



Anforderung und Lösung

Die Getränkebranche ist stets auf der Suche nach modernen und effizienten Lösungen für die Herstellung und Abfüllung von PET-Flaschen. Dabei sind die Gesamtbetriebskosten ein entscheidendes Kriterium für eine Investition. KHS hat mit der InnoPET BloFill die passende Antwort, denn diese Maschine kombiniert die Funktionen Streckblasen, Füllen und Verschließen bei besonders geringen Energie- und Medienverbräuchen. Dazu kommen eine sehr hohe Flexibilität, kurze Formatwechselzeiten und eine maximale Abfüllleistung von bis zu 81.000 Flaschen/h. Getränke, wie z.B. CO-haltige Softdrinks, stilles Wasser und Säfte, können in PET-Flaschen abgefüllt werden. Die intelligente Kombination von langjährig erprobten Systemen im Streckblas-Füller-Verschließblock InnoPET BloFill bietet dem Kunden einen sehr hohen Automatisierungsgrad bei optimaler Reproduzierbarkeit einzelner Prozesse.

Hauptmerkmale

- Bewährte Streckblastechnologie für eine hoch präzise Produktion von PET Leichtgewichtflaschen in unterschiedlichen Größen und Formen
- Hohe Verfügbarkeit bei niedrigen Betriebskosten
- NIR-Heizung mit geringem Energiebedarf und optimaler PET-Durchdringung
- Hohe Flexibilität bei der Verarbeitung verschiedener Gebindegrößen
- Kurze Umstellzeiten durch CLever-Loc und schnellwechselbare Flaschenführungsteile
- Schonendes Preform- und Flaschenhandling
- Volumetrische Füllsysteme; Füllmengenbestimmung erfolgt über MID
- Schaumarme Abfüllung bei bis zu 20°C Abfülltemperatur (CSD)

Grundausstattung

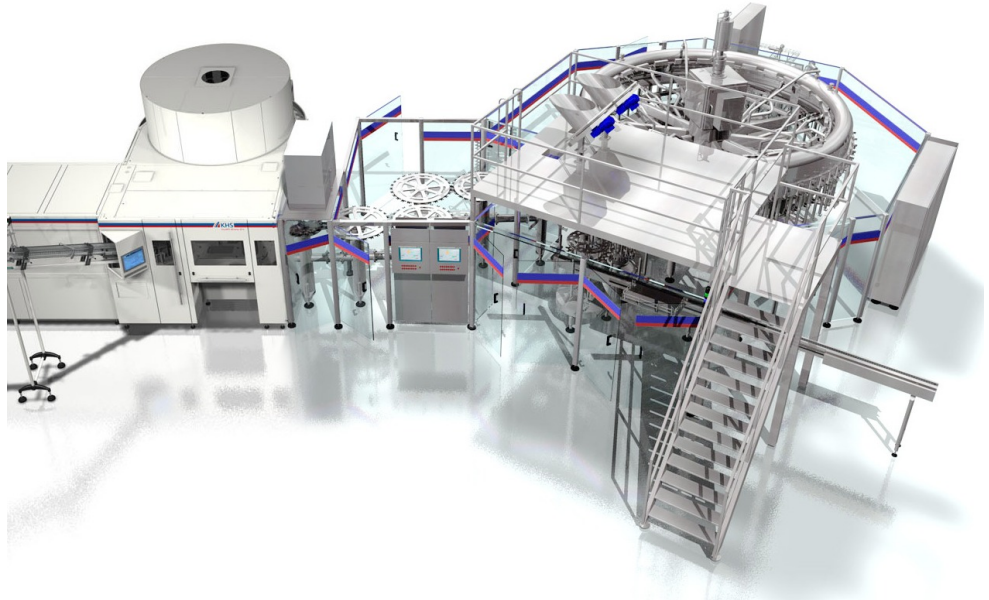
- InnoPET Blomax Serie IV
- Effiziente NIR-Heizung mit kurzer Wiederanlaufzeit
- Selbstjustierende servogesteuerte Reckstangen
- Luftschleuse im Transferbereich zum Füller
- Füller für stille und / oder karbonisierte Getränke
- Vortischloser Verschließer
- Orientierte Verschlußzufuhr mit Puffer
- Formatteile schnell wechselbar
- Freistehende Verkleidungen





Vorteile

- Energieoptimierte Preformheizung
- Reckgeschwindigkeit unabhängig von Maschinengeschwindigkeit
- Trennung von Nass- und Trockenbereich
- Sicherheitsschleuse für gleichzeitigen Einrichtbetrieb beider Einzelmaschinen
- Flaschenbodenkühlung mit sehr geringem Wasserverbrauch
- Optimal abgestimmtes Leistungsspektrum für unterschiedliche Gebindegrößen
- Problemloses Handling von Leichtgewichtsflaschen
- Hoher Wirkungsgrad durch hohen Automatisierungsgrad, auch mit Peripheriegeräten



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung
- Komplette Anlagenplanung
- Turnkey-Anlagenbau
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- Preform und Verschluss:
 - Abdeckungen Preformzuführung
 - Ausblasen mit ionisierter Luft
 - UV-Behandlung
 - Qualitätskontrolle mit Kamerasystem
- Blasbereich mit trockener Luft
- Luftschleuse mit trockener Luft
- Flaschenbodenkühlung
- Heißfüllung

Technische Daten

Flascheninhalt:	0,2 - 3,0 l
Abfülltemperatur:	4 - 20°C
Flaschenhöhe:	120 - 360 mm
Flaschendurchmesser:	40 - 125 mm
Füllhöhengenaugigkeit:	s= 1,0 - 3,0 ml
Leistung FI/h* stille Getränke:	bis zu 81.000 FI/h
Leistung FI/h* karbonisierte Getränke:	bis zu 72.000 FI/h
Blasmaschine:	8 -36 Kavitäten
Füller stille Getränke:	40 - 144 Füllstellen
Füller karbonisierte Getränke:	48 - 192 Füllstellen

* Die Leistung ist abhängig von Flasche, Preform und abzufüllendem Produkt.

Edition: 07.09.15-de. Subject to modification.

KHS Corpoplast GmbH & Co. KG

Meiendorfer Str. 203
D-22145 Hamburg
Phone: +49 (0) 40 / 67907-475
Fax: +49 (0) 231 / 5 69-1541
E-mail: frank.haesendonckx@khs.com
www.khs.com

