



Anforderung und Lösung

Der Innopal RS 3 ist ein einsäuliger Palettier-Roboter für den mittleren und oberen Leistungsbereich. Je nach Leistungsanforderung kann zwischen einer 1-Platz- und einer 2-Platz-Maschine gewählt werden. Durch den Einsatz von unterschiedlichen Palettierköpfen eignet sich diese bestens zum Be- und/oder Entladen von Mehrweggebinden wie zum Beispiel Hoch- und Niederbord Kunststoffkästen, Schlankkegs, Kegs und Fässern, sowie zum Beladen von Einweggebinden wie folierte Packe, Trays und Kartons. Ihre hohe Flexibilität spiegelt sich nicht nur in den variablen Gebindeeinlaufhöhen, sondern auch in den unterschiedlichen Ausführungen der Lagenvorbereitungs- und Vereinzlungssystemen wieder. Hier kann zwischen ein- oder mehrbahnigen Varianten bis hin zur Robotergruppierung gewählt werden.

Hauptmerkmale

- Einsäuliger Be- und/oder Entpalettier-Roboter
- Hohe Leistung durch 180° Schwenkarm und geringen Massen
- Verarbeitung von Schrumpfgebinde, Trays, Kartons, Kegs, Fässer, Hoch- und Niederbord Kunststoffkästen
- Hochflexibel durch Einsatz unterschiedlicher Palettierköpfe
- Gebindezu- bzw. -auslauf, ein- oder mehrbahnig, variable vollautomatische Lagenbildung bzw. Auflösung
- Modularer Aufbau, somit optimale Anpassung an Kundenbedürfnisse bei geringer Teilevielfalt
- Modernste Antriebstechnik durch Einsatz von Servomotore, Zahnriemen und Bahnsteuerung

Grundausrüstung

- Robustes Grundgestell in Stahl lackiert
- 180° Schwenkarm
- Bewegungsabläufe servomotorisch mittels Zahnriemen
- einheitliche Bedienung aller Maschinen.
- Bedienpult mit großzügiger grafischer Oberfläche
- Maschinenabsicherung gemäß CE-Konformität



Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Palettieraufgaben und Reduzierung der Teilevielfalt und damit Senkung der Kosten für Ersatzteilkhaltung
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine bis zu 98 prozentige Maschinenverfügbarkeit über viele Jahre
- Durch konsequenten Einsatz von Robotertechnologie und verstellbare Palettierköpfe lassen sich Produktumstellungen und -wechsel, einfach und schnell (meist auf Knopfdruck) durchführen.

Service

- weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplettsysteme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen

Optionen

- interne Gebindedrehvorrichtung
- unterschiedliche Palettierköpfe
- Halbautomatischer Kopfwechsel
- Zwischenlagenversorgung
- Allen Bradley Steuerung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Technische Daten

Maschinenleistung max.

520 Lagen/h

Blockhöhe inkl. Palette

max. 2.000 mm

Palettenabmessungen

Länge 800 mm bis 1.200 mm

Breite 600 mm bis 1.200 mm

Höhe 120 mm bis 165 mm

Gebindeabmessungen

Länge 200 mm bis 600 mm

Breite 200 mm bis 500 mm

Höhe 100 mm bis 400 mm

Maschinenabmessungen ohne Lagenvorbereitungsplatz L x B x H

3.300 mm x 2.600 mm x 4.750 mm

Maschinengewicht (ohne Schaltschrank und Lagenvorbereitungsplatz)

3.250 kg

KHS GmbH

Enzingerstr. 139
67551 Worms

Phone: +49 (0) 6247/97-3351
Fax: +49 (0) 6247-97-3300
E-mail: hans-werner.holzer@khs.com
www.khs.com

