



Anforderungen und Lösung

Halbautomatisches Modul zum semiautomatischen Füllen von Bier, Wein, Softdrinks, Wasser und Säften, konzipiert für den Einsatz in Brauereien und sonstigen Abfüllbetrieben mit Keg-Abfüllmengen im unteren Bereich sowie zur Abfüllung von saisonabhängigen Produkten und von Sonder- und Spezialgebinden.

Die Kegs werden manuell übergeschoben. Der automatische Reinigungs- und Füllprozess wird von einer SPS gesteuert, die Parametrisierung erfolgt via Internetbrowser (HTML5) über ein Smartphone und/oder Tablet.

Hauptmerkmale

- Für die Befüllung von Einweg-Kegs wird nur das Füllmodul benötigt.
- Zur Abfüllung von Mehrweg-Kegs können ein oder mehrere Reinigungsmodul/e einfach adaptiert werden.
- Der Output ist durch weitere Module stufenweise erweiterbar.
- Zugang zum Internetbrowser zur Parametrierung und Überwachung des Füllprozesses mittels Username und Passwort.
- "Plug & Produce" -Prinzip - die Maschine ist intern fertig verrohrt und verkabelt.
- Jeder Schritt des Füllprozesses wird von Sensoren überwacht. Die Abfüllung erfolgt äußerst schonend.
- Sicherheit beim Füllen von PET-Gebinden durch eine Schutzabdeckung.
- Das offene Design und der kompakte Maschinenaufbau ermöglicht rundum Zugang und bietet optimale Wartungsfreundlichkeit.

Grundausrüstung

- Die gesamte Maschine ist aus Edelstahl gefertigt (Werkstoff 1.4301 (304))
- Ein aktiver Füllkopf
- Integrierte Steuerung
- Formatteile für alle gängigen Keg-Typen verfügbar
- Werkzeugloser Formatteilwechsel





Vorteile

- Der modulare Aufbau ermöglicht eine beliebige Anlagenerweiterung
- Überwachung des gesamten Prozesses per Smartphone und/oder Tablet
- Einfache Bedienung und Wartung
- Minimaler Footprint
- Flexibel und platzsparend, dadurch überall einsetzbar
- Hohe Nutzungsflexibilität und geringe Umbauzeiten, z. B. dank werkzeuglosem Formatteilwechsel
- Einfaches Umrüsten auf verschiedene Systemfässer
- Mehrfachkontrollen sichern höchste Getränkequalität
- Internes und externes CIP-Fahren möglich



Ergonomische Anordnung und Ausstattung:

- Rollen unterstützen bei der Fass-Handhabung
- Zweihandbedienung
- „Not-Aus“
- CIP-Kappe

leicht zugängige Bedienelemente

Service
<ul style="list-style-type: none"> · Weltweiter Service und schnelle Ersatzteilversorgung · Komplette Anlagenplanungen · Turnkey-Projekte weltweit · Umbau, Erweiterungen und Modernisierung bestehender Keg-Anlagen
Optionen
<ul style="list-style-type: none"> · Zusätzliche Formateile zum Verarbeiten spezieller Systemfässer (z. B. SmartDraft®, EasyDraft®, Keggy®, PetainerKegs TM u. v. a.) und Fitting-Typen · Peripherie (Transport für Ein-/Auslauf, Handhabungshilfen etc.) · Schaltkasten in UL-Version · Flexible Adaption für Einweggebinde

Technische Daten
Leistungsbereich
Bis 35 Einweg-Kegs/h or 25 Mehrweg-Kegs/h, abhängig vom Bediener
Gebindegrößen
Volumen: 7 bis 58 l (1/2 bbl)
Durchmesser: 239 bis 425 mm
Höhe: 320 bis 610 mm
Maschinendaten
Abmaße: 700 x 1.150 x 2.560 mm (L x B x H)
Tischhöhe: 800 mm +/- 50 mm
Gewicht: ca. 210 kg
Elektrik
400 V; 50 Hz EU / 460 V; 60 Hz USA; ca. 0,75 kW
Lärmemission
<83 dBA