



Anforderung und Lösung

Der Innopal® AS-1-H ist ein Abräumer mit Palettenlift für den oberen Leistungsbereich. Er eignet sich zum Verarbeiten von Neubehältern aus Glas, Kunststoff oder Metall. Durch entsprechende Module kann die Maschine bis hin zur vollautomatischen Entsorgung von Zwischenlagen aus Kunststoff oder Pappe, Stülpdeckeln, Deckrahmen aus Holz, Stahl oder Kunststoff sowie Paletten aus Holz oder Kunststoff ausgestattet werden. Ein schneller Produktwechsel wird durch einen motorisch verstellbaren Abschiebewagen erreicht. Der Innopal® AS-1-H ist durch seinen im Paletteneinlaufbereich 3-seitigen und im Abschiebebereich geschlossenen Schacht prädestiniert zur Verarbeitung von instabilen Behältern.

Hauptmerkmale

- Zweisäuliger Abräum-Roboter mit Palettenlift und hohem Behälterauslauf
- Verarbeitung von Neubehältern aus Glas, Kunststoff oder Metall
- Allseitige Zentrierung der abzuschiebenden Lage im Abschiebewagen
- Allseitige Zentrierung der darunter befindlichen Blocklage
- Exakte Zentrierung der Palette durch verstellbare Schachtwände
- Automatische Entsorgung von Stülpdeckeln, Zwischenlagen und Paletten möglich
- Verarbeitung von Formbehältern möglich
- Modularer Aufbau bedeutet optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Dreiseitig geschlossener Palettenschacht mit integriertem Palettenlift
- Hoher Behälterauslaufschild
- Alle produktberührenden Flächen sind kunststoffverkleidet





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben, Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für die Ersatzteilhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98-prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Produktumstellungen und -wechsel lassen sich einfach während der Produktion durchführen. Mit der optionalen vollautomatischen Lagenumstellung erfolgt die Umstellung auf Knopfdruck, wodurch eine hohe Anlagenverfügbarkeit erzielt wird



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Allen-Bradley-Steuerung
- Automatisch verstellbarer Abschieberahmen
- Stülpedeckel-Abgabeschacht
- Automatische Entsorgung von Paletten, Deckrahmen und Zwischenlagen

Technische Daten

Maschinenleistung

max. 450 Lagen/h

Blockhöhe inkl. Palette

max. 3.000 mm

Palettenabmessungen

800 mm bis 1.450 mm (in Abschieberichtung)

1.000 mm bis 1.250 mm (quer zur Abschieberichtung)

Behälterabmessungen

Durchmesser: min. 40 mm

Höhe: 60 mm bis 400 mm

Maschinenabmessungen (ohne Behälterauslaftisch) (L x B x H)

3.610 mm x 3.085 mm x 5.725 mm

Maschinengewicht (ohne Schaltschrank und Behälterauslaftisch)

7.500 kg

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
D-67551 Worms
Phone: +49 (0) 6247/97-3351
Fax: +49 (0) 6247-97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

