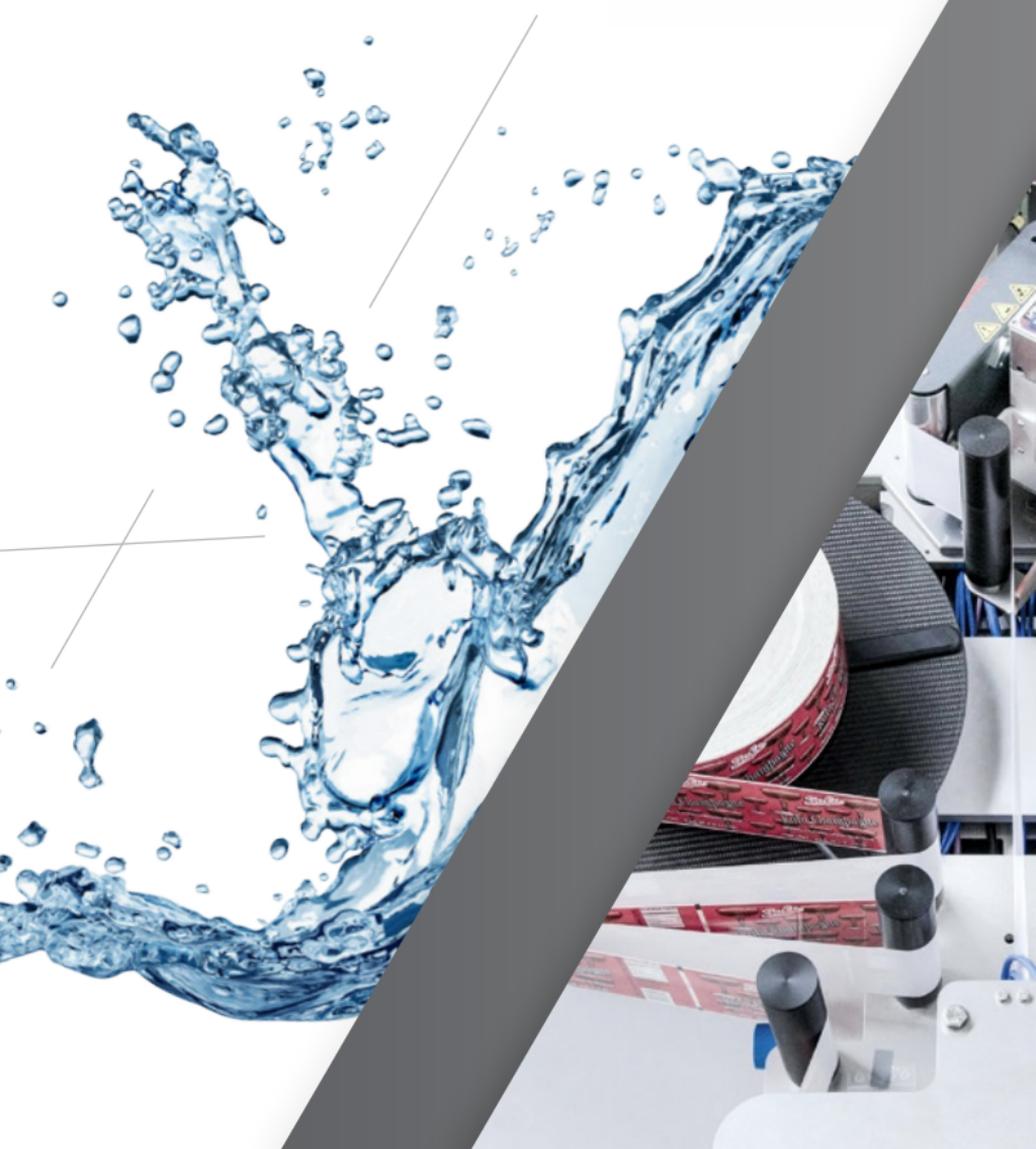




Filling and Packaging – Worldwide

KHS TESTCENTER- LABEL

Labor für Materialprüfung
im Etikettierprozess

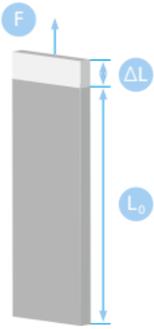




MATERIALPRÜFUNG DER ETIKETTEN IM TESTCENTER-LABEL

- Materialprüfung aller Roll-Fed- und Papieretiketten je nach Ereignis.
- Qualitätseinstufung des Etikettenmaterials im Testcenter-Label.
- Gezielte Einstellung der Etikettierparameter auf Basis der ermittelten Kennwerte.
- Schnelle Lösung bei materialbedingten Kundenproblemen.
- Entwicklung neuer Messmethoden, angepasst an die Ereignisse der Innoket 360, 360S und Neo.

FOLIENPRÜFUNG



Elastizitätsmodul (E-Modul)

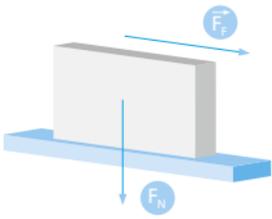
Ereignis: Etikettenstretching

Kennwert: Ermittlung des E-Moduls als Maß der Steifigkeit eines Etiketts.

Gleitreibungkoeffizient

Ereignis: Hoher Reibungswiderstand

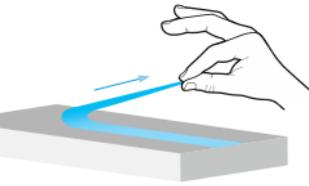
Kennwert: Der Gleitreibungkoeffizient ist ein Maß für die Reibungskraft im Verhältnis zur Anpresskraft zwischen zwei Körpern. Er beschreibt die dynamische Reibung von Walze zu Etikett im Etikettierprozess.



FINAT Tape Test

Ereignis: Farbabrieb

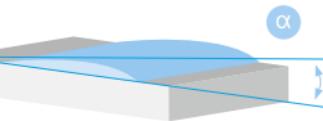
Kennwert: Eine Bewertung der Farbverankerung erfolgt durch den Anteil der Druckfarbe, der beim Abziehen eines aufgeklebten Klebebandes abgelöst wird.



Oberflächenspannung

Ereignis: Schlechte Anhaftung des Hotmelt-Leimes

Kennwert: Die Oberflächenspannung kann als relatives Maß für die Beurteilung der voraussichtlichen Haftung einer Klebeschicht angesehen werden.



Weitere Messungen

Messen der Dicke, Maßhaltigkeit und elektrostatische Aufladung.

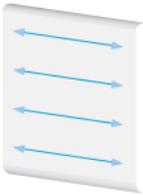
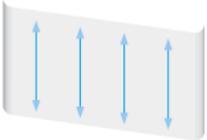
PAPIERPRÜFUNG



Cobb₆₀

Ereignis: verlangsamte Leimabtrocknung

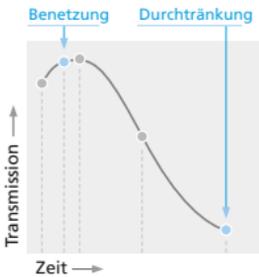
Kennwert: Überprüfung der Wasseraufnahmefähigkeit der Vorder- und Rückseite von Papieretiketten.



Faserrichtung

Ereignis: Etikett rollt sich von der Flasche ab.

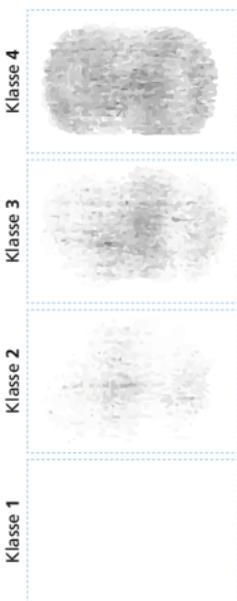
Kennwert: Eine richtige Faserrichtung ist von Bedeutung. Die Faserrichtung des Etiketts liegt in Laufrichtung der Papierherstellungsmaschine.



emco: DPM 66

Ereignis: Messen der Papiergüte

Kennwert: Darstellung der Beschaffenheit von Papier in Wechselwirkung mit Flüssigkeiten.



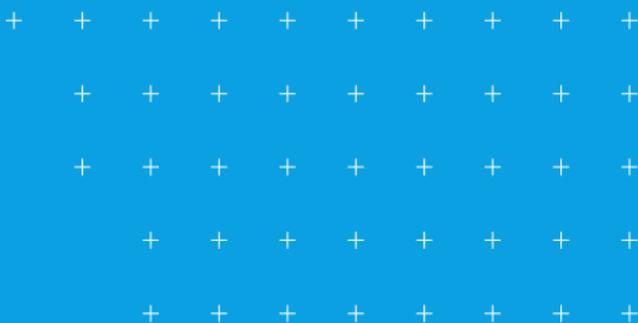
Abriebsfestigkeit (Scheuertest)

Ereignis: Farbabrieb

Kennwert: Überprüfung des Widerstandvermögens der Papieretiketten und deren Druck gegenüber einer reibenden mechanischen Beanspruchung.

Weitere Messungen

Messen der Dicke, Bestimmen des Flächengewichts, Durchdringen von Lauge, Bruchlast und Biegesteifigkeit.



PROBENNAHME VON MUSTERETIKETTEN

Folienetiketten

Probenumfang: Circa 1/5 der Etikettenrolle. Das Ende des Etikettenbandes mit einem Klebestreifen sichern.

Papieretiketten

Probenumfang: Circa 200 Papieretiketten.



Allgemeines

- Fingerabdrücke, Fett und Schmutz beeinflussen das Messergebnis und sollten vermieden werden.
- Die Etiketten nicht knicken!
- Um die Laborproben vor äußeren Einflüssen zu schützen, sollten diese entsprechend verpackt werden.

WICHTIGE ANGABEN BEI ABGABE DER ETIKETTEN ZUR PRÜFUNG

- Auftragsnummer, Netzplannummer
- Kunde, Kundenort
- Abgabedatum
- Beobachtete Ereignisse auf der Innoket zur zielgerichteten Auswahl der Messmethoden

Die Proben werden im Labor mindestens 48 Stunden vor der Messung bei einer Temperatur von 23 °C und 50 % Luftfeuchte konditioniert.

KONTAKT

Laboratorien / Technologiecenter

Jennifer Rumpf

Telefon: +49 231 569 -444 132

Mobil: +49 170 578 3622

E-Mail: jennifer.rumpf@khs.com



KHS GmbH

Juchostraße 20, 44143 Dortmund/Germany

Sitz der Gesellschaft: Dortmund

www.khs.com

