



Hocheffiziente Verpackungsmaschinen für eine flexible Produktion

Die KHS Innopack Kisters Basic-Baureihe wurde speziell entwickelt, um die wachsenden Anforderungen an eine kompakte, vollautomatische und ökonomische Verpackungsmaschine zu erfüllen. So bieten die Maschinen der Baureihe Basic ausgereifte Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit auf höchstem Niveau. Durch den Einsatz modernster Servo-Antriebstechnik sowie speziell von KHS entwickelter Spindelverstellungen ist ein Höchstmaß an Flexibilität in puncto Formatvielfalt und einfacher Formatumstellungen gegeben. Der wahlweise mit Strom- oder Gasheizung betriebene Schrumpftunnel bietet dem Betreiber die Option, die kostengünstigste Energie einzusetzen. Der mit Gas betriebene Öko-Schrumpftunnel reduziert die Energiekosten um bis zu 50% und den CO₂-Ausstoß um bis zu 60%. Die von KHS eingesetzte Porenbrenntechnik erfordert keinerlei Zu- oder Abluftsysteme.

Verpacken in Tray, Tray und Folie, Pad und Folie oder nur Folie: Mit dem KHS Innopack Kisters TrayShrinkPacker stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen und/oder wechselnde Packformationen – alles ist machbar. Die vollautomatischen KHS Innopack Kisters TSP Basic sind bedienungsfreundlich, zuverlässig und flexibel im Einsatz. Geschwindigkeiten von bis zu 60 Takten pro Minute erschließen effiziente Optionen, sowohl in der Getränkeindustrie als auch im Food- und Non-Food-Bereich. Die enge Faltung der Zuschnitte um die Produktgruppe garantiert eine hohe Stabilität des Gebindes. Die Verwendung von bedruckter Folie bietet die Möglichkeit, die Produkte erfolgreich und absatzsteigernd zu präsentieren.



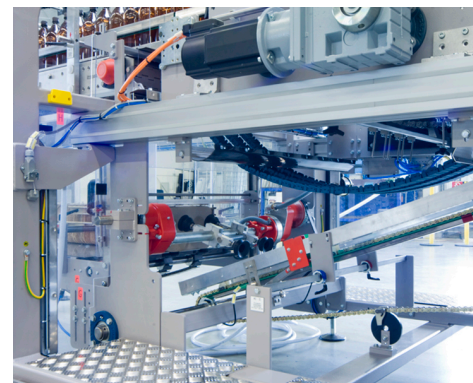


Kundenvorteile

- Einfache und schnelle Formatwechsel garantieren optimale Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte, bewährte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit von bis zu 98% über viele Jahre
- Niedrige Betriebskosten durch optionalen Einsatz einer mit Gas betriebenen Schrumpftunnelheizung
- Großflächig zu öffnende Schiebetüren ermöglichen eine gute Zugänglichkeit für Bedienung und Wartung in allen Bereichen
- Berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte
- Zuverlässiger Betrieb mit hoher

Störfestigkeit/EMV durch Einsatz neuester Servotechnologie

- Automatische Zentralschmieranlage
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei der Verwendung von bedruckter Folie (bis zu +/-3 mm)
- Der Einsatz weltweit angewandeter Steuerungstechnik (Siemens oder Allen Bradley) gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch automatische Gurtsteuerung (keine Zwangsführung)
- Geringer Bedarf an Verschleißteilen (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr) sorgt für niedrige Betriebskosten
- Extrem positionsgenau arbeitendes Leimsystem (minimaler Leimverbrauch)
- Präzise Auffaltung der Zuschnitte um die Produktgruppe mit 45°- und 90°-Ecken
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Technische Daten

Maschinenleistung: bis 60 Takte/min

Anzahl Bahnen: 1 (mehrbahnig nur Folie)

Behälterabmessungen: min. 55 mm, max. 120 mm Höhe: min. 110 mm, max. 350 mm

Gebindemaße in Laufr. Länge: min. 120 mm, max. 270 mm

Gebindemaße quer zur Laufr. Breite: min. 200 mm, max. 540 mm

Zuschnittabmessungen (inkl. Trayrand):

Länge: min. 170 mm, max. 450 mm **Breite:** min. 250 mm, max. 640 mm

Zuschnittkapazität: bis 600 Stck. (B-Welle)

Folienabmessungen Breite: max. 880 mm (inkl. Spreizung)

Länge: min. 500 mm, max. 1.170 mm

Dicke: min. 40 my, max. 80my

Folienrollenabmessungen: Ø max. 500 mm

Gewicht: max. 130 kg

Maschinenabmessungen (L x B x H):

15.960 mm bis 18.960 mm (typenabhängig) x 2.096 mm x 2.437 mm

Gewicht: 7.900 kg bis 10.200 kg

Optionen

- Verarbeitung von asymmetrischen Zuschnitten
- Verarbeitung von U-Boards als Unterlage mit seitlichem Rand
- Öko-Schrumpftunnel mit Gasbetrieb zur Reduzierung der Energiekosten um bis zu 50% und des CO₂-Ausstoßes um bis zu 60%
- Stand-by-Modus zur Reduzierung der Energiekosten bei Produktionsunterbrechungen
- Zuschnittmagazin für bis zu 1.200 Zuschnitte
- Leafletinserter
- Folienperforationssysteme
- Traycodierung
- TPFO-Modul: Tray, Pad und Film Only
- Mehrbahnige Arbeitsweise für Folienpacks
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

KHS GmbH

Boschstraße 1-3

D-47533 Kleeve

Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212

Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-503

E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com

www.khs.com

