



Anforderung und Lösung

Vollautomatischer WrapAroundPacker zur Herstellung von Karton- und Trayverpackungen. Die modulare Baureihe "Advanced" von KHS Innopack Kisters bietet Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und größtmögliche Flexibilität auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschine. Ob heute eine Kartonverpackung oder morgen eine Anwendung mit Tray, höhere Leistungen, andere Formate oder automatisierte Formatumstellung – eine mühelose und einfache Erweiterung der bestehenden Verpackungsmaschine z.B. zum Verpacken in Tray und Folie ist stets gewährleistet. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen in unterschiedlichen Formationen verpackt in Karton oder Tray - mit der Baureihe „Advanced“ ist alles machbar. Der geringe Ersatzteilverbrauch und niedrige Wartungskosten ermöglichen einen Return of Invest schon nach kurzer Betriebszeit.

Hauptmerkmale

- Zukunftssichere Konstruktion durch modularen Aufbau der verschiedenen Funktionen
- Erweiterbar zum WrapAroundShrinkPacker für Folienverarbeitung
- Optimale Zugänglichkeit durch leicht nach oben schwenkbare Schutztüren
- Einfache und schnelle Formatwechsel
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards
- Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Zuverlässiger Betrieb durch den Einsatz modernster Servotechnologie
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und farbige Grafikelemente
- Präzise und enge Faltung der Zuschnitte für eine hohe Stabilität der Gebinde

Grundausstattung

- Produktzufuhr mit integrierter Dosierbandregelung und automatischer Gassenverteilung
- Je nach Aufgabenstellung aus Prozessmodulen aufgebauter Maschinenrahmen
- Großflächige, nach oben schwenkbare Schutztüren über die gesamte Maschinenlänge
- Zuschnittmagazin mit erweiterbarer Kapazität
- Ergonomische Zuschnittbeladung mit horizontaler Zuschnittbeladung
- Automatische Einstellung der Formate in Laufrichtung über Formatauswahl am Bedienpult. Einstellungen quer zur Laufrichtung sowie Höhenverstellungen mittels Spindeln
- Je nach Aufgabenstellung mit 1 – 4 Servoantriebe ausgestattete Hochleistungsgruppierstation
- Produktschonende Formatierung und Faltung
- Geschwindigkeits- und anwendungsorientierter Leimauftrag





Vorteile

- Konsequenter, modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch mitlaufenden Faltprozess
- Hygienisches Design gewährleistet einfachste Maschinenreinigung
- Schnelle, unkomplizierte Formatumstellung ohne zusätzliche Werkzeuge, optional mit elektronischer Bedienerführung, in der höchsten Ausbaustufe mit AccuDrive
- Großes berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen. Intuitive Bedienerführung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung und Blinkleuchten in den Bedienelementen
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Behälter
- Zuverlässiger Betrieb durch Einsatz neuester Servotechnologie
- Steuerungstechnik von Siemens oder Allen

- Bradley gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Geringer Ersatzteilbedarf (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr möglich)
 - Extrem positionsgenau arbeitendes Leimsystem (minimaler Leimverbrauch)
 - Präzise Auffaltung der Zuschnitte um die Produktgruppe mit 45°- und 90° Ecken
 - Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Projektierung
- Umbau, Erweiterung und Modernisierung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Optionen

- Verarbeitung von asymmetrischen Zuschnitten
- Verarbeitung von Giebelkarton, zwei- und vierseitig
- Bedienergeführte Formatumstellung
- Leafletinserter
- Glas-/ Geschenkeinserter
- Tray-/ Kartoncodierung
- Gefacheinserter
- Vereinfachter Wechsel der Führungsschienen auf dem Zufuhrband mittels Wechselrahmen
- Erweiterung der Zuschnittkapazität für über 1000 Zuschnitte
- Vorbereitung für Folienverarbeitung
- Kartonwendemodul

Technische Daten

Maschinenleistung: bis 100 Takte/min
Anzahl Bahnen: 1
Behälterabmessungen Ø: min. 48 mm, max. 120 mm
Höhe: min. 90 mm, max. 375 mm
Gebindemaß in Laufr. Länge: min. 160 mm, max. 550 mm
Gebindemaß quer zur Laufr. Breite: min. 115 mm, max. 600 mm
Zuschnittabmessungen (inkl. Trayrand) Länge: min. 280 mm, max. 720 mm
Breite: min. 280 mm, max. 1300 mm; Tray 1000 mm
Zuschnittkapazität: bis 1.000 Stck. (B-Welle)
Maschinenabmessungen, Länge: 13.190 mm bis 14.330mm (typenabhängig)
Breite/Höhe: 2.090 mm/2.355 mm
Gewicht: 7.000 kg bis 11.000 kg

KHS GmbH

Boschstraße 1-3
 47533 Kleve
 Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212
 Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-503
 E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com
 www.khs.com

