



### Anforderung und Lösung

Der Innopal PB-1-H ist ein hochflexibler, zweiseitiger Palettenbelader mit Palettenlift und hohem Gebindezulauf. Er eignet sich zum Verarbeiten von Einweggebinden wie z.B. Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, Einzelpäckchen, Säcken sowie Mehrweggebinden wie z.B. Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen. Der Innopal PB-1-H ist prädestiniert für alle Beladeaufgaben der Getränkeindustrie sowie der Bereiche Food und Nonfood. Als Lagenvorbereitungssysteme stehen ein- oder mehrbahnige Varianten bis hin zur Robotergruppierung zur Verfügung. Um allen Palettieraufgaben gerecht zu werden, kann aus einer Reihe von Palettentransportsystemen das für diese Aufgaben optimale Transportelement ausgewählt werden.

Zur Zwischenlagenverarbeitung kann die Maschine optional mit einem Zwischenlageneinleger in Roboter-Ausführung sowie einem Zwischenlagenmagazin mit manueller oder automatischer Versorgung ausgerüstet werden.

### Hauptmerkmale

- 1-Platz-Palettier-Roboter mit Palettenlift und hohem Gebindezulauf
- Einteiliges Edelstahl-Schiebblech
- Gebindezulauf ein- oder mehrbahnig, variable vollautomatische Lagenbildung
- Verarbeitung von Kartons, Trays, Schrumpfgebinden, Einzelpäckchen, Säcken sowie Hoch- und Niederbord-Kunststoffkästen
- Allseitige Zentrierung jeder Lage vor Abgabe auf Palette
- Palettierung mit und ohne Zwischenlagen möglich
- Vollautomatische Lagenumstellung optional
- Modularer Aufbau ermöglicht optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotoren, Zahnriemen und Bahnsteuerung

### Grundausrüstung

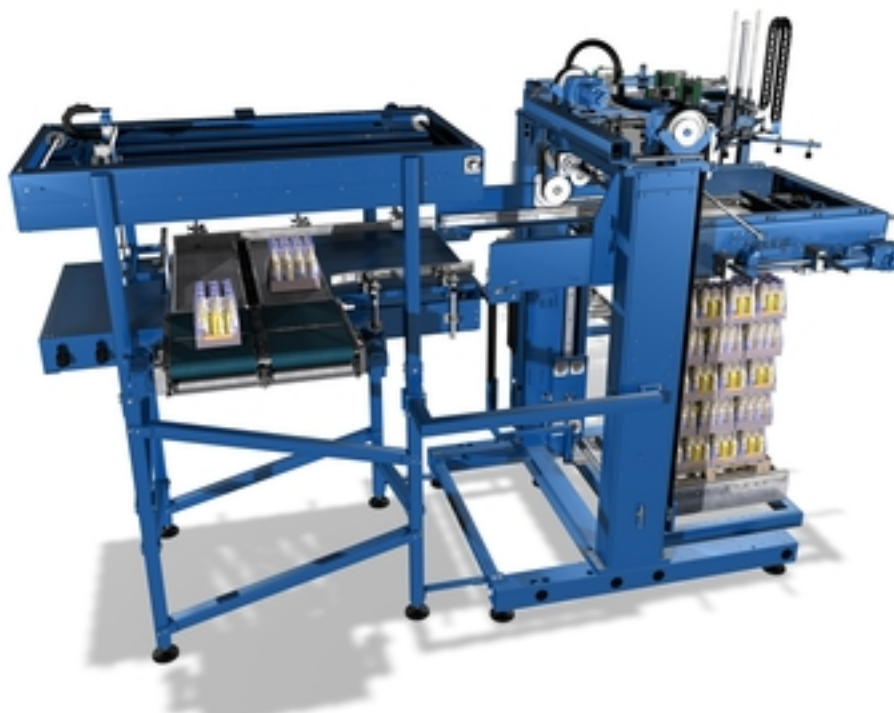
- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- Hoher Gebindezulauf
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Beladeplatte aus Edelstahl





### Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben, Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilkhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit von bis zu 98 Prozent über viele Jahre
- Produktumstellungen und -wechsel lassen sich einfach während der Produktion durchführen. Mit der optionalen, vollautomatischen Lagenumstellung erfolgt die Umstellung auf Knopfdruck, wodurch eine hohe Anlagenverfügbarkeit erzielt wird



#### Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

#### Optionen

- Automatische Formatumstellung
- Motorisch Lagenzentrierung
- Staudruckloser Tischrollengang
- Allen Bradley-Steuerung

#### Technische Daten

##### Maschinenleistung

380 Lagen/h

##### Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

##### Palettenabmessungen

750 bis 1.300 mm (quer zur Beladerichtung)

750 bis 1.200 mm (in Beladerichtung)

##### Gebindeabmessungen

Länge: 200 bis 600 mm

Breite: 200 bis 500 mm

Höhe: 100 bis 400 mm

##### Maschinenabmessungen ohne Lagenvorbereitungsplatz (L x B x H)

3.770 x 2.840 x 4.065 mm

##### Maschinengewicht (ohne Schaltschrank und Lagenvorbereitungsplatz)

5.500 kg

KHS GmbH

Enzingerstr. 139

D-67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247/97-3351

Fax: +49 (0) 6247-97-3300

E-mail: hans-werner.holzer@khs.com

www.khs.com

