



Anforderung und Lösung

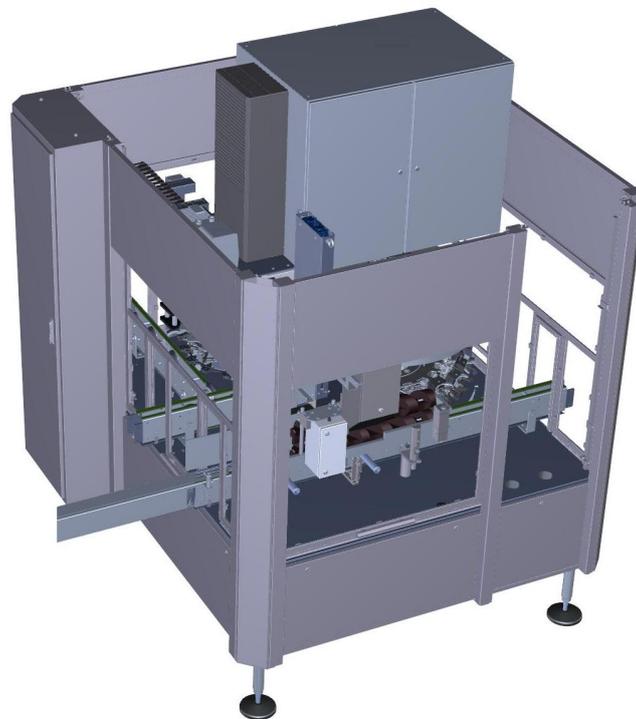
Wir versichern, dass Ihr Produkt keinen „schlechten Beigeschmack“ hat. PET-Rückgut kann gefährliche Stoffe enthalten, die nicht von der Reinigungsmaschine herausgewaschen werden können. Diese Flaschen sollten aus dem Produktionsstrom entfernt werden. Andere Flüssigkeiten können die Reinigungsmaschine verunreinigen. In beiden Fällen kann der KHS Sniffer diese betroffenen Flaschen erkennen und ausleiten. KHS sichert so die Qualität des Produkts und sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Produktionslinie

Hauptmerkmale

- TCCC Abnahme
- Zuverlässiges Erkennungssystem
- 15 Jahre Erfahrung
- Detaillierte statistische Aufbereitung
- Robuste Bauweise

Grundausrüstung

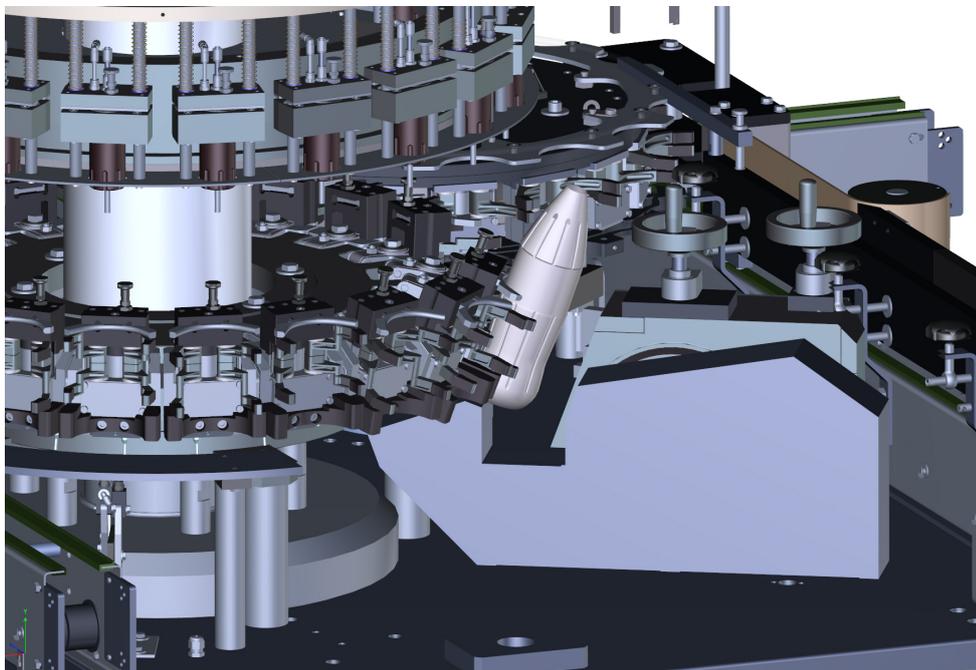
- Einlaufschnecke mit Ausleitkanal
- Gasanalyseeinheit USPL
- Gasanalyseeinheit PFL
- Gasanalyseeinheit MIPAN
- Flüssigkeitsanalyseeinheit USM
- Innovative KHS-Bildverarbeitungssoftware





Vorteile

- Hohe Empfindlichkeit trotz Messung bei Normaldruck
- Detaillierte Statistik, da ausgeleiteten Flaschen auf Basis ihres Fingerabdrucks Verschmutzungen zugeordnet werden können
- Keine langen Stopps durch Verunreinigungen des Sensors
- Die Erkennung von Naphtalin ist möglich
- Spektroskopie erlaubt eine hochempfindliche Flüssigkeitsanalyse
- Sicheres Tracking durch rotierende Sterne
- Kein Referenzgas nötig



Optionen

- Röntgen Restflüssigkeitserkennung
- Innocheck BSS (Flaschensortiersystem)

Mögliche Kombinationen

- Abschauber
- Entetikettierer
- Laugeneinspritzung
- HR Farbkamera

Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Technische Daten

max. Maschinenleistung

45.000 Behälter pro Stunde

Erkennungsgenauigkeiten

KHS-Standard, ansonsten nach Musterprüfung

KHS GmbH

Juchostraße 20
D-44143 Dortmund
Phone: +49 (0) 231 / 5 69-10117
Fax: +49 (0) 231 / 5 69-410117
E-mail: juergen.herrmann@khs.com
www.khs.com

