



Allgemeine Informationen

Dieser Innopack Kisters WrapAroundPacker wurde speziell entwickelt, um die wachsenden Anforderungen nach einer kompakten und ökonomischen Maschine zu erfüllen. Mit der WP 030 bietet KHS eine Lösung zur Verarbeitung unterschiedlichster Behälter, verpackt in WrapAround Kartons oder Trays mit minimalem Platzbedarf. Ob vorverpackte Behälter, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen und/oder wechselnde Packformationen in WrapAround Karton oder Tray: Fast alles ist möglich. Verpacken im WrapAround Prozess ist die kostengünstigste Alternative zu vorgeklebten Kartons. WrapAround Zuschnitte können mit Sicht- und Trageöffnungen, einem integrierten Tragegriff sowie einer Perforation für einfaches Öffnen der Verpackung ausgestattet werden. Die enge und präzise Faltung der WrapAround Kartons oder Trayzuschnitte um die Produktgruppe ist so selbstverständlich wie die perfekte Verklebung. Dieser WrapAroundPacker mit seiner kleinen Standfläche ist mit führenden Technologien ausgestattet, um die Produktivität zu erhöhen und Betriebskosten zu senken.

Aspekte, welche die WP 030 zu einer zu-

verlässigen und rentablen Investition machen
Das in die Produktzufuhr integrierte Dosierband garantiert eine produktschonende Verarbeitung der Behälter während des Verpackungsprozesses und sichert eine kontinuierliche Arbeitsweise der Maschine. Über die Produktzufuhr positionierte Rückhaltesysteme ermöglichen einen störungsfreien Gruppier- und Faltvorgang. Der servoangetriebene Absenktisch garantiert eine präzise und produktschonende Arbeitsweise. Die integrierte Erkennung umgefallener Behälter in der Produktzufuhr verhindert Schäden am Produkt und an der Maschine. Eine Überwachung am Maschinenauslauf signalisiert nicht korrekt geklebte Kartons/Trays. Die KHS Innopack Kisters WP 030 arbeitet mit einer Geschwindigkeit von bis zu 30 Kartons/Trays pro Minute (abhängig vom Produkt) oder 26 Kartons/Trays pro Minute bei Glasprodukten.





Kundenvorteile

Produktzufuhr:

- Integrierte Dosierfunktion in der Produktzufuhr bestehend aus einem Transfermodul mit geringer Reibung und einem Dosiermodul mit hoher Reibung

Produktgruppierung:

- Formateinstellungen ohne Werkzeug
- Separate Rückhaltesysteme
- Gute Zugänglichkeit beim Formatwechsel

Einzelreihenerkennung:

- Offene Konstruktion für bessere Zugänglichkeit
- Erkennung umgefallener Behälter

Absenktisch/Faltvorgang:

- Servoantriebener Absenktisch für produktschonende Verarbeitung
- Hochwertige THK Linearführungen für präzise Verarbeitungsprozesse
- Gute Zugänglichkeit für einfach durchzuführende Wartungsarbeiten

Zuschnittmagazin:

- Werkzeugfreie Einstellungen mittels Handräder
- Digitale Positionsanzeige
- Beladehöhe im Zuschnittmagazin 600 mm

Falt-/Leimstation:

- Durch Servomotoren angetriebene Faltkette
- Elektronische Formatumstellung über Maschinensteuerung
- Nordson Pro Blue 10 Heißleimgerät

Formatwechsel:

- Einfache und reproduzierbare Formatwechsel ohne Werkzeug in weniger als 30 Minuten möglich

Allgemein:

- Zentralschmierung
- SEW Eurodrive Motoren
- Servotechnologie von Allen Bradley, optional Indramat oder Siemens
- Elektrisch verriegelte Schutzhauben
- Bedienseite rechts oder links



Technische Daten

Maschinenleistung: bis 30 Takte/min

Gebindemaß in Laufrichtung, Länge: min. 165 mm, max. 508 mm

Gebindemaß quer zur Laufrichtung, Breite: min. 178 mm, max. 533 mm

Gebindehöhe: min. 44 mm, max. 330 mm

Zuschnittabmessungen (incl. Trayrand)

Länge: min. 267 mm, max. 1.525 mm

Breite: min. 279 mm, max. 864 mm

Zuschnittkapazität: bis 200 Stück (B-flute, Dicke 3 mm)

Elektrospezifikation:

Spannung: 460/3/60, 30 Ampere, 230/3/60, 60 Ampere, 400/3/50, 45 Ampere

Luftdruck: 6 bar

Druckluftverbrauch: 4,7 l/Takt

Maschinenabmessungen, Länge: 7.366 mm

Breite/Höhe: 3.064 mm / 2.200 mm

Transporthöhe, Einlauf: 1.250 mm ± 38 mm

Auslauf: 745 ± 38 mm

KHS GmbH

Boschstraße 1-3

D-47533 Kleve

Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212

Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-503

E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com

www.khs.com