

Anforderung und Lösung

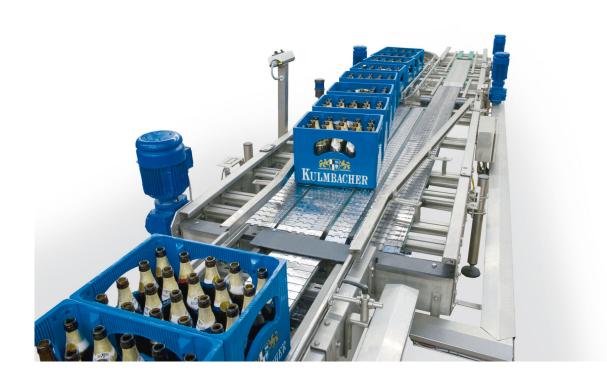
Die stetig wachsende Zahl an unterschiedlichen Mehrwegverpackungen – sei es in Form, Größe, Material, Oberflächengüte oder Bodenstruktur – sowie an Anforderungen an die Maschinen, die durch den Transport verbunden werden, und nicht zuletzt die räumlichen Gegebenheiten beim Kunden stellen immer größere Ansprüche an den Mehrweg-Gebindetransport. Um all diesen Forderungen gerecht zu werden, hat KHS einen standardisierten Transport entwickelt, der durch seinen modularen Aufbau an die Bedürfnisse individuell angepasst werden kann. So kann je nach Gebindeart und -größe zwischen Ketten-, Matten- und Rollenförderer als Gerad- oder Kurvenförderer gewählt werden. Eine Reihe von Manipulationselementen, wie z.B. Verteil-, Ausgleich- und Ausleitsysteme, Niveauförderer, Drehvorrichtungen, Kastenwender und Kastenmagazine, runden das System ab.

Hauptmerkmale

- Alle Segmente sind aus Edelstahl oder nichtrostenden Materialien; dies ist ein Garant für Hygiene und Langlebigkeit
- Kurvengängige Scharnierbandketten aus verschleißfestem Edelstahl stellen ein optimales Transportmittel für Kurvenförderer dar
- Hochtechnische Produktstrom-Verfolgungssysteme bilden die Basis für die hohe Effizienz und Verfügbarkeit jeder KHS-Innoline-Transportanlage.
- · Wahlweise ein- oder mehrbahniger Transport möglich
- Gebindeführung durch spezielle Form der Seitenwagen

Grundausstattung

- Scharnierbandkettenförderer mit Edelstahlketten, Kettenbreite 190 mm
- · Lebensdauergeschmierte Wälzlager







Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert
 Flexibilität sowie eine Reduzierung der
 Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für
 Ersatzteilhaltung
- Scharnierbandkettendrehvorrichtungen mit Differenzgeschwindigkeit ermöglichen ein materialschonendes und geräuscharmes Drehen der Gebinde
- Schneller Austausch der Antriebselemente durch geteilte Kettenräder und Demontage der Wellen nach unten



Service

- · weltweiter Service
- kundenspezifische Auslegung der Mehrwegtransportanlagen
- · Komplettsysteme
- · Inbetriebnahmen
- · Schulungen

Optionen

- · Frequenzgeregelter Antrieb
- · automatische Geländerverstellung
- · Kettenübertriebe für kleine Gebinde
- · Rollenbahnen mit Transportrollen aus Edelstahl
- · KHS Easy Clean Design

Technische Dater

Transporthöhe

min. 500 mm

Transportbreit

220 - 620 mm

Transportsegmentläng

max. 12.000 mm

Neigungs-/Steigungswinkel

max. 18 $^{\circ}$

Fördergeschwindigkeit

max. 0,75 m/s

KHS GmbH

Enzingerstr. 139 D-67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247 / 97-3351 Fax: +49 (0) 6247 / 97-3300 E-mail: hans-werner.holzer@khs.com

www.khs.com

