



Anforderung und Lösung

Vollautomatischer PadShrinkPacker zur Herstellung von Verpackungen in Pad und Folie sowie Folienverpackungen. Die modulare Baureihe "Advanced" von KHS Innopack Kisters® bietet Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und größtmögliche Flexibilität auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschine. Ob heute eine Schrumpfverpackung oder morgen eine Trayanwendung, höhere Leistungen, andere Formate oder automatisierte Formatumstellung – eine mühelose und einfache Erweiterung der bestehenden Verpackungsmaschine ist stets gewährleistet. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen in unterschiedlichen Formationen verpackt in Tray, Tray und Folie, Pad und Folie oder nur Folie - mit der Baureihe Advanced ist alles machbar. Der geringe Ersatzteilverbrauch und niedrige Wartungskosten ermöglichen einen Return of Invest schon nach kurzer Betriebszeit.

Hauptmerkmale

- Zukunftssichere Konstruktion durch modularen Aufbau der verschiedenen Funktionen
- Zuverlässiger Betrieb durch den Einsatz modernster Servotechnologie
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und farbige Grafikelemente
- Optimale Zugänglichkeit durch nach oben schwenkbare, großflächige Schutztüren
- Öko-Schrumpftunnel (optional) mit gasbetriebener Porenbrenntechnik ohne zusätzliche Zu- und Abluftsysteme zur Reduzierung der Energiekosten und des CO₂ Ausstoßes
- Applikationsorientierte Luftführung im Schrumpftunnel garantiert exzellente Schrumpfqualität
- Einfache und schnelle Formatwechsel
- High-Tech Folienschneide- und Transportsystem zur Verarbeitung sehr dünner Schrumpffolien

Grundausrüstung

- Produktzufuhr mit integrierter Dosierbandregelung und automatischer Gassenverteilung
- Je nach Leistung und Aufgabenstellung aus Prozessmodulen aufgebauter Maschinenrahmen
- Großflächige, nach oben schwenkbare Schutztüren über die gesamte Maschinenlänge
- Zuschnittmagazin für bis zu 700 Zuschnitte
- Rotierende Zuschnittvereinzelnung
- Einstellbarer Zuschnitttransport
- Servoangetriebene Gruppierstation und produktschonende Formatierung
- Folienschneide- und Transporteinrichtung
- 2 Foliendorne und manuelle Anschweißvorrichtung
- Schrumpftunnellänge der Maschinenleistung angepasst





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Hygienisches Design gewährleistet einfachste Maschinenreinigung
- Schnelle, unkomplizierte Formatumstellung ohne zusätzliche Werkzeuge, optional mit elektronischer Bedienungsführung, in der höchsten Ausbaustufe mit AccuDrive
- Optimale Zugänglichkeit durch leicht nach oben schwenkbare Schutztüren
- Großes berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienungsführung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung und Blinkleuchten in den Bedienelementen.

- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte und verzahnte Führungsschienen für optimale Produktführung
- Zuverlässiger Betrieb durch Einsatz neuester Servotechnologie von Bosch-Rexroth mit dezentralen IndraDrive „MI“ Antrieben
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei Verarbeitung bedruckter Folie (bis zu +/- 3 mm)
- Steuerungstechnik von Siemens oder Allen Bradley gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch vollautomatische Gurtsteuerung
- Geringer Ersatzteilbedarf (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr)
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Projektierung
- Umbau, Erweiterung und Modernisierung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Optionen

- Verarbeitung von U-Boards
- Folienrollende-Erkennung für minimalen Folienabfall
- Bedienergeführte Formatumstellung
- Öko-Schrumpftunnel mit Gasbetrieb zur Reduzierung der Energiekosten um bis zu 50% und des CO₂-Ausstoß um bis zu 60%
- Leafletinserter (auch mehrbahinig)
- Folienperforationssysteme
- automatische Folienanschweißung
- Gefacheinserter

Technische Daten

- Maschinenleistung:** bis 120 Takte/min
- Anzahl Bahnen:** bis 2 (nur Folie bis 4)
- Behälterabmessungen Ø:** min. 48 mm, max. 120 mm
- Höhe:** min. 58 mm, max. 375mm
- Gebindemaß in Laufr. Länge:** min. 110 mm, max. 330 mm
- Gebindemaß quer zur Laufr. Breite:** min. 165 mm, max. 790 mm
- Zuschnittabmessungen Länge:** min. 110 mm, max. 330 mm
- Breite:** min. 165 mm, max. 790 mm
- Zuschnittkapazität:** bis 700 Stck. (B-Welle)
- Folienabmessungen Breite:** max. 950 mm (inkl. Spreizung)
- Länge:** min. 350 mm, max. 1.300 mm
- Dicke:** min. 35 my, max. 80 my
- Folienrollenabmessungen Ø:** max. 550 mm
- Gewicht:** max. 130 kg
- Maschinenabmessungen Länge:** 16.200 mm bis 20.200mm (typenabhängig)
- Breite/Höhe:** 2.090 mm/2.355 mm
- Gewicht:** 14.200 kg bis 16.700 kg

KHS GmbH

Boschstraße 1-3
D-47533 Kleeve
Phone: +49 (0) 2821 / 503-212
Fax: +49 (0) 2821 / 503-503
E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com
www.khs.com

