



### Anforderung und Lösung

Sind auch alle da?  
Der FCI sorgt dafür, dass kein Gebinde unvollständig die Produktion verlässt. Durch die Artenvielfalt der Behälter und Verschlüsse entstehen Anforderungen, die das System mit der idealen Zusammenstellung der eingesetzten Sensoren löst.

### Hauptmerkmale

- Aufgabenoptimierte Auswahl der Sensoren, je nach Art der Gebinde und Behälter
- Günstige Inspektionseinheit
- Einfache Handhabung
- Hygienisches Design

### Grundausrüstung

- Stativ und Höhenverstellung
- Entsprechende Sensortypen je nach Aufgabenstellung
- Innovative KHS-Bildverarbeitungssoftware





Vorteile

- Kostengünstige Applikation
- Kompaktes und platzsparendes System
- Breites Feld an Einsatzmöglichkeiten
- zuverlässige Technologie
- Individuelle Anpassbarkeit möglich
- Reduzierung von Kundenreklamationen



Mögliche Kombinationen

- Innocheck Ausleitsysteme

Service

- Weltweiter Service
- Ganzheitliche Beratung und Planung
- ReDiS-Fernwartung
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Technische Daten

max. Maschinenleistung

6.000 Gebinde pro Stunde

Schutzart

IP 65

KHS GmbH

Juchostraße 20  
D-44143 Dortmund  
Phone: +49 (0) 231 / 5 69-10117  
Fax: +49 (0) 231 / 5 69-410117  
E-mail: juergen.herrmann@khs.com  
www.khs.com

