



Anforderung und Lösung

Die KHS CIP-C in Containerbauweise (Plug & Produce™) ist ideal zur Reinigung einer Prozesskomponente, von Produktleitungen und Füllern bei gleichzeitiger ultrakompakter Aufstellung. Die KHS Innopro® CIP-C Anlage ist ausgelegt und perfekt abgestimmt mit Lauge- und Heizwasserbehälter sowie Wasservorlaufgefäß; zur sicheren Trennung vom speisenden Wassernetz. Zur Dosage von Reinigungsmitteln und Zusätzen ist die Anlage mit einer Dosiereinrichtung ausgerüstet.

Hauptmerkmale

- Kompaktes Design ermöglicht Verpackung und Versand als Einheit in einem Standard-Seecontainer
- Erhitzungsabteilung ausgelegt für Dampf
- Messung von Leitwerten und der Temperatur im Rücklauf der Anlage
- Entfernung von Produktionsrückständen, Ablagerungen, Schmutz und produktschädigenden Keimen in der zu reinigenden Anlage
- Desinfektion der Oberflächen in den durchströmenden Leitungen und Baueinheiten
- Perfekt auf den Anwendungsfall abgestimmte Reinigungsleistung
- Leichte und hochflexible Auswahl der Reinigungsfolgen und Medien-Parameter

Grundausrüstung

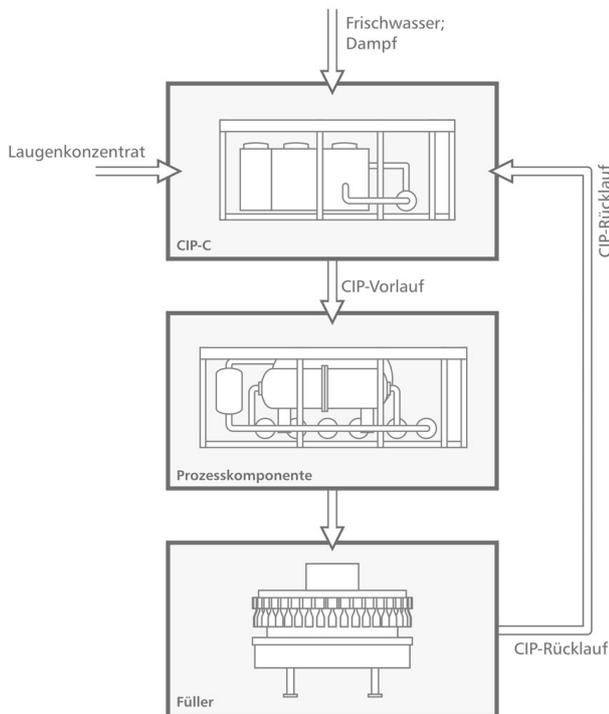
- Drei-Tank-Anlage mit Lauge- und Heißwasserbehälter sowie Wasservorlaufgefäß; zur sicheren Entkopplung der CIP-Anlage vom kundenseitigen Wassernetz
- Ausgerüstet mit einem pneumatischen Dosagesystem für die Reinigungsmittel
- Ausgelegt für Kalt- und/oder Heißwasser- und Heißlauge-Reinigung
- Alle zum Betrieb der Anlage benötigten Komponenten wie Pumpen, Ventile, Erhitzer, Medientanks usw. sind kompakt auf einem Edelstahlgestell angeordnet und betriebsbereit
- Tanks, Rohrleitungen usw. in 1.4301 (AISI 304)
- Elektropneumatische Temperaturregelung zur Einstellung und Regelung der Reinigungstemperatur
- Plattenwärmetauscher zum Aufheizen der Reinigungsmedien mittels Sattedampf über Druckminderung (max. 10 bar)
- Dampfeinspeisung über Druckminderer
- Manuell bedienbare CIP-Anlage
- Maschinendesign in Edelstahl (AISI 304)





Vorteile

- Exakt auf die zu reinigenden Anlagenteile abgestimmte Reinigungsverfahren
- Wartungsfreundliche und langlebige Anlage in Edelstahl (AISI 304)
- Geringer Platzbedarf sowie niedrige Investitionskosten
- Perfekt abgestimmt auf KHS-Prozess- und -Fülltechnik
- Im Container verpackbare Maschine garantiert kostensparende, schnellste Installation und Inbetriebnahme beim Kunden: Plug & Produce™
- In Verbindung mit Füller, Mixer und KZE als ganzheitliche Prozesseinheit konzipiert



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Anlage
- Komplette Anlagenplanung
- Turnkeyanlagenplanung- und -Bau
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- Vollautomation der Anlage inkl. Visualisierung über Touch-Bildschirm
- Energiesparende Isolierung der heißen Medientanks
- Tanks in 1.4401 (AISI 316)
- Reinigungsleistung bis 45m³/h / Tankinhalt 4.500 l.

Technische Daten

Reinigungsleistung (nominell)

30/45 m³/h

Vorlaufdruck

4 bar

Abmessungen (maximal)

Breite 2,3 m x Höhe 2,3 m x Tiefe 5,7 m
(Als Einheit im Standardcontainer verpackbar)

Anzahl der Stapelbehälter

3

Stapelmengen und Medien

- 1 x 1.000 l. Frischwasser, ohne Isolierung
- 1 x 3.000 l. Heißwasser, mit Isolierung
(Isolierung zum Frischwassertank vorhanden)
- 1 x 3.000 l. Heißlauge, mit Isolierung

Automationsgrad

ohne/rein manuell

Heizmedium

Sattdampf

KHS GmbH

Planiger Str. 139-147
55543 Bad Kreuznach

Phone: +49 (0) 671 / 852-2211
Fax: +49 (0) 671 / 852-2746
E-mail: alfons.abels-ruemping@khs.com
www.khs.com

