



### Anforderung und Lösung

Die weltweite Nachfrage der Getränkeindustrie geht weiter in Richtung Einwegsysteme. Dies gilt vermehrt auch bei Großgebinden für Bier und Erfrischungsgetränke. Der leicht bedienbare und wartungsfreundliche Innokeg PET-Boy F2 Füller ist eine halbautomatische Maschine für das Befüllen von PETAINER Keg-Einweg-Gebinden und trägt der Marktanforderung nach einer Einstiegsvariante für das Befüllen der innovativen

Einweg-PET-Großgebilde Rechnung.

Beide Füllköpfe arbeiten unabhängig voneinander, so dass ein paralleles und schnelleres Füllen ermöglicht wird. Einbringen, Druckprüfung, Spülen des Fittings, Ausspülen der in den Kegs enthaltenen Luft mit CO<sub>2</sub>, Vorspannen, Füllen und Absenken laufen in einer Prozesskette automatisch ab.

(Abbildung stellt Kundenausprägung dar)

### Hauptmerkmale

- „Plug & Produce“-Prinzip – intern fertig verrohrt und verkabelt
- Zwei unabhängig voneinander arbeitende Füllköpfe
- Sicherheitsscheibe schützt während Füllprozess
- Gebinde von 15 bis 30 l sind verarbeitbar
- Manuelles Einhängen der PETAINER Kegs und pneumatisches Hochfahren an die Behandlungsstationen oder
- Vollautomatische Version mit Roboterbeschickung im Block bis zu je 4 PET-Boys zur Einbindung in eine Linie
- hygienische Ausführung des Füllkopfs mit direkt angeschlossenen Ventilen, spaltfrei, minimale Medienvermischung

### Grundausrüstung

- Maschine in Werkstoff 1.4301 (304)
- 2 Füllköpfe
- Zwei volumetrische Füllsysteme mit IDM und 2-Blenden-Steuerung (TPOC)
- Sicherheitsschutz (nur bei Halbautomat)
- Integrierter Schaltkasten
- Siemens S7Steuerung/Allen Bradley/Microsteuerung
- Formatteile für die möglichen Fittingtypen
- Werkzeugloser Formatteilwechsel





#### Vorteile Innokeg PETBoy F2

- Schnelles, sicheres Füllen von PETAINER Kegs
- Beste Produkteigenschaften
- Komplette Fertigungsmaschine: lediglich Anschluss an Medienversorgung erforderlich
- Einfache Bedienung und Wartung
- Flexibel und platzsparend überall einsetzbar

#### Vorteile PETAINER Keg

- Innovatives PET-Einwegsystem: keine Rücktransporte, Lagerung und Reinigung
- Kostengünstig: direktes Streckblasen vor Ort möglich – Produktion nur bei Bedarf
- Geringere Lager-, Logistik- und Abfüllkosten
- Beste Barriereigenschaften: Verwendung von innovativen Scavanger-Werkstoffen
- Minimaler CO<sub>2</sub>-Verlust und geringste O<sub>2</sub>-Aufnahmewerte
- Verbraucherefreundlich: geringes Gewicht, kein Umschlag und keine Lagerung leerer Fässer
- 15 bis 30 l sowie Korb- und Flachfittingvariante



#### Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Komplette Anlagenplanung durch KHS
- Turnkey-Projekte weltweit
- Umbau, Erweiterungen und Modernisierung bestehender Keg-Anlagen

#### Optionen

- Halbautomatische/integriert vollautomatische Variante
- Formateilsätze für unterschiedliche Fittingtypen
- Ausschieber zur komfortableren Weiterverarbeitung
- Vorgeschtaltete Medienaufbereitung
- Peripherie: Transport zum Abtransport des Vollguts, Fittingpresse, Waage

#### Technische Daten

##### Leistung

40 - 60 PETAINER- Kegs/h (abhängig von Gebindegröße und Bediener)

##### Gebindegrößen

15, 20, 30 l PETAINER-Kegs

##### Abmessungen

2400 x 1100 x 1100 mm (HxBxL)

##### Gewicht

ca. 300 kg

##### Füllgenauigkeit

+/- 0,5 %

PETAINER Keg ist ein eingetragener Markenname der Firma PETAINER Holdings UK Ltd. Der weltweite Bezug der PETAINER Kegs erfolgt über die KHS GmbH.