



Anforderung und Lösung

Vollautomatischer WrapAroundShrinkPacker zur Herstellung von Karton, Tray und Folie sowie Trayverpackungen. Die modulare Baureihe "Advanced" von KHS Innopack Kisters bietet Verpackungstechnik mit praxiserprobter Wirtschaftlichkeit und größtmögliche Flexibilität auf höchstem Niveau. Prozess- und Funktionsmodule ermöglichen zu jedem Zeitpunkt die applikationsorientierte Anpassung der Maschine. Ob heute eine Kartonverpackung oder morgen eine Anwendung mit Tray /- oder Tray und Folie, höhere Leistungen, andere Formate oder automatisierte Formatumstellung – eine mühelose und einfache Erweiterung der bestehenden Verpackungsmaschine ist stets gewährleistet. Ob vorverpackte Gebinde, lose Produkte, verschiedene Durchmesser und Höhen in unterschiedlichen Formationen verpackt in Karton, Tray und Folie oder nur Tray - mit der Baureihe „Advanced“ ist alles machbar. Niedrige Wartungskosten ermöglichen einen Return of Invest schon nach kurzer Betriebszeit.

Hauptmerkmale

- Zukunftssichere Konstruktion durch modularen Aufbau der verschiedenen Funktionen
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards
- Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Zuverlässiger Betrieb durch den Einsatz modernster Servotechnologie
- Einfache Bedienung durch intuitive Bedienerführung und farbige Grafikelemente
- Optimale Zugänglichkeit durch nach oben schwenkbare, großflächige Schutztüren
- Präzise und enge Faltung der Zuschnitte garantiert eine hohe Stabilität der Gebinde
- Applikationsorientierte Luftführung im Schrumpftunnel garantiert exzellente Schrumpfqualität
- Einfache und schnelle Formatwechsel
- High-Tech Folienschneide- und Transportsystem zur Verarbeitung sehr dünner Schrumpffolien

Grundaustattung

- Produktzufuhr mit integrierter Behälterdosierung und automatischer Gassenverteilung
- Großflächige, nach oben schwenkbare Schutztüren über die gesamte Maschinenlänge
- Zuschnittmagazin mit erweiterbarer Kapazität
- Ergonomische Zuschnittbeladung mit horizontaler Zuschnittbeladung
- Automatische Einstellung der Formate in Laufrichtung über Formatauswahl am Bedienpult. Einstellungen quer zur Laufrichtung sowie Höhenverstellungen mittels Spindeln
- Je nach Aufgabenstellung mit 1 – 4 Servoantriebe ausgestattete Hochleistungsgruppierstation
- Produktschonende Formatierung und Faltung
- Geschwindigkeits- und anwendungsorientierter Leimauftrag
- Präzise Folienschneide- und Transporteinrichtung
- 2 Foliendorne mit Anschweißvorrichtung und Anschweißhilfe
- Schrumpftunnellänge der Maschinenleistung angepasst





Vorteile

- Konsequenter, modularer Aufbau garantiert Flexibilität für wechselnde Verpackungsanforderungen
- Exzellente Verpackungsqualität durch produktoptimierte Schrumpftechnik
- Ausgereifte Maschinenfunktionen und hohe Qualitätsstandards sichern eine Maschinenverfügbarkeit bis zu 98,5% über viele Jahre
- Hygienisches Design gewährleistet einfachste Maschinenreinigung
- Schnelle, unkomplizierte Formatumstellung ohne zusätzliche Werkzeuge, optional mit elektronischer Bedienungsführung, in der höchsten Ausbaustufe mit AccuDrive
- Optimale Zugänglichkeit durch leicht nach oben schwenkbare Schutztüren
- Großes berührungssensitives Bedienpult mit übersichtlichen Informationen in fast allen Landessprachen.

- Intuitive Bedienungsführung durch farbige Grafikelemente in der Maschinendarstellung und Blinkleuchten in den Bedienelementen.
- Drucklose, produktschonende Zufuhr der losen oder vorverpackten Behälter
- Sehr hohe Positioniergenauigkeit bei Verarbeitung bedruckter Folie (bis zu +/- 3 mm)
- Steuerungstechnik von Siemens oder Allen Bradley gewährleistet optimale Ersatzteil- und Serviceverfügbarkeit sowie einfache Integration in kundenseitig vorhandene Systeme
- Hohe Lebensdauer der Transportbänder durch vollautomatische Gurtsteuerung
- Geringer Ersatzteilbedarf (< 2,5% vom Maschinenpreis/Jahr möglich)
- Extrem positionsgenau arbeitendes Leimsystem (minimaler Leimverbrauch)
- Präzise Auffaltung der Zuschnitte um die Produktgruppe mit 45°- und 90°-Ecken
- Variable Maschinengeschwindigkeit für effiziente Anpassung an die Linienleistung



Service

- Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung
- Projektierung
- Umbau, Erweiterung und Modernisierung
- Fernwartungsschnittstelle ReDiS

Optionen

- Verarbeitung von asymmetrischen Zuschnitten und Giebelkarton
- Glas-/ Geschenkeinsertor
- Tray-/ Kartoncodierung
- Gefacheinsertor
- Vereinfachter Wechsel der Einlaufführungen mittels Wechselrahmen
- Erweiterung der Zuschnittkapazität für über 1000 Zuschnitte
- Folienrollenende-Erkennung für minimalen Folienabfall
- Öko-Schrumpftunnel mit Gasbetrieb zur Reduzierung der Energiekosten um bis zu 50% und des CO₂-Ausstoß um bis zu 60%
- Folienperforationssysteme
- automatische Folienanschweißung

Technische Daten

- Maschinenleistung:** bis 100 Takte/min
- Anzahl Bahnen:** 1
- Behälterabmessungen Ø:** min. 48 mm, max. 120 mm
- Höhe:** min. 90 mm, max. 375 mm
- Gebindemaß in Laufr. Länge:** min. 160 mm, max. 550 mm
- Gebindemaß quer zur Laufr. Breite:** min. 115 mm, max. 600 mm
- Zuschnittabmessungen (inkl. Trayrand) Länge:** min. 280 mm, max. 720 mm
- Breite:** min. 280 mm, max. 1300 mm; Tray 1000 mm
- Zuschnittkapazität:** bis 1.000 Stck. (B-Welle)
- Folienabmessungen, Breite:** max. 950 mm (inkl. Spreizung)
- Länge:** min. 350 mm, max. 1.300 mm
- Dicke:** min. 35 my, max. 80 my
- Folienrollenabmessungen Ø:** max. 550 mm
- Gewicht:** max. 130 kg
- Maschinenabmessungen, Länge:** 22.235 mm bis 27.375mm (typenabhängig)
- Breite/Höhe:** 2.090 mm/2.355 mm
- Gewicht:** 13.950 kg bis 19.800kg

KHS GmbH

Boschstraße 1-3
47533 Kleve
Phone: +49 (0) 2821 / 5 03-212
Fax: +49 (0) 2821 / 5 03-195
E-mail: karl-heinz.klumpe@khs.com
www.khs.com

