



Anforderung und Lösung

Der Innopal RK ist ein Knickarm-Roboter mit 4 bzw. 6 Achsen. Durch den Einsatz von unterschiedlichen Palettierköpfen eignet sich dieser bestens zum Be- und/oder Endladen von Mehrweggebinden wie zum Beispiel Hoch- und Niederbord Kunststoffkästen, Schlankkegs, Kegs und Fässern, sowie zum Beladen von Einweggebinden wie folierte Packs, Trays und Kartons. Durch seinen 360° Arbeitsbereich ist er besonders geeignet für sortier-, kommissionier- und multifunktionale Aufgaben wie zum Beispiel Palettieren und Packen mit einem Roboter. Der Roboter ist frei programmierbar. Praktisch jeder Bewegungsablauf kann programmiert werden. Hierdurch lassen sich auch komplexe Bewegungsabläufe sicher und präzise realisieren. Je nach Aufgabenstellung, können die Bewegungsabläufe durch ein intelligentes Kamerasystem optimiert werden.

Hauptmerkmale

- Knickarm-Roboter mit 4 oder 6 Achsen
- 360° Arbeitsbereich
- Verarbeitung von Schrumpfgebinde, Trays, Kartons, Kegs, Fässer, Hoch- und Niederbord Kunststoffkästen
- Hochflexibel durch Einsatz unterschiedlicher Palettierköpfe
- Gebindezu- bzw. -auslauf, ein- oder mehrbahnig, variable vollautomatische Lagenbildung bzw. Auflösung
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt

Grundausstattung

- Knickarm-Roboter mit 4 oder 6 Achsen
- Einheitliche Bedienung aller Maschinen
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität



2_INNOPAL RK

KNICKARM-ROBOTER MIT 4 BZW. 6 ACHSEN ZUM PALETTIEREN UND PACKEN

PALETTIERUNG



Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau ermöglicht Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben und Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilkhaltung
- Höchste Flexibilität und große Sicherheit für die Lösung auch zukünftiger Palettieraufgaben
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98 prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Nur eine Maschine für unterschiedliche Aufgaben. Dies bedeutet optimale Flächennutzung und Reduzierung der Investitionskosten



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- Kamerasystem
- Zentriersysteme
- Multifunktionale Palettierköpfe
- Packköpfe
- Automatischer Kopfwechsel
- Zwischenlagenversorgung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Technische Daten

Maschinenleistung

max. 520 Lagen/h

Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

Palettenabmessungen

Länge: 800 mm bis 1.200 mm

Breite: 600 mm bis 1.200 mm

Höhe: 120 mm bis 165 mm

Gebindeabmessungen

Länge: 200 mm bis 600 mm

Breite: 200 mm bis 500 mm

Höhe: 100 mm bis 400 mm

Maschinenabmessungen ohne Lagenvorbereitungsplatz (L x B x H)

3.300 mm x 2.600 mm x 4.750 mm

Maschinengewicht (ohne Schaltschrank und Peripherie)

3.250 kg

KHS GmbH

Enzinger Str. 139
D-67551 Worms
Germany

Phone: +49 (0) 6247 / 97-3351
Fax: +49 (0) 6247 / 97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

