



Anforderung und Lösung

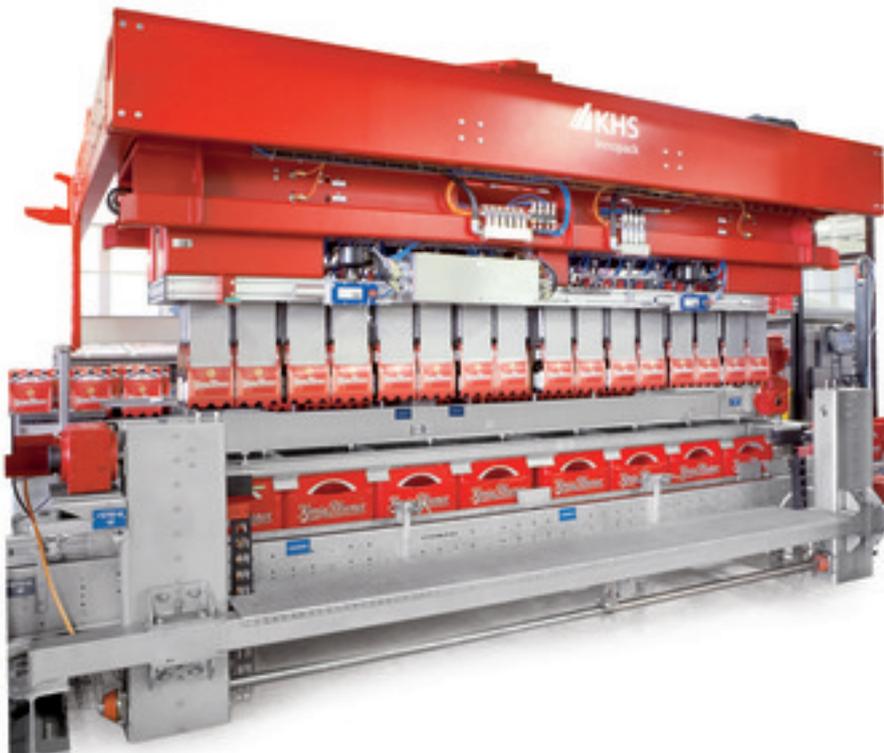
Die Innopack PPZ ist eine zweisäulige Packmaschine für den mittleren bis hohen Leistungsbereich. Durch den Einsatz von unterschiedlichen Packköpfen eignet sich diese zum Ein- und/oder Auspacken von Glas-, Kunststoff- und Formflaschen sowie Dosen und Multipack-Gebinden (Sixpacks, Flaschenträger, usw.) in und aus Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen, Kartons und Trays. Durch eine optionale Etikettenausrichtvorrichtung können die Etiketten während des Einpackvorgangs perfekt zur Kastenaußenseite ausgerichtet werden. Neben den klassischen Packaufgaben ist die Maschine ebenso für Sortier- und Kommissionieraufgaben geeignet.

Hauptmerkmale

- Ein- und Auspackroboter in Portalbauweise
- Geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kunststoff- und Formflaschen sowie Dosen und Multipack-Gebinden (Sixpacks, Flaschenträger usw.) in und aus Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen, Kartons und Trays
- Ein Basisroboter für 6 Leistungsvarianten
- Automatischer Formatwechsel möglich
- Geeignet für Etikettenausrichtung
- Geeignet für Kommissionier- und Sortieraufgaben
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Einheitliche Bedienung aller Maschinen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Packaufgaben, Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilkhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit bis zu 98 % über viele Jahre
- Einfache Produktumstellungen durch verstellbare Packköpfe und den Einsatz von halb- oder vollautomatischen Garniturwechselsystemen



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Etikettenausrichtung
- Selektives Auspacken (Sortieren)
- Verarbeitung von Mulipacks
- Halbbautomatischer Formatwechsel
- Automatischer Formatwechsel
- Allen Bradley-Steuerung

Technische Daten

Maschinenleistung

max. 550 Arbeitszyklen/h

Maschinenabmessungen (LxBxH)

3.700 x 3.100 x 3.400 mm - 5.000 x 4.000 x 3.400 mm

Maschinengewicht

5.100 - 7.100 kg

Gebindeabmessungen

Länge: 200 bis 500 mm

Breite: 200 bis 480 mm

Höhe: 100 bis 500 mm

Behälterabmessungen

Durchmesser: 48 - 200 mm

Höhe: 170 - 355 mm

KHS GmbH

Enzingerstraße 139

D-67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247 / 97 3351

Fax: +49 (0) 6247 / 97 3300

E-mail: hans-werner.holzer@khs.com

www.khs.com

