



#### Anforderung und Lösung

Nachhaltigkeit und Gesamtbetriebskosten, das sind die entscheidenden Punkte, die von der Getränkeindustrie bei der Investition in eine Streckblasemaschine heute ins Kalkül gezogen werden. Die Konstruktionsvorgaben für die neue Blomax Serie IV Generation lauteten daher: Realisierung eines noch stärker Energie sparenden Produktionsprozesses, bei nochmals reduziertem Materialeinsatz und optimaler Anlagenausnutzung. KHS Corpoplast hat sich bei der Entwicklung nach QFD (Quality Function Deployment) Gesichtspunkten ausschließlich an Kundenwünschen orientiert und diese konsequent umgesetzt.

#### Hauptmerkmale

- Ausstoßleistung bis zu 81.000 Flaschen /Stunde
- Flaschenvolumen von 0,1 – 3,0 Liter
- Effizienter Reflexx-Ofen: Nutzung ausschließlich kurzwelliger, energiedichter Near Infra Red Strahlung
- Clever-Loc Blasstationen: Platzsparende Gestaltung mit Kniehebel-Verriegelung. Kompatibel mit Formen aus Serie III
- Sichere, präzise Preformführung durch Aktiven Dorn (Active Mandrel) und TouchGrip Greifer
- Servo gesteuertes StretchFlexx Recksystem für hohe Prozessstabilität, unabhängig von der Maschinendrehzahl steuerbar
- Weiter reduzierte Druckluft einsparung durch Eco-Space Ventile
- Sehr kurze Produktwechselzeiten durch Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Reduzierung von Verschleißteilen, vereinfachte Wartung, verbesserter Zugang
- Effizientere Verblockung durch flexibles Recken und kurze Anfahrzeit

#### Grundausstattung

- Maschinenkonzept für jede Anforderung: 4 – 36 Blasstationen, Ausstoßleistung bis zu 81.000 Flaschen / Stunde
- Flaschenvolumen von 0,1 – 3,0 Liter
- modularer Aufbau, große Menge an Gleichteilen
- Clever-Loc-Blasstationen mit Kniehebel-Verriegelung, kompatibel mit Formen aus Serie III
- Flexibles StretchFlexx Recksystem
- Speed-Loc Schnellwechselsystem
- Airback Air-Recycling





## Vorteile

- Nach Kundenwünschen konstruiertes Hochleistungs-Streckblässystem für alle Anforderungen mit sehr hoher Ausstoßleistung
- Nochmals reduzierter Energiebedarf gegenüber Serie III: bis zu 30% Einsparung an Heizenergie, bis zu 15% an Luftverbrauch.
- Sehr hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit, um bis zu 25% reduzierte Umbauzeiten, sehr niedriger Wartungsaufwand



Service	Technische Daten
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Weltweiter Service</li> <li>· Schnelle Ersatzteilversorgung</li> <li>· Bottles &amp; Shapes Flaschendesign, -entwicklung und -tests</li> <li>· Modernisierung, Retrofits</li> <li>· Blasformen, eigene Herstellung</li> </ul>	<p>Maschinentyp   Anzahl Blasstationen, max. Nennleistung 4-36 Blasstationen   9.000 - 81.000 Fl/h</p> <p>Flaschenvolumen   max. Flaschendurchmesser   max. Flaschenlänge 0,1 - 3,0 Liter   113mm (125mm, Kurvenänderung Flaschenausgabe)   365mm</p> <p>Maschinenabmessungen LxBxH 6,1 x 4,7 x 3,65 bis 11,1, x 7,1 x 3,55 m</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>· Heat Resistant Ausstattung für Flaschen mit Heißabfüllung</li> <li>· Preform Ionisierung</li> <li>· Airback Air-Recycling (intern / extern)</li> <li>· Qualitätssicherungssysteme (z.B. Closed Loop)</li> <li>· Verblockte Version (InnoPET BloFill)</li> <li>· Preformsterilisation</li> </ul>	<p>Gewicht der Grundmaschine 13.250 - 35.200 kg</p> <p>Typischer elektrischer Verbrauch, 0,5 l-Flasche, 9,1 g InnoPET Blomax 4 = 17,2 kWh   InnoPET Blomax 36 = 188,8 kWh</p> <p>Blasluftverbrauch, 25 bar, 0,5 l-Flasche (unter Berücksichtigung von Airback Plus) InnoPET Blomax 4 = 169 Nm³/h   InnoPET Blomax 36 = 897 Nm³/h</p> <p>Typische Kühlleistung, 0,5 l-Flasche, 9,1 g InnoPET Blomax 4 = 2,7 kW   InnoPET Blomax 36 = 23,9 kW</p>
	<p>Anzahl Transportdorne InnoPET Blomax 4 = 114   InnoPET Blomax 36 = 282</p> <p>Anzahl Heizkästen, standardmäßig installiert InnoPET Blomax 4 = 4   InnoPET Blomax 36 = 21</p>