



Anforderung und Lösung

Vollautomatischer TrayPacker zur Herstellung von Trayverpackungen. Die modulare Baureihe "Advanced" von KHS Innopack® Kisters bietet Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und größtmögliche Flexibilität auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschine. Ob heute eine Schrumpfverpackung oder morgen eine Trayanwendung, höhere Leistungen, andere Formate oder automatisierte Formatumstellung – eine mühelose und einfache Erweiterung der bestehenden Verpackungsmaschine ist stets gewährleistet. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen in unterschiedlichen Formationen verpackt in Tray, Tray und Folie, Pad und Folie oder nur Folie - mit der Baureihe Advanced ist alles machbar. Der geringe Ersatzteilverbrauch und niedrige Wartungskosten ermöglichen einen Return of Invest schon nach kurzer Betriebszeit.

Hauptmerkmale

- Zukunftssichere Konstruktion durch modularen Aufbau der verschiedenen Funktionen
- Zuverlässiger Betrieb durch den Einsatz modernster Servotechnologie
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und farbige Grafikelement
- Optimale Zugänglichkeit durch nach oben schwenkbare, großflächige Schutztüren
- Präzise und enge Faltung der Zuschnitte garantiert eine hohe Stabilität der Gebinde
- Einfache und schnelle Formatwechsel

Grundausstattung

- Produktzufuhr mit integrierter Dosierbandregelung und automatischer Gassenverteilung
- Je nach Leistung und Aufgabenstellung aus Prozessmodulen aufgebauter Maschinenrahmen
- Großflächige, nach oben schwenkbare Schutztüren über die gesamte Maschinenlänge
- Zuschnittmagazin für bis zu 700 Zuschnitte
- Rotierende Zuschnittvereinzelung
- Einstellbarer Zuschnitttransport
- Servoangetriebene Gruppierstation und produktschonende Formatierung
- Verstellbare Falt- und Andrückstation
- Geschwindigkeitsangepasster Leimauftrag





Vorteile

- Konsequenter modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Hygienisches Design gewährleistet einfachste Maschinenreinigung
- Schnelle, unkomplizierte Formatumstellung ohne zusätzliche Werkzeuge, optional mit elektronischer Bedienerführung
- Optimale Zugänglichkeit durch leicht nach oben schwenkbare Schutztüren
- Großes berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienerführung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung und Blinkleuchten in den Bedienelementen.
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte und verzahnte

Führungsschienen für optimale Produktführung

- Zuverlässiger Betrieb durch Einsatz neuester Servotechnologie von Bosch-Rexroth mit dezentralen IndraDrive „MI“ Antrieben
- Steuerungstechnik von Siemens oder Allen Bradley gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Geringer Ersatzteilbedarf (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr)
- Extrem positionsgenau arbeitendes Leimsystem (minimaler Leimverbrauch)
- Präzise Auffaltung der Zuschnitte um die Produktgruppe mit 45°- und 90°-Ecken
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Projektierung
- Umbau, Erweiterung und Modernisierung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Optionen

- Verarbeitung von asymmetrischen Zuschnitten
- Bedienergeführte Formatumstellung
- integrierter Contistapler
- Leafletinserter (auch mehrbahinig)
- Traycodierung
- Gefacheinserter

Technische Daten

Maschinenleistung: bis 120 Takte/min
Anzahl Bahnen: bis 2
Behälterabmessungen Ø: min. 48 mm, max. 120 mm
Höhe: min. 58 mm, max. 375 mm
Gebindemaß in Laufr. Länge: min. 110 mm, max. 410 mm
Gebindemaß quer zur Laufr. Breite: min. 165 mm, max. 790 mm
Zuschnittabmessungen (inkl. Trayrand) Länge: min. 170 mm, max. 510 mm
Breite: min. 225 mm, max. 850 mm
Zuschnittkapazität: bis 700 Stck. (B-Welle)
Maschinenabmessungen Länge: 12.690mm bis 13.490 mm (typenabhängig)
Breite/Höhe: 2.090 mm/2.355 mm
Gewicht: 7.000 kg bis 8.000 kg

KHS GmbH

Boschstraße 1-3
D-47533 Kleeve
Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212
Fax: +49 (0) 2821 / 503-503
E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com
www.khs.com

