



Anforderung und Lösung

Äußerst kompakte, kombinierte Keg Reinigungs- und Füllmaschine zum Füllen von Bier, Wein, Softdrinks, Wasser und Säften. Die Maschine vereint Keg-Aussen- und Innenreinigung, Füllung, Medienversorgung, Steuerung sowie Transport integriert in einem Edelstahlrahmen.

Das „Plug & Produce“ Konzept steht für kürzeste Montage und Inbetriebnahme. Der modulare Aufbau ermöglicht eine große Anzahl von individuellen Ausbau- bzw. Ausstattungsvarianten. Durch zusätzliche Peripherie kann die Einzelmaschine erweitert werden. Der Einsatz von hochwertigen und modernsten Bauelementen und die Erfahrung des Marktführers in der Keg-Technik zeichnen die neue CombiKeg aus.

(Abbildung stellt Kundenausprägung dar)

Hauptmerkmale

- „Plug & Produce“ Prinzip
 - intern fertig verrohrt und verkabelt
- Integrierte Keg Aussen- und Innenreinigung
- Getakteter Rundlauf der Kegs durch die Behandlungsstationen
- Hygienisches Design / gute Zugänglichkeit
- Steuerung komplett in Maschine integriert
- Container-Format:
 - kann in Standard-Container verladen werden
- Bis zu 5 Medientanks mit Sammelentlüftung in Maschinenrahmen integrierbar

Grundausrüstung

- Maschine in Werkstoff 1.4301 (304)
- 5 aktive Reinigungsköpfe
- 2 passive Weichstationen
- Ein Füllkopf mit DFC Füllsystem
- CE-Schutzeinhausung
- Steuerung S7/Allen Bradley
- Fernwartungssystem ReDiS
- Integrierter Schaltschrank
- Interner Ein- und Auslauftransport
- 2-Stationen-Aussenreiniger mit verlörener Vorspritzung und Rotationsstation
- 4 integrierte Medientanks
- Formateile für alle gängigen Keg-Typen verfügbar
- Werkzeugloser Formateilwechsel





Vorteile

- Vollwertige Keg-Linie auf kleinstem Raum
- Kürzeste Montage- und Inbetriebnahmezeiten
- Hohe Nutzungsflexibilität durch Ausbauvarianten
- Beste Füll- und Reinigungseigenschaften durch bewährte KHS Keg-Technologie

Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Komplette Anlagenplanungen
- Turnkey-Projekte weltweit
- Umbau, Erweiterungen und Modernisierung bestehender Keg-Anlagen



Optionen

- Fittingvorspritzung
- zusätzlich integrierter Heisswassertank
- integrierte Abluftverrohrung von Tanks und Aussenreiniger mit Ventilator
- zusätzliche, aktive Bürstenstation im Aussenreiniger
- Inkjetablösung durch Laugespritzung auf dem Fittingboden
- integrierte Brutto-Waage in der Ausschubstation
- Flexible Adaption für Einweggebinde
- automatische Reinigungsmittel-Dosage und Leitwertmessung
- eichfähige Durchflussmessung
- Formateilsätze für unterschiedliche Fittingtypen
- vorgeschaltete Medienaufbereitung
- Schaltschrank in UL-Version
- angetriebenes Einlaufband
- Rotor in schäumbarer Ausführung
- Peripherie (Waage, Wender, Coder, Transport und Handhabungshilfe)

Technische Daten

Leistungsbereich

60 bis 90 Keg/Stunde; 80 Keg/h bei 50l Keg mit DFC

Gebindegrößen

Inhalt: 7 bis 58 l (1/2bbbl)

Durchmesser: 239 bis 425 mm

Höhe: 320 bis 610 mm

Maschinendaten

Abmessungen: 4.800 x 2.300 x 2.900 mm (L x B x H)

Transporthöhe: ca. 1.000 mm

Gewicht: ca. 3.100 kg (Vollausbau, leer), ca. 3.900 kg (mit Tankinhalt)

Lärmemission

< 85 dB(A)

Elektrik

Anschluss: 400 V; 50 Hz EU / 460V; 60 Hz USA; 4 - 6 KW (je nach Ausbauoption)

Fülleigenschaften (Bier, 50 l Keg, DFC-Füllsystem)

Füllgenauigkeit: ± 0,19% (± 0,09 l) siehe auch Datenblatt DFC

O2 Aufnahme: 0,0 bis 0,05 ppm

CO2 Verlust: 0,0 bis 0,1 g/l