



Anforderung und Lösung

Bei dem pneumatisch gesteuerten Glasflaschenfüller Innofill Glass DPG erfolgt die Füllhöhenbestimmung über das Rückgasrohr. Es können Bier, Biermischgetränke und Softdrinks in Glasflaschen abgefüllt werden. Der Innofill Glass DPG erreicht Abfüllleistungen bis zu 75.000 F/h. bei exakter Füllhöhenhaltung. Alle Abläufe des Innofill Glass DPG sind automatisiert, alle Prozesse sind dokumentiert und jederzeit reproduzierbar. Der Füller kann mit einem Flaschenrinser verblockt werden.

Hauptmerkmale

- Füller, Verschließer und Transfersterne sind an bzw. auf einem schrägem Vortisch aufgebaut und werden über modernste Servotechnik synchronisiert und angetrieben
- Die Glasflaschen werden dem Füller bodenneutral zugeführt und über eine Einteilschnecke auf Teilung gebracht
- Die Abdichtung der über Hubelemente angehobenen Flaschen erfolgt über die in den CIP-Prozess eingebundene Zentriertulpe
- Füllventile mit aseptischem Dichtungssystem
- Mehrfaches Evakuieren und Spülen mit CO₂ ermöglicht niedrige Sauerstoffaufnahme bei gleichzeitig niedrigem CO₂-Verbrauch
- Pneumatisch gesteuertes Füllsystem; Füllhöhenbestimmung erfolgt über das Rückgasrohr
- Schaumarme Abfüllung bei bis zu 16 °C Abfülltemperatur (Bier) und bis zu 20 °C Abfülltemperatur (CSD)
- Verarbeitung von Standardkronkorken und Twist Crown

Grundausrüstung

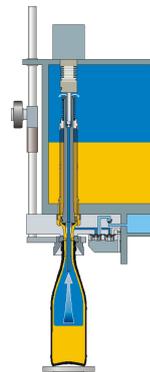
- Einfacher, nach hygienischen Richtlinien gestalteter Aufbau
- Motorische Höhenverstellung für die Verarbeitung von verschiedenen Flaschenhöhen
- Füllventil im Füllkessel angebracht
- Rückgasrohr zur Füllhöhenbestimmung
- Manuell einsetzbare CIP-Kappen zur verlustfreien Reinigung
- KK-Verschließer mit Flaschenhöhenausgleich von ± 2 mm
- Formatteile schnell wechselbar
- Freistehende Rundumverkleidung mit elektrisch abgesicherten, klappbaren Türen ermöglicht eine gute Zugänglichkeit zur Maschine





Vorteile

- Der Innofill Glass DPG zeichnet sich durch hohen Bedienkomfort und hohe Verfügbarkeit aus
- Füllhöhenanpassung erfolgt durch Austausch der Rückgasrohre
- Mehrfaches Evakuieren und Spülen mit CO₂ ermöglicht niedrige Sauerstoffaufnahme bei niedrigem CO₂-Verbrauch
- Geschlossener CIP-Kreislauf ermöglicht eine effektive Reinigung
- Hygienischer Maschinenaufbau
- Einfache Instandhaltung
- Niedrige Wartungskosten



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplette Anlagenplanung
- Turnkey-Anlagenbau
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- ECO-Modul-Vakuumpumpe
- Ring Pull Verschließer
- Aluminium-Anroll bzw. Kunststoff-Schraubverschließer
- Heißwasserschwallung und Schaumreinigung für verschiedene Maschinenbereiche

Technische Daten

Flascheninhalt:

0,2 - 1,5 l

Abfülltemperatur:

4 - 16°C

Flaschenhöhe:

120 - 360 mm

Flaschendurchmesser:

40 - 125 mm

Füllhöhengenaugigkeit:

s = 1,5 - 2,0 mm

Teilkreis Füller / Leistung (Fl/h)*

1.800 / 8.000 bis 20.000
 2.160 / 9.000 bis 24.000
 2.520 / 10.000 bis 28.000
 2.880 / 11.000 bis 32.000
 3.240 / 13.000 bis 38.000
 3.600 / 15.000 bis 40.000
 4.320 / 19.000 bis 54.000
 5.040 / 22.000 bis 65.000
 5.760 / 25.000 bis 75.000

Teilkreis Verschließer / Leistung (Fl/h)*

360 / 12.000 bis 30.000
 540 / 18.000 bis 50.000
 720 / 24.000 bis 65.000
 900 / 30.000 bis 75.000

*Die Leistung ist abhängig von Pi-Teilung, Flasche und abzufüllendem Produkt

KHS GmbH

Planiger Strasse 139-147
 D-55543 Bad Kreuznach
 Phone: +49 (0) 671 / 8 52-2714
 Fax: +49 (0) 671 / 8 52-42714
 E-mail: heinz.hillmann@khs.com
 www.khs.com

