



Anforderungen und Lösungen

Die KZE Kurzzeit-Erheizungsanlage sorgt für die zuverlässige Abtötung von Mikroorganismen und dient der Inaktivierung von Enzymen. Die Produkte werden pasteurisiert, abgekühlt und reinfektionsfrei dem Füller übergeben. Das Produktspektrum deckt sowohl die Pasteurisation von Bier, Limonaden, unkarbonisierten Getränken und pulpenfreien Säften als auch die von pulpenhaltigen Säften ab.

Hauptmerkmale

- thermische Abtötung bzw. Reduzierung der Lebensfähigkeit von Mikroorganismen
- thermische Inaktivierung von Enzymen
- Pasteurisierung von Getränken im Durchlauf über Plattenwärmetauscher und Heißhaltung inkl. Produktpuffertank
- das Heißwasser wird im Kreislauf gefahren, um das Produkt auf die Pasteurisierungstemperatur zu erhitzen
- das zirkulierende Heißwasser wird in einem Röhrbündelwärmetauscher mittels Dampf auf Temperatur gehalten
- Produktspezifische Anpassung der Pasteurisierungsparameter

Grundausrüstung

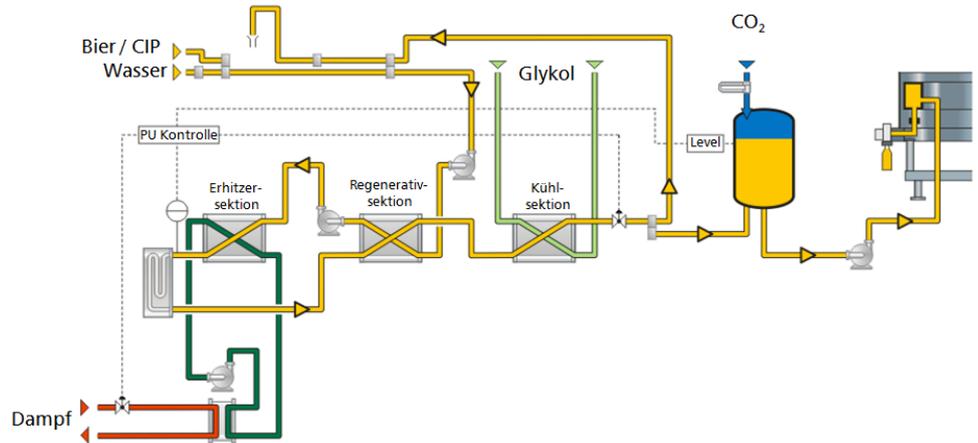
- Installation einer Grundlastpumpe am Eintritt der Anlage und einer Druckerhöhungspumpe vor der Erheizungsabteilung
- Plattenwärmetauscher inkl. regenerativer Abteilung mit wählbarer Wärmerückgewinnung
- Montierung aller zum Betrieb der Anlage relevanten Komponenten auf einem Grundrahmen
- Plattenwärmetauscher und der Puffertank, befinden sich separat neben dem Gestell
- volumengesteuerte Medientrennung für geregelten Produktausschub bei Anlagenstillstand
- Optional - leckagesichere Doppelsitzventiltechnik zur Einspeisung von entgastem Ausschubwasser
- Option - Einbindung des Drucktankellers (BBT) bzw. Produktversorgungsbereichs oder der CIP-Einspeisung
- vollautomatische Anlage
- konsequente Anwendung von hygienischem Design





Vorteile

- Sichere Produktion durch kontinuierliche Regelung der Pasteurisierereinheiten d.h. Anpassung der Temperatur und des Durchflusses in Abhängigkeit vom Füllstand des Produktpuffertanks
- Produktsicherheit durch automatisierte und visualisierte Prozesse via KHS Touchdisplay“
- Energiesparende Isolierung des Produktpuffertanks



Service

- weltweiter Service
- kundenspezifische Auslegung
- komplette Anlagenplanung
- Turnkeyanlagenbau
- schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- Ausstattung des Plattenwärmetauschers mit regenerativer Kühlabteilung
- Messtechnik bei volumengesteuerter Medientrennung
- Ausrüstung der Anlage mit diverser Messtechnik wie Leitwert, Gravity, Sauerstoff etc.

Technische Daten

Leistung, (Getränkeleistung nominell)

40 – 720 hl/h

Produkte

Bier, Weizenbier, faserfreie Säfte, stille und karbonisierte faserfreie Limonaden

Partikelgröße

<< 1mm

Automationsgrad

Vollautomatisch

Wärmerückgewinn des PWT

90% – 94% (Standard)

Heizmedium

Sattdampf, Heizwasser

Inhalt Puffertank

ca. 1.500l – 30.000l je nach Anlagenleistung