



Anforderung und Lösung

Nachhaltigkeit und Gesamtbetriebskosten, das sind die entscheidenden Punkte, die von der Getränkeindustrie bei der Investition in eine Streckblasmaschine heute ins Kalkül gezogen werden. Die Konstruktionsvorgaben für die neue Blomax Serie IV Generation lauteten daher: Realisierung eines noch stärker Energie sparenden Produktionsprozesses, bei nochmals reduziertem Materialeinsatz und optimaler Anlagenausnutzung. KHS Corpoplast hat sich bei der Entwicklung nach QFD (Quality Function Deployment) Gesichtspunkten ausschließlich an Kundenwünschen orientiert und diese konsequent umgesetzt.

Hauptmerkmale

- Ausstoßleistung bis zu 81.000 Flaschen /Stunde
- Flaschenvolumen von 0,1 – 3,0 Liter
- Effizienter Reflexx-Ofen: Nutzung ausschließlich kurzweiliger, energiedichter Near Infra Red Strahlung
- CLever-Loc Blasstationen: Platzsparende Gestaltung mit Kniehebel-Verriegelung. Kompatibel mit Formen aus Serie III
- Sichere, präzise Preformführung durch Aktiven Dorn (Active Mandrel) und TouchGrip Greifer
- Servo gesteuertes StretchFlexx Recksystem für hohe Prozessstabilität, unabhängig von der Maschinendrehzahl steuerbar
- Weiter reduzierte Drucklufteinsparung durch Eco-Space Ventile
- Sehr kurze Produktwechselzeiten durch Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Reduzierung von Verschleißteilen, vereinfachte Wartung, verbesserter Zugang
- Effizientere Verblockung durch flexibles Recken und kurze Anfahrzeit

Grundausstattung

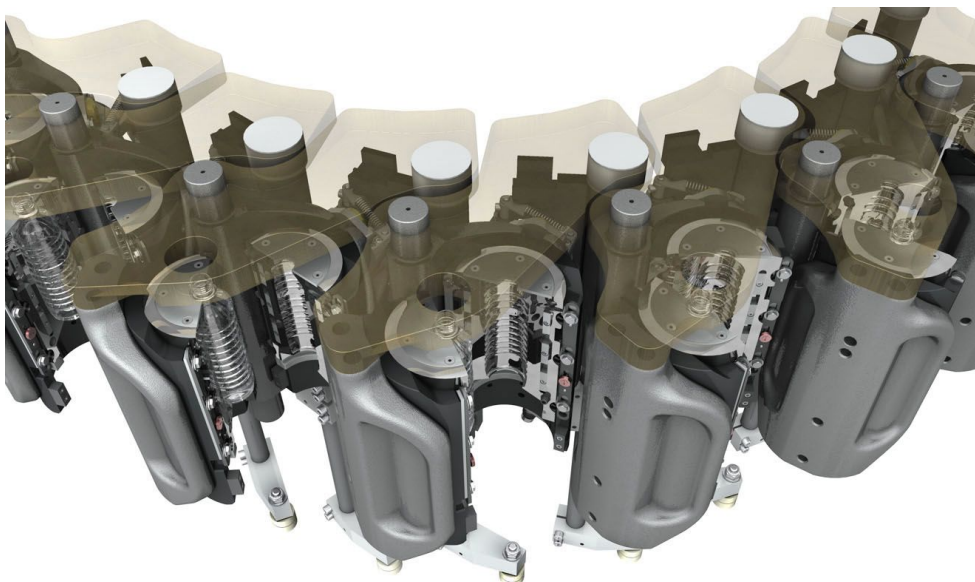
- Maschinenkonzept für jede Anforderung: 4 – 36 Blasstationen, Ausstoßleistung bis zu 81.000 Flaschen / Stunde
- Flaschenvolumen von 0,1 – 3,0 Liter
- modularer Aufbau, große Menge an Gleichteilen
- CLever-Loc-Blasstationen mit Kniehebel-Verriegelung, kompatibel mit Formen aus Serie III
- Flexibles StretchFlexx Recksystem
- Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Airback Air-Recycling





Vorteile

- Nach Kundenwünschen konstruiertes Hochleistungs-Streckblassystem für alle Anforderungen mit sehr hoher Ausstoßleistung
- Nochmals reduzierter Energiebedarf gegenüber Serie III: bis zu 30% Einsparung an Heizenergie, bis zu 15% an Luftverbrauch.
- Sehr hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit, um bis zu 25% reduzierte Umbauzeiten, sehr niedriger Wartungsaufwand



Service

- Weltweiter Service
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Bottles & Shapes Flaschendesign, -entwicklung und -tests
- Modernisierung, Retrofits
- Blasformen, eigene Herstellung

Optionen

- Heat Resistant Ausstattung für Flaschen mit Heißabfüllung
- Preform Ionisierung
- Airback Air-Recycling (intern / extern)
- Qualitätssicherungssysteme (z.B. Closed Loop)
- Verblockte Version (InnoPET BloFill)
- Preformsterilisation

Technische Daten

Maschinentyp | Anzahl Blasstationen, max. Nennleistung

4-36 Blasstationen | 9.000 - 81.000 Fl/h

Flaschenvolumen | max. Flaschendurchmesser | max. Flaschenlänge

0,1 - 3,0 Liter | 113mm (125mm, Kurvenänderung Flaschenausgabe) | 365mm

Maschinenabmessungen LxBxH

6,1 x 4,7 x 3,65 bis 11,1, x 7,1 x 3,55 m

Gewicht der Grundmaschine

13.250 - 35.200 kg

Typischer elektrischer Verbrauch, 0,5 l-Flasche, 9,1 g

InnoPET Blomax 4 = 17,2 kWh | InnoPET Blomax 36 = 188,8 kWh

Blasluftverbrauch, 25 bar, 0,5 l-Flasche (unter Berücksichtigung von Airback Plus)

InnoPET Blomax 4 = 169 Nm³/h | InnoPET Blomax 36 = 897 Nm³/h

Typische Kühlleistung, 0,5 l-Flasche, 9,1 g

InnoPET Blomax 4 = 2,7 kW | InnoPET Blomax 36 = 23,9 kW

Anzahl Transportdorne

InnoPET Blomax 4 = 114 | InnoPET Blomax 36 = 282

Anzahl Heizkästen, standardmäßig installiert

InnoPET Blomax 4 = 4 | InnoPET Blomax 36 = 21