



Anforderungen und Lösungen

Die Maschinenserie Innosept Asbofill ESL (Extended Shelf Life) ist speziell für die hygienische Abfüllung stiller, mikrobiologisch sensibler high- und low acid Kühlkettenprodukte entwickelt.

Die Nennleistung der Maschinen liegt bei 12.000 Fl/h.

Die Typenreihen bedienen unterschiedliche Füllvolumenbereiche und sind für verschiedene Neckvarianten lieferbar:

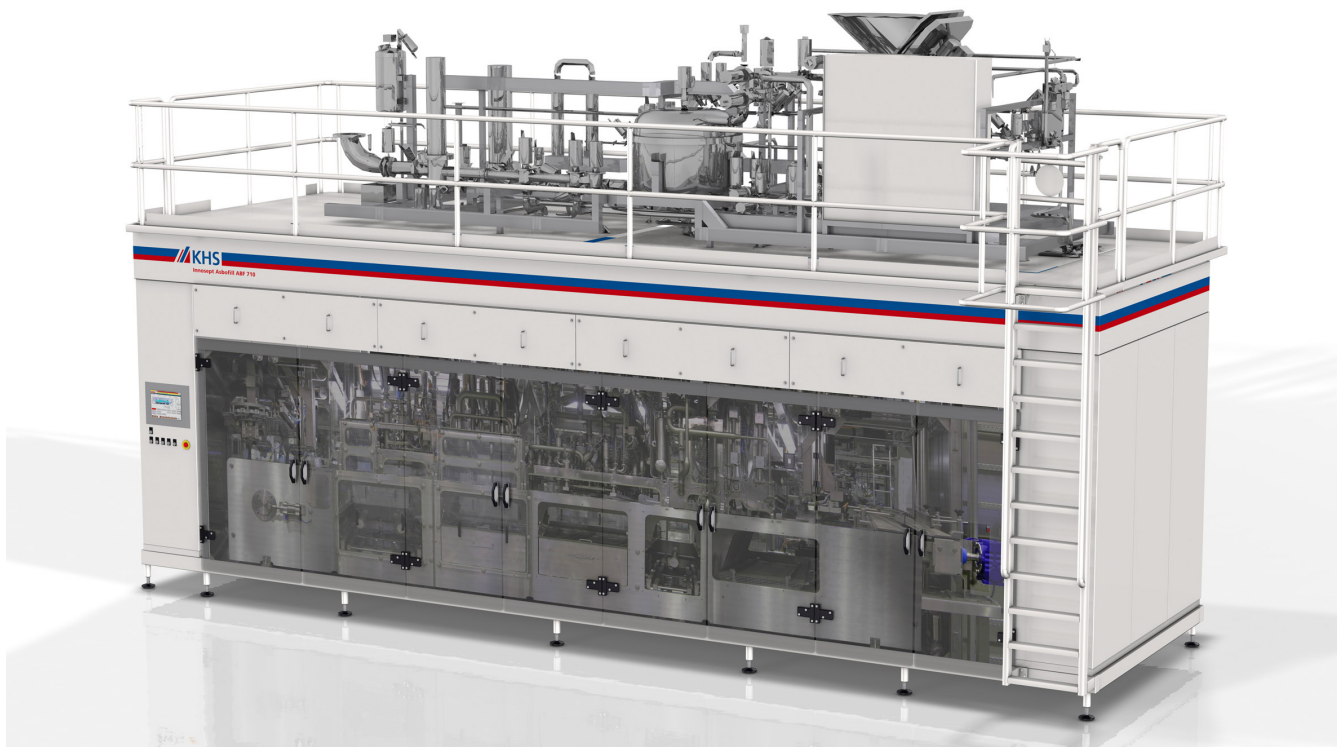
- Innosept Asbofill ESL 611 für Füllvolumenbereich 100 - 750 ml
- Innosept Asbofill ESL 712 für Füllvolumenbereich 250 - 2.000 ml

Hauptmerkmale

- Komplett eingehauste, lineare Maschinenplattform - speziell entwickelt für die hygienische Abfüllung von Kühlkettenprodukten
- Modulares Maschinenkonzept mit extrem kleiner hygienischer Füllzone
- Maschinendesign, Prozess- und Steuerungstechnik nach VDMA Klasse IV
- Flaschen- und Verschlussdesinfektion mit Hilfe von Wasserstoffperoxid (H₂O₂)
- Maschinenausführung mit hygienischem Schraubverschleißer oder hygienischer Foliensiegelung
- Kontaktfreies Freistrahlfüllsystem
- Positive Verdrängerströmung zur sicheren Aufrechterhaltung der hygienischen Zone

Grundausrüstung

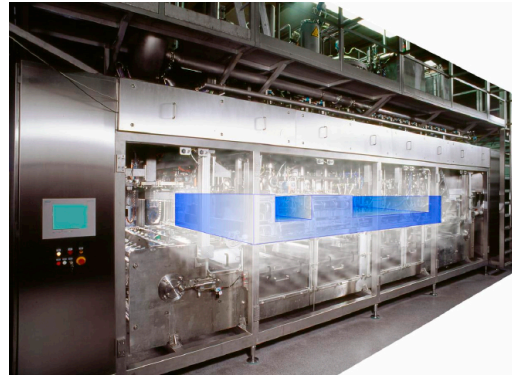
- Vollautomatischer Füllprozess
- Komplettes, integriertes Ventilknotenmodul mit Sterilluftbereitung
- Integrierte maschineninterne Prozesstechnik
- Niederdruckverdichter zur Sterilluftzeugung
- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Siegel- bzw. Verschleißereinheit innerhalb der hygienischen Zone





Vorteile

- Sichere Desinfektion der Flaschen und Kappen durch Kondensation von Wasserstoffperoxid
- Verschiedene Flaschenformen und Materialien bei gleichem Flaschenhals im Wechsel verarbeitbar
- Ressourcenschonend und umweltfreundlich
- Geringe Betriebskosten
- Schneller Produktwechsel und kurze Umrüstzeiten
- Hohe Flexibilität für kleine Füllchargen
- Hohe Bedienerakzeptanz durch intuitive Bedienerführung
- Mikrobiologische Sicherheit durch trockene Oberflächen in der hygienischen Zone
- Kontaktfreies Füllen im Freistrah
- Kleine Aufstellfläche
- Keine rotierenden Teile im Füllbereich
- Günstige Maschinenwartung



Service

- Standardisiertes Wartungssystem
- Weltweiter Service
- Soforthilfe durch ReDis Ferndiagnosesystem möglich
- Komplettsysteme für die Getränke- und Milchindustrie

Optionen

- Bahncodiersystem
- H2O2 Handlingsstation
- Füllventilausläufe für pulpehaltige Produkte mit Faserlängen bis zu 15 mm
- Betriebsdatenerfassung

Technische Daten

Leistungsdaten

- ESL 611: 12.000 F/h für 500 ml, 9.000 F/h für 750 ml, 6.000 F/h für 1.000 ml
- ESL 712: 12.000 F/h für 1.000 ml, 9.000 F/h für 1.500 ml, 6.000 F/h für 2.000 ml

Maschinenmaße (mm)

- ESL 611: 5.800 x 1.700 x 4.000 (LxBxH), Standfläche: ~ 10 m²
- ESL 712: 7.400 x 2.400 x 6.000 (LxBxH), Standfläche: ~ 17,8 m²

Flaschenmaße

- ESL 611: Durchmesser max.: 85 mm, Höhe max.: 240 mm
- ESL 712: Durchmesser max.: 120 mm, Höhe max.: 350 mm
- Standardneckweite: 28 mm, 38 mm oder 43 mm für Neckhandling (weitere Neckweiten optional möglich)

Verschlüsse

- Kunststoff Schraubkappen oder Aluminiumsiegel (je nach Maschinentyp)

Produkte für den Kühlkettenvertrieb

- Milch, Joghurtgetränke, Milch- und Kaffeemischgetränke, Frucht- und Gemüsesäfte

Für ausführlichere Informationen fordern Sie bitte die technische Beschreibung "Lineares hygienisches Flaschenfüllsystem KHS Innosept Asbofill ESL" an.