



Anforderung und Lösung

Vollautomatischer TrayShrinkPacker zur Herstellung von Tray-, Tray und Folie, Pad und Folie sowie Folienverpackungen. Die modulare Baureihe "Advanced" von KHS Innopack Kisters® bietet Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und größtmögliche Flexibilität auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschine. Ob heute eine Schrumpfverpackung oder morgen eine Trayanwendung, höhere Leistungen, andere Formate oder automatisierte Formatumstellung – eine mühelose und einfache Erweiterung der bestehenden Verpackungsmaschine ist stets gewährleistet. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen in unterschiedlichen Formationen verpackt in Tray, Tray und Folie, Pad und Folie oder nur Folie - mit der Baureihe Advanced ist alles machbar. Der geringe Ersatzteilverbrauch und niedrige Wartungskosten ermöglichen einen Return of Invest schon nach kurzer Betriebszeit.

Hauptmerkmale

- Zukunftssichere Konstruktion durch modularen Aufbau der verschiedenen Funktionen
- Zuverlässiger Betrieb durch den Einsatz modernster Servotechnologie
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und farbige Grafikelemente
- Optimale Zugänglichkeit durch nach oben schwenkbare, großflächige Schutztüren
- Präzise und enge Faltung der Zuschnitte garantiert eine hohe Stabilität der Gebinde
- Öko-Schrumpftunnel (optional) mit gasbetriebener Porenbrenntechnik ohne zusätzliche Zu- und Abluftsysteme zur Reduzierung der Energiekosten und des CO₂-Ausstoßes
- Applikationsorientierte Luftführung im Schrumpftunnel garantiert exzellente Schrumpfqualität
- Einfache und schnelle Formatwechsel
- High-Tech Folienschneide- und Transportsystem zur Verarbeitung sehr dünner Schrumpffolien

Grundaustattung

- Produktzufuhr mit integrierter Dosierbandregelung und automatischer Gassenverteilung
- Je nach Leistung und Aufgabenstellung aus Prozessmodulen aufgebauter Maschinenrahmen
- Großflächige, nach oben schwenkbare Schutztüren über die gesamte Maschinenlänge
- Zuschnittmagazin für bis zu 700 Zuschnitte
- Rotierende Zuschnittvereinzelnung
- Einstellbarer Zuschnitttransport
- Servoangetriebene Gruppierstation und produktschonende Formatierung
- Verstellbare Falt- und Andrückstation
- Geschwindigkeitsangepasster Leimauftrag
- Folienschneide- und Transporteinrichtung
- 2 Foliendorne und manuelle Anschweißvorrichtung
- Schrumpftunnellänge der Maschinenleistung angepasst





Vorteile

- Konsequenter, modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Hygienisches Design gewährleistet einfachste Maschinenreinigung
- Schnelle, unkomplizierte Formatumstellung ohne zusätzliche Werkzeuge, optional mit elektronischer Bedienungsführung, in der höchsten Ausbaustufe mit AccuDrive
- Optimale Zugänglichkeit durch leicht nach oben schwenkbare Schutztüren
- Großes berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienungsführung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung und Blinkleuchten in den

Bedienelementen.

- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Produkte und verzahnte Führungsschienen für optimale Produktführung
- Zuverlässiger Betrieb durch Einsatz neuester Servotechnologie von Bosch-Rexroth mit dezentralen IndraDrive „MI“ Antrieben
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei Verarbeitung bedruckter Folie (bis zu +/- 3 mm)
- Steuerungstechnik von Siemens oder Allen Bradley gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch vollautomatische Gurtsteuerung
- Geringer Ersatzteilbedarf (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr möglich)
- Extrem positionsgenau arbeitendes Leimsystem (minimaler Leimverbrauch)
- Präzise Auffaltung der Zuschnitte um die Produktgruppe mit 45°- und 90°-Ecken
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Projektierung
- Umbau, Erweiterung und Modernisierung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Optionen

- Verarbeitung von asymmetrischen Zuschnitten oder U-Boards
- Folienrollenende-Erkennung für minimalen Folienabfall
- Bedienergeführte Formatumstellung
- integrierter Contistapler
- Öko-Schrumpftunnel mit Gasbetrieb zur Reduzierung der Energiekosten um bis zu 50% und des CO₂-Ausstoß um bis zu 60%
- Leafletinserter (auch mehrbahinig)
- Folienperforationssysteme
- Traycodierung
- TPFO-Modul: Tray, Pad und Film Only
- automatische Folienanschweißung
- Gefacheinserter

Technische Daten

Maschinenleistung: bis 120 Takte/min
Anzahl Bahnen: bis 2 (Trayverarbeitung)
Behälterabmessungen Ø: min. 48 mm, max. 120 mm
Höhe: min. 58 mm, max. 375 mm
Gebindemaß in Laufr. Länge: min. 110 mm, max. 410 mm
Gebindemaß quer zur Laufr. Breite: min. 165 mm, max. 790 mm
Zuschnittabmessungen (inkl. Trayrand) Länge: min. 170 mm, max. 510 mm
Breite: min. 225 mm, max. 850 mm
Zuschnittkapazität: bis 1.200 Stck. (B-Welle)
Folienabmessungen, Breite: max. 950 mm (inkl. Spreizung)
Länge: min. 350 mm, max. 1.300 mm
Dicke: min. 35 my, max. 80 my
Folienrollenabmessungen Ø: max. 550 mm
Gewicht: max. 130 kg
Maschinenabmessungen, Länge: 18.680 mm bis 23.980mm (typenabhängig)
Breite/Höhe: 2.090 mm/2.355 mm
Gewicht: 15.000 kg bis 18.000 kg

KHS GmbH

Boschstraße 1-3
 D-47533 Kleve
 Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212
 Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-503
 E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com
 www.khs.com

