

PRESSEMITTEILUNG

Circular Packaging

Ganzheitliches PET-Behälterkonzept setzt Maßstäbe: KHS Loop LITE reduziert CO₂-Fußabdruck deutlich

- Neuentwicklung kombiniert zukunftsweisende KHS-Technologien
- Kreislauffähige PET-Flasche für CSD aus 100 Prozent Rezyklat
- Höchster Produktschutz und Verzicht auf Sekundärverpackung

Dortmund, 14. September 2022 – Die Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks steht auf der Agenda der Getränkeindustrie ganz weit oben. Um dieses Ziel zu unterstützen, präsentiert KHS mit Loop LITE einen vollständig kreislauffähigen PET-Behälter für hochkohlenensäurehaltige Getränke, mit dem über den gesamten Lebenszyklus der Einsatz von Kunststoff deutlich reduziert wird. Die neu entwickelte gewichtsreduzierte Flasche¹ besteht aus 100 Prozent rPET und bietet dank ihrer hauchdünnen Glasinnenbeschichtung FreshSafe-PET einen überzeugenden Frische- sowie Qualitätsschutz, ohne die Recyclingfähigkeit des PET-Materials zu beeinflussen. Durch das Nature MultiPack setzt der Dortmunder Systemanbieter gänzlich auf eine folienfreie Umverpackung. Fest an die Flasche angebrachte Verschlüsse (Tethered Caps) runden den ganzheitlichen Nachhaltigkeitsgedanken der neuen KHS-Lösung ab.

„Als Experten für ganzheitliche PET-Behälterlösungen entwickeln wir kontinuierlich nachhaltige Verpackungsdesigns, die gleichermaßen auf die

¹ ohne Verschluss und Etikett

ökologischen und wirtschaftlichen Ziele unserer Kunden einzahlen“, sagt Vesela Helwes, Sales Referentin PET Market Development bei KHS. „Dazu zählen beispielsweise besonders leichte Verpackungen, die sich mit möglichst geringem Ressourceneinsatz herstellen sowie kompromisslos wiederverwerten lassen und so zur Dekarbonisierung der Industrie beitragen. Mit KHS Loop LITE haben wir ein neues PET-Behälterkonzept entwickelt, das sich dezidiert mit den spezifischen Bedürfnissen der CSD-Getränkehersteller auseinandersetzt und ihren hohen Ansprüchen in jeder Hinsicht gerecht wird.“

Ressourcenschonende und energieeffiziente Flaschenproduktion

Durch ihr eigens entwickeltes Design ermöglicht die rPET-Verpackung für hochkohlenensäurehaltige Getränke eine Materialreduzierung von bis zu 25 Prozent gegenüber herkömmlichen CSD-Markenflaschen im Markt. Der Flaschenkörper ist darüber hinaus komplett und sortenrein recyclingfähig. Das neuartige und besonders leichte Gewinde ermöglicht eine ressourcenschonende Flaschenproduktion und der fest angebrachte Verschluss zielt auf einen zu 100 Prozent geschlossenen Kreislauf ab. Zudem konnte beim Etikett eine Materialreduktion um bis zu 30 Prozent erreicht werden. Durch den ebenfalls neu designten rPET-Flaschenboden, dessen besondere Geometrie einen geringeren Druck beim Streckblasen ermöglicht, können innerhalb der Flaschenproduktion zusätzlich bis zu 15 Prozent Energie und damit Kosten eingespart werden.

Bewährte und einzigartige KHS-Technologien

Des Weiteren setzt KHS bei Loop LITE auf markterprobte Technologien, die den Nachhaltigkeitsgedanken des Behälters ganzheitlich unterstreichen: So bildet FreshSafe-PET dank seiner hauchdünnen Schutzschicht aus Siliziumoxid (SiO_x) eine wirkungsvolle Barriere an der Innenwand des PET-Behälters. Aromen oder Kohlensäure bleiben erhalten, während gleichzeitig verhindert wird, dass Sauerstoff eintritt und damit Vitamine und Geschmack

verloren gehen. Mit seinem innovativen Beschichtungssystem, das eine umweltfreundliche Alternative zu nur schwer recyclingfähigen PET-Flaschen mit Verbundmaterialien bietet, ermöglicht das neue Behälterkonzept trotz der signifikanten Gewichtsreduktion die Erhöhung der Mindesthaltbarkeit des abgefüllten Getränks auf bis zu 26 Wochen. Das ist ein großer Vorteil insbesondere bei langen Transportwegen. Zudem ist der Behälter so designet, dass er beim Palettentransport eine sehr hohe Packungsdichte ermöglicht. Im Ergebnis reduziert sich der CO₂-Fußabdruck der Verpackung um bis zu 60 Prozent im Vergleich zu marktüblichen Lösungen aus unbeschichtetem und neuwertigem PET.

Durch das Nature MultiPack, eine der nachhaltigsten Sekundärverpackungen auf dem Markt, setzt KHS Loop LITE komplett auf eine folienfreie Umverpackung. Stattdessen werden die Flaschen mit Klebepunkten stabil zusammengehalten. Dadurch reduziert sich die Menge an eingesetztem Kunststoff nochmals spürbar.

KHS Loop LITE bietet ökologische und ökonomische Vorteile

„Bei den aktuell steigenden Rohstoffpreisen ist die Kostenersparnis durch den insgesamt deutlich geringeren Materialeinsatz im Vergleich zu gängigen Marktlösungen signifikant. Das zeigt sich bei der Berechnung der Gesamtkosten, die wir im Rahmen von Kundengesprächen konkret aufzeigen“, sagt Helwes. KHS Loop LITE sei vor allem für Markenhersteller interessant. „Mit unserem neuen marktfähigen Konzept gehen wir den eingeschlagenen Weg der *Circular Economy* konsequent weiter. Die linientaugliche PET-Einweglösung stellt dabei nicht nur eine Machbarkeitsstudie dar, sondern unterstützt Getränkeabfüller gezielt in ihrer Umstellung auf ein umweltschonendes und zukunftsfähiges Portfolio“, so Helwes.

Weitere Informationen unter:

www.khs.com/presse

www.khs.com/medien/messen-events/drinktec-2022

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Bilder und Bildunterzeilen:

Bilddownload: <https://KHS.dphoto.com/album/jc02lu>

Bildunterzeilen:

KHS Loop LITE (Quelle: Frank Reinhold)

Der neu entwickelte gewichtsreduzierte Flaschenkörper aus 100 Prozent rPET ist komplett und sortenrein recyclingfähig. Das neuartige und besonders leichte Gewinde sowie der fest angebrachte Verschluss zielen dabei auf einen zu 100 Prozent geschlossenen Kreislauf und eine ressourcenschonende Flaschenproduktion ab. Gleiches gilt für das um bis zu 30 Prozent materialreduzierte Etikett.

Lightweight-Lösung (Quelle: Frank Reinhold)

Der neu entwickelte gewichtsreduzierte Flaschenkörper besteht aus 100 Prozent rPET und bietet dank seiner hauchdünnen Glasinnenbeschichtung FreshSafe-PET einen überzeugenden Frische- sowie Qualitätsschutz, ohne die Recyclingfähigkeit des PET-Materials zu beeinflussen.

Vesela Helwes (Quelle: privat)

„Mit unserer neuen marktfähigen Lösung gehen wir den eingeschlagenen Weg der *Circular Economy* konsequent weiter. Die linientaugliche PET-Einweglösung stellt dabei nicht nur eine Machbarkeitsstudie dar, sondern

unterstützt Getränkeabfüller gezielt in ihrer Umstellung auf ein umweltschonendes und zukunftsfähiges Portfolio“, sagt Vesela Helwes, Sales Referentin PET Market Development bei KHS.

Grafik Circular Packaging (Quelle: KD1)

Mit KHS Loop LITE präsentiert der Systemanbieter einen vollständig kreislauffähigen PET-Behälter für hochkohlenensäurehaltige Getränke, mit dem über den gesamten Lebenszyklus der Einsatz von neuem Kunststoff deutlich reduziert wird.

Über die KHS Gruppe

Die KHS Gruppe ist einer der weltweit führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen in den Bereichen Getränke und flüssige Lebensmittel. Zur Unternehmensgruppe zählen neben der Muttergesellschaft (KHS GmbH) diverse ausländische Tochtergesellschaften mit Produktionsstandorten in Ahmedabad (Indien), Waukesha (USA), Zinacantepec (Mexiko), São Paulo (Brasilien) und Kunshan (China). Hinzu kommen zahlreiche internationale Verkaufs- und Servicebüros. Am Stammsitz in Dortmund sowie in ihren weiteren Werken in Bad Kreuznach, Kleve, Worms und Hamburg stellt die KHS moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Gruppe ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft der im SDAX notierten Salzgitter AG. 2021 realisierte die Gruppe mit 4.954 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund 1,245 Milliarden Euro.

PR-Kontakt

KHS GmbH
Sebastian Deppe
(externer PR-Berater)
Tel: +49 2 51 / 62 55 61-243
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19
E-Mail: presse@khs.com
Internet: <https://www.khs.com>

Media-Kontakt

KHS GmbH
Eileen Rossmann
(externe Media-Beraterin)
Tel: +49 7 11 / 2 68 77-656
Fax: +49 7 11 / 2 68 77-699
E-Mail: eileen.rossmann@mmb-media.de
Internet: <https://www.khs.com>