



Hocheffiziente Verpackungsmaschinen für eine flexible Produktion

Die KHS Innopack Kisters Basic-Baureihe wurde speziell entwickelt, um die wachsenden Anforderungen an eine kompakte, vollautomatische und ökonomische Verpackungsmaschine zu erfüllen. So bieten die Maschinen der Baureihe Basic ausgereifte Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit auf höchstem Niveau. Durch den Einsatz modernster Servo-Antriebstechnik sowie speziell von KHS entwickelter Spindelverstellungen ist ein Höchstmaß an Flexibilität in puncto Formatvielfalt und einfacher Formatumstellungen gegeben. Der wahlweise mit Strom- oder Gasheizung betriebene Schrumpftunnel bietet dem Betreiber die Option, die kostengünstigste Energie einzusetzen. Der mit Gas betriebene Öko-Schrumpftunnel reduziert die Energiekosten um bis zu 50% und den CO₂-Ausstoß um bis zu 60%. Die von KHS eingesetzte Porenbrenntechnik erfordert keinerlei Zu- oder Abluftsysteme.

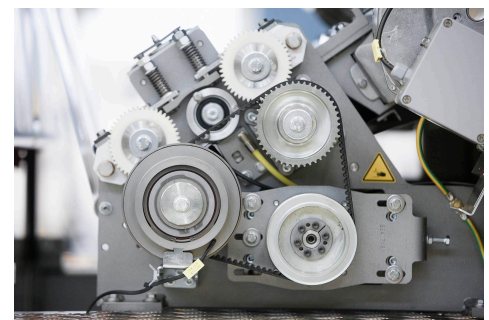
Folienpacks erobern einen immer größeren Marktanteil. Dank eines minimalen Bedarfs an Verpackungsmaterial stellen sie eine äußerst wirtschaftliche Alternative zu anderen Verpackungsarten dar. Ausgezeichnete Möglichkeiten zur Anbringung von Grafiken erhöhen die Wirkung der Marketingbotschaft. Ob vorverpackte Produktgruppen, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen und/oder wechselnde Packformationen – alles ist machbar. Die vollautomatischen ShrinkPacker sind bedienungsfreundlich, zuverlässig und flexibel im Einsatz. Geschwindigkeiten von bis zu 60 Takten pro Minute erschließen effiziente Optionen, sowohl in der Getränkeindustrie als auch im Food- und Non-Food-Bereich. Die präzise Umschrumpfung der Produkte mit Folie garantiert eine maximale Stabilität des Gebindes und höchstmögliche Einsparung an Verpackungsmaterial. Wahlweise integrierbare Zusatzsysteme wie z.B. Geschenke-, CD-/Couponinserter und Folienperforationssysteme bieten weitere Möglichkeiten, Verpackungen attraktiv zu gestalten.





Kundenvorteile

- Einfache und schnelle Formatwechsel garantieren optimale Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte, bewährte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit von bis zu 98% über viele Jahre
- Niedrige Betriebskosten durch optionalen Einsatz einer mit Gas betriebenen Schrumpftunnelheizung
- Großflächig zu öffnende Schiebetüren ermöglichen eine gute Zugänglichkeit für Bedienung und Wartung in allen Bereichen
- Berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte
- Zuverlässiger Betrieb mit hoher Störfestigkeit/EMV durch Einsatz neuester Servotechnologie von Bosch-Rexroth mit dezentralen IndraDrive-„MI“-Antrieben
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei der Verwendung von bedruckter Folie (bis zu +/-3 mm)
- Der Einsatz weltweit angewandeter Steuerungstechnik (Siemens oder Allen Bradley) gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch automatische Gurtsteuerung (keine Zwangsführung)
- Geringer Bedarf an Verschleißteilen (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr) sorgt für niedrige Betriebskosten
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Technische Daten

Maschinenleistung: bis 60 Takte/min
Anzahl Bahnen: bis 3
Behälterabmessungen: min. 55 mm, max. 110 mm
Höhe: min. 110 mm, max. 350 mm
Gebindemaße in Laufr. Länge: min. 110 mm, max. 270 mm
Gebindemaße quer zur Laufr. Breite: min. 110 mm, max. 430 mm
Folienabmessungen Breite: max. 880 mm (inkl. Spreizung)
Länge: min. 500 mm, max. 1.170 mm
Dicke: min. 40 my, max. 80 my
Folienrollenabmessungen: max. 500 mm
Gewicht: max. 130 kg
Maschinenabmessungen (L x B x H): 12.130 mm bis 14.430 mm (typenabhängig)
x 2.050 mm x 2.355 mm
Gewicht: 6.300 kg bis 8.550 kg

Optionen

- Öko-Schrumpftunnel mit Gasbetrieb zur Reduzierung der Energiekosten um bis zu 50% und des CO₂-Ausstoßes um bis zu 60%
- Elektrostatische Sensorik zur Folienrollenende-Erkennung für minimalen Folienabfall
- Leafletinserter
- Folienperforationssysteme
- Mehrbahnige Arbeitsweise
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS