



Modulare Verpackungsmaschinen – so flexibel wie das Alphabet

Wer dem Trend voraus sein will, der muss ihn kennen. KHS macht mehr als das – wir setzen den Trend. So ist die modulare Baureihe der KHS Innopack Kisters die logische Konsequenz eines zukunftsweisenden Trends und der höchste Maßstab an Flexibilität.

Die KHS Modularity ist eine modulare Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschinen.

Mit dem Innopack Kisters CSM bietet KHS einen Tragegriffspender der keine Wünsche offen läßt. Durch den Einsatz modernster Servo- und Pneumatiktechnologie sind die Maschinen äußerst flexibel für den Einsatz in einem sehr weitem Produktspektrum.

Ob hoch oder niedrig, lang oder kurz, leicht oder schwer, rund oder eckig – der kontinuierlich laufende Innopack Kisters CSM appliziert auf die

verschiedensten Gebinde vornehmlich in Schrumpf- und Kartonverpackungen. Auch das Handling spezieller Kontourverpackungen ist mit dieser Maschine möglich.

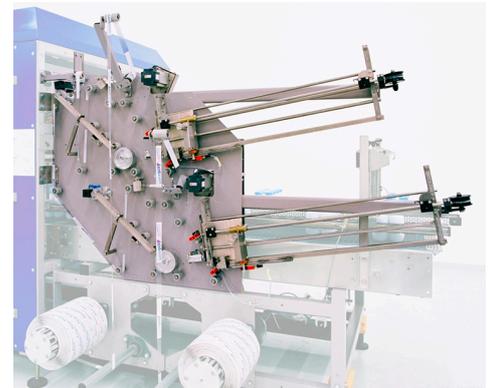
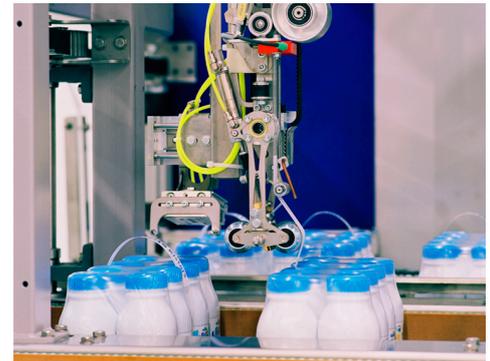
Desweiteren bietet der Innopack Kisters CSM die Verarbeitung verschiedener Tragegriffarten wie vorkonfektionierte Tragegriffe von der bis zu 7000 m speichernden Rolle oder in der Maschine laminierbare Papier- oder Kunststoffetiketten. Wird für Produkte ein besonderer Tragekomfort gewünscht, können außerdem geschäumte Kunststofftragegriffe appliziert werden. Die variabel auf das Produkt einstellbare Bügelhöhe der Tragegriffe garantiert den optimalen Tragekomfort für den Verbraucher. Diese außergewöhnliche Flexibilität wird durch den Einsatz eines patentierten Applikationskopfes, welcher über zwei Servomotoren angetrieben sowohl horizontale als auch vertikale Bewegungen gleichzeitig ausführen kann, ermöglicht. Durch die modulare Konzeption kann die Maschine in ein-, zwei- oder dreibahniger Ausführung und von 50 bis zu 70 Takten pro Minute in fast jeder Produktionslinie den Anforderungen gerecht werden.





Kundenvorteile

- Patentierter, massenarmer Applikationskopf zur perfekten Positionierung des Tragegriffs
- Keine Formateile für unterschiedliche Gebinde
- Schneller und exakt reproduzierbarer Formatwechsel in wenigen Minuten
- Frei programmierbare Bügellänge für optimalen Tragekomfort
- Vorkonfektionierte oder optional in der Maschine laminierbare Tragegriffe
- Verarbeitung von Softlabels für verbesserten Tragekomfort
- Optional adaptierbares Labelmagazin mit integrierter Laminiervorrichtung
- Sehr geringe Wartungskosten durch übersichtliche Konstruktion und Einsatz von Zahnriemenantrieben
- Zuverlässiger Betrieb mit hoher Störfestigkeit/EMV durch Einsatz modernster Servotechnologie
- Modulare Baukastenkonstruktion der unterschiedlichen Maschinentypen
- Serienmäßig integriertes Dosierband zur Aufnahme des Staudrucks
- Optimales Positionierverhalten auch bei hohen Leistungen
- Einfache Einfädelungsprozedur des Klebebandes
- Sehr gute Zugänglichkeit für Bedienung und Wartung in allen Bereichen durch große Schutztüren
- Großes, übersichtliches Bedienpult
- Der Einsatz weltweit angewandeter Steuerungstechnik von Siemens oder Allan Bradley garantiert optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandener Systeme.
- Ausgereifte, bewährte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards garantieren eine Maschinenverfügbarkeit von mind. 98% über viele Jahre.



Technische Daten

Maschinenleistung: bis 70 Takte/min
Anzahl Bahnen: bis 3
Gebindemaß in Laufrichtung/Länge: min. 65 mm, max. 350 mm
Gebindemaß quer zur Laufrichtung/Breite: min. 80 mm, max. 450 mm
Gebindehöhe: min. 100 mm, max. 360 mm
Tragegriffbreite: 25 mm
Tragegrifflänge: min. 150 mm, max. 500 mm
Etikettenlänge: min. 120 mm, max. 220 mm
Kreuzspule Ø: max. 450 mm
Kreuzspulengewicht: max. 25 kg
Kreuzspulenhülse Ø: 152,4 mm / 6 Zoll
Maschinenabmessungen Länge: 2.500mm bis 5.800 mm (typenabhängig)
Breite: 1.300 mm bis 2.000 mm (typenabhängig)
Höhe: min. 2.150 mm
Gewicht: 1.200 bis 1.800 kg (typenabhängig)/Labelmagazin + 200 kg
Arbeitsluftdruck: 6 bar
Druckluftverbrauch: 50 bis 150 NL/min

Optionen

- Integriertes Labelmagazin
- Extern aufstellbares Labelmagazin
- Einbahnige Arbeitsweise bei mehrbahniger Maschine
- Verarbeitung von Softlabels
- Spindelverstellbare Applikationseinheiten bei mehrbahniger Ausführung
- Allen Bradley Steuerung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS