



*beispielhafte Abbildung

Öl - synthetisches Getriebeöl

- ✓ ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften
- ✓ sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- ✓ ausgeprägte Hochdruckeigenschaften
- ✓ optimales Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- ✓ hohe Altersbeständigkeit
- ✓ gutes Korrosionsschutzvermögen
- ✓ geruchs- und geschmacksneutral



KHS GEAR FLUID 150 ist ein vollsynthetisches, hochwertiges Getriebeöl mit EP-Eigenschaften, welches speziell für die Schmierung in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Es besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact).

Anwendung

Industriegetriebe

Wälz- und Gleitlager

allgemeine Ölschmierung

Maschinen

InnoFill



Verträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

Anwendungshinweise

k.A.

Lagerung

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

Gebinde	Verpackungsgröße	Materialnummer
10 ltr	1	301142110912

Eigenschaften	GEAR FLUID 150
NSF Reg. Nr	157448
Farbe	farblos
Art des Grundöls	PAO
Kin. Visk bei 40°C [mm ² /s]	150
Kin. Visk bei 100°C [mm ² /s]	18,9
Viskositätsindex	143
Pourpoint [°C]	-54
Flammpunkt [°C]	268
Normbezeichnung (DIN 51502)	CLP HC 150