 (0) 6247 / 97 3351
Fax: +49 (0) 6247 / 97 3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

